



TELE METALLICHE

WIRE CLOTHES
TOILES METALLIQUES

CARATTERISTICHE

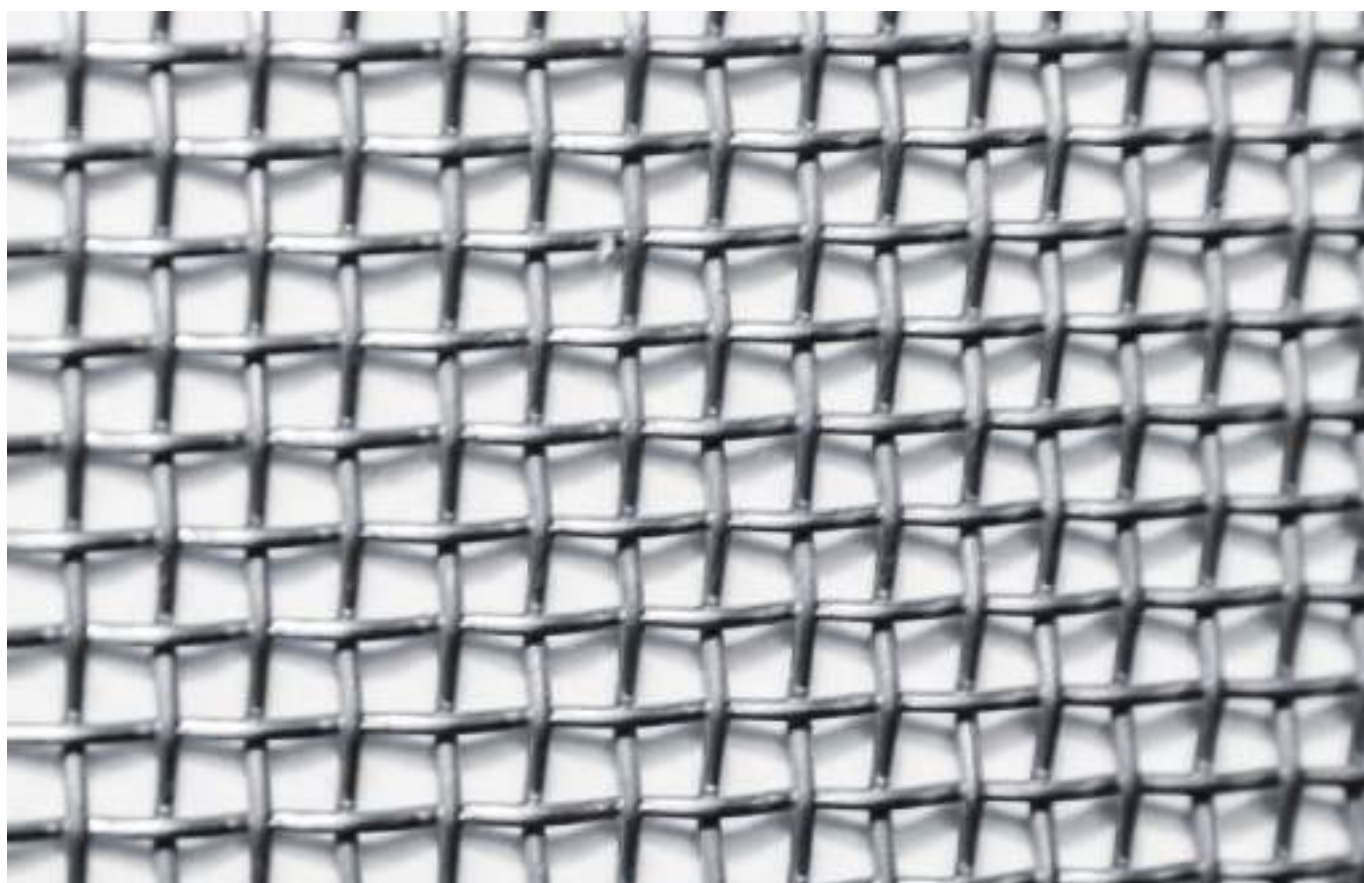
Le tele metalliche sono impiegate in molteplici settori industriali: filtraggio (aria, liquidi, gas), protezione impiantistica, isolamento elettrico e elettromagnetico, insonorizzazione acustica, antisetto e decoro. Vengono prodotte su telai meccanici con fili continui: l'ordito (parallelo alla lunghezza della tela) e la trama (parallelo alla larghezza della tela).

CHARACTERISTICS

Wire cloth is used in many industrial sectors: filtering (air, liquid and gas), plant protection, electrical and electromagnetic insulation, soundproofing, fly screens and decoration. They are produced on power looms with continuous wire: warp (parallel to the length of the cloth) and weft (parallel to the width of the cloth).

CARACTERISTIQUES

Les toiles métalliques trouvent une multitude d'applications dans l'industrie: filtrage (air, liquides, gaz), protection d'équipements, isolation électrique et électromagnétique, insonorisation, antiseptie et décoration. Elles sont fabriquées sur des métiers mécaniques avec des fils continus: la chaîne (parallèle à la longueur de la toile) et la trame (parallèle à la largeur de la toile).



SISTEMI DI NUMERAZIONE

Numerazione Francese (N.P.F.) n° di maglie contate in un pollice metrico di mm 27,77
French Numeration (N.P.F.) n° of meshes counted in a metric inch of mm 27,77
Numeration Francaise (N.P.F.) n° de mailles complées dans un pouce métrique de mm 27,77

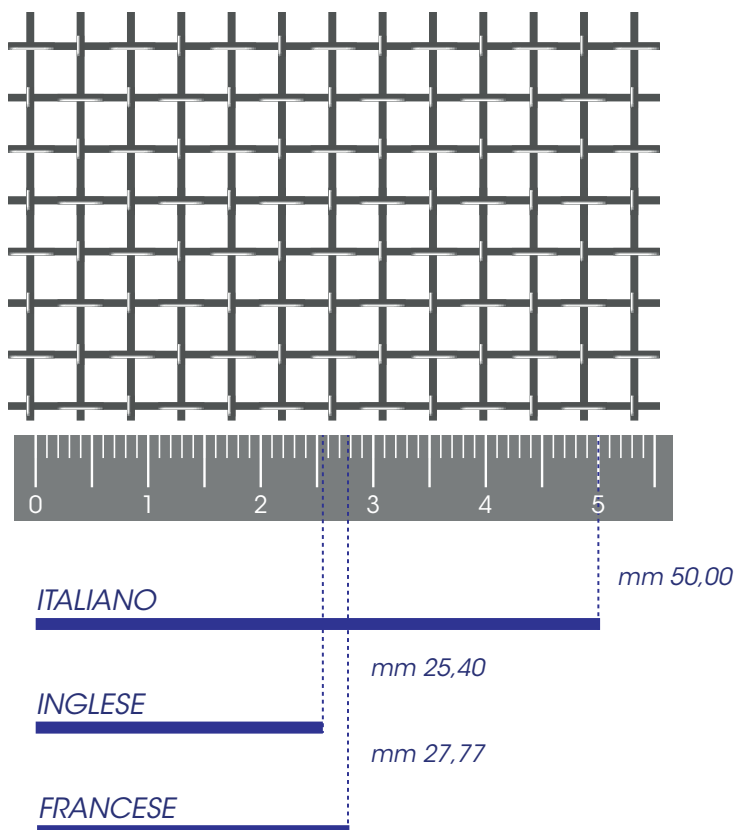
Numerazione Inglese (Mesh) n° di maglie contate in un pollice lineare inglese di mm 25,40
English Numeration (Mesh) n° of meshes counted in a linear English inch of mm 25,40
Numeration Anglaise (Mesh) n° de mailles complées dans un pouce linéaire anglais de mm 25,40

Numerazione Italiana (NIT) n° di maglie in 50 mm lineari
Italian Numeration (NIT) n° of meshes in 50 linear mm
Numeration Italienne (NIT) n° de mailles en 50 mm linéaires

Noi adottiamo
la numerazione francese

We adopt the french numeration

Nous adoptons
la numeration française



COME INDIVIDUARE UNA TELA

HOW TO IDENTIFY A CLOTH COMMENT IDENTIFIER UNE TOILE

ALTEZZA

La larghezza (o altezza) standard è di m 1 ma le nostre attrezzature consentono di produrre altezze diverse.

HEIGHT

The standard width (or height) is 1m but our equipment can produce different heights.

HAUTEUR

La largeur (ou hauteur) standard est de 1m mais nos équipements permettent de réaliser des hauteurs différentes.

MATERIALI UTILIZZATI

Acciaio al carbonio
Acciaio inox (AISI 430
AISI 304/L - AISI 316/L
AISI 310 - AISI 321)
Inconel 625
Monel 400
Rame
Bronzo fosforoso
Ottone
Alluminio

MATERIALS USED

Carbon steel
Stainless steel (AISI 430
AISI 304/L - AISI 316/L
AISI 310 - AISI 321)
Inconel 625
Monel 400
Copper
Bronze phosphore
Brass
Aluminium

TYPE DE MATIERES

Acier au carbone
Acier inox (AISI 430
AISI 304/L - AISI 316/L
AISI 310 - AISI 321)
Inconel 625
Monel 400
Cuivre
Bronze phosphore
Laiton
Aluminium

NUMERO TELA

Ogni tela metallica viene definita dal numero di maglie (luce libera+2 mezzi fili) in una certa unità di misura.

CLOTH NUMBER

Each wire cloth is defined by the number of meshes (open space + 2 half wires) in a certain unit of measure.

NUMERATION DE LA TOILE

Chaque toile métallique est définie par le nombre de mailles (espace libre + 2 demi-fils) dans une unité de mesure donnée.

DIAMETRO FILO

Il tipo di tela è individuato dal diametro del filo che ne determina la luce di maglia, la superficie di passaggio ed il peso.

DIAMETER OF THE WIRE

The type of cloth is identified by the diameter of the wire which determines the mesh opening, the surface of the passage and the weight.

DIAMETRE DU FIL

Le type de toile est identifié à travers le diamètre du fil qui détermine l'espace de maille, la surface de passage et le poids.

TABELLA DI COMPARAZIONE TRA LE VARIE SCALE DI MISURA DEI FILI METALLICI

COMPARISON TABLE BETWEEN THE DIFFERENT MEASURING SCALES OF THE METAL WIRE
TABLEAU DE COMPARAISON ENTRE LES DIFFÉRENTES ECHELLES DE MESURE DES FILS METALLIQUES

mm	Pollici inglesi 25,4 mm	Jauge de Paris J.d.p.	Carcasse (per i fili sottili) c.c.	Brown & Sharp B.S. A.W.G.	Imperial Standard Wire gauges S.W.G.	Birmingham Wire gauges B.W.G.
0,02	0,0008	-	-	-	50	-
0,03	0,0012	-	-	-	49	-
0,04	0,0016	-	52	-	48	-
0,05	0,0019	-	50	44	47	-
0,055	0,0021	-	49	43	46 1/2	-
0,06	0,0023	-	48	-	46	-
0,065	0,0025	-	47	42	45 1/2	-
0,07	0,0027	-	46	41	45	-
0,075	0,0029	-	45	-	44 1/2	-
0,08	0,0031	-	44	40	44	-
0,085	0,0033	-	43	-	43 1/2	-
0,09	0,0035	-	42	39	43	-
0,095	0,0037	-	41	-	42 1/2	-
0,10	0,0039	-	40	38	42	36
0,11	0,0043	-	38	37	41	-
0,12	0,0047	-	36	-	40	-
0,13	0,0051	-	35	36	39	35
0,14	0,0055	-	34	35	38 1/2	-
0,15	0,0059	P15	33	-	38	-
0,16	0,0063	P14	32	34	37 1/2	-
0,17	0,0067	P13	31	-	37	-
0,18	0,0071	P12	30	33	36 1/2	34
0,19	0,0075	-	29	-	36	-
0,20	0,0079	P11	28	32	35 1/2	33
0,21	0,0083	-	27	-	35	-
0,22	0,0087	P10	26	-	34 1/2	-
0,23	0,0090	P9	25	31	34	32
0,24	0,0095	-	-	-	33 1/2	-
0,25	0,0098	P8	-	30	33	31

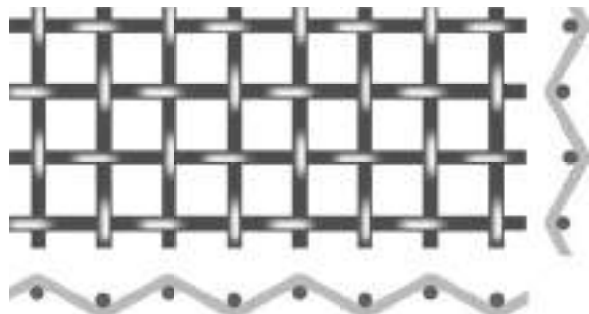
<i>mm</i>	<i>Pollici inglesi 25,4 mm</i>	<i>Jauge de Paris J.d.p.</i>	<i>Carcasse (per i fili sottili) c.c.</i>	<i>Brown & Sharp B.S. A.W.G.</i>	<i>Imperial Standard Wire gauges S.W.G.</i>	<i>Birmingham Wire gauges B.W.G.</i>
0,26	0,0102	-	23	-	-	-
0,27	0,0106	P7	-	-	32	-
0,28	0,0110	P6	22	29	-	-
0,30	0,0118	-	21	-	31	-
0,31	0,0122	P5	-	-	-	30
0,32	0,0126	-	20	28	30	-
0,34	0,0134	P4	19	-	29	29
0,36	0,0142	-	18	27	28 1/2	28
0,38	0,0149	P3	17	-	28	-
0,40	0,0157	-	16	26	27 1/2	27
0,42	0,0165	P2	15	-	27	-
0,44	0,0173	-	14	-	-	-
0,46	0,0181	P1	-	25	26	26
0,48	0,0189	-	12	-	-	-
0,50	0,0197	P	10	24	25	25
0,53	0,0208	-	-	-	-	-
0,55	0,0217	P1/2	8	-	24	24
0,60	0,0236	1	-	23	-	-
0,65	0,0256	1 1/2	-	22	23	23
0,70	0,0276	2	-	-	22	22
0,75	0,0295	2 1/2	-	-	-	-
0,80	0,0315	3	-	20	21	21
0,90	0,0354	4	-	19	20	20
1,00	0,039	5	-	18	-	-
1,10	0,043	6	-	17	18 1/2	19
1,20	0,047	7	-	-	18	18
1,30	0,051	8	-	16	17,5	-
1,40	0,055	9	-	15	17	-
1,50	0,059	10	-	-	16 1/2	17

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO UNITO

PLAIN WEAVE
TISSU UNI



DETTAGLI TECNICI

TESSUTO UNITO

Nel tessuto unito i fili di ordito e di trama si intrecciano, alternativamente, uno sotto ed uno sopra.

Le maglie hanno fili che formano angoli di 90° perfetti, per cui si ottiene la massima regolarità di luce. L'uso di questa tela é il più comune.



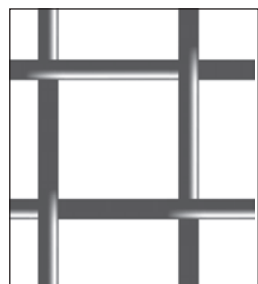
N. 1

Ø	1,5	1,8	2	2,2	2,4	2,7	3	3,4	3,9	4,4	4,9	5,4
Luce	26,3	25,98	25,78	25,58	25,38	25,08	24,78	24,38	23,88	23,38	22,88	22,38
Superficie	89,5	87,6	86,3	84,9	83,6	81,6	79,7	77,2	74	71	68	65
Peso	1,02	1,46	1,80	2,18	2,59	3,28	4,05	5,20	6,84	8,71	10,8	13,1

Mesh: 0,91
Interasse: mm 27,78

Nit: 1,8
Maglie Per cmq: 0,13

Filo: mm 4,9



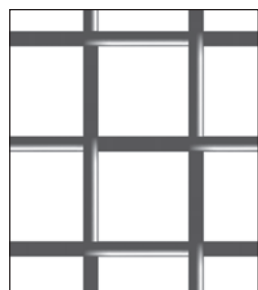
N. 1½

Ø	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,7	3	3,4	3,9	4,4
Luce	17,1	17,02	16,92	16,72	16,52	16,32	16,12	15,82	15,52	15,12	14,62	14,12
Superficie	85,3	84,3	83,3	81,3	79,4	77,5	75,6	72,8	70,1	66,5	62,2	58
Peso	1,34	1,52	1,73	2,19	2,70	3,27	3,89	4,92	6,07	7,80	10,27	13,07

Mesh: 1,37
Interasse: mm 18,52

NIT: 2,7
Maglie per cmq: 0,29

Filo: mm 2,7



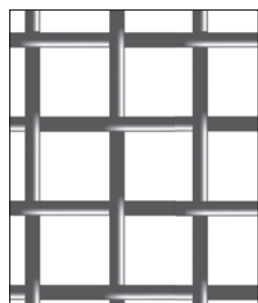
N. 2

Ø	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,7	3	3,4	3,9
Luce	12,60	12,50	12,39	12,30	12,10	11,90	11,70	11,50	11,20	10,90	10,50	10
Superficie	82,3	81	79,7	78,4	75,9	73,4	71	68,6	65	61,6	57,2	51,8
Peso	1,53	1,78	2,03	2,32	2,94	3,62	4,38	5,20	6,56	8,10	10,40	13,70

Mesh: 1,83
Interasse: mm 13,89

NIT: 3,6
Maglie per cmq: 0,52

Filo: mm 2



N. 2½

Ø	1.1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,7	3	3,4
Luce	10,01	9,91	9,81	9,71	9,61	9,51	9,31	9,11	8,91	8,71	8,41	8,11	7,71
Superficie	81	79,5	78	76,4	74,8	73,3	70,2	67,2	64,3	61,4	57,3	53,3	48,1
Peso	1,37	1,64	1,92	2,22	2,55	2,90	3,68	4,52	5,48	6,50	8,30	10,12	13,1

Mesh: 2,29
Interasse: mm 11,11

NIT: 4,5
Maglie per cmq: 0,81

Filo: mm 2

N = numerazione francese
N = french numeration
N = numeration Française

Superficie = superficie utile di passaggio %
Surface = surface utile de passage %
Surface = usable area of passage %

Ø = diametro del filo in mm
Ø = diamètre du fil en mm
Ø = diameter of the wire in mm

Peso = peso al mq kg (acciaio)
Poids = poids par m² kg (acier)
Weight = weight per square

Luce = luce della maglia in mm
Espace = espace de maille en mm
Opening = opening of the mesh in mm

TECHNICAL DETAILS

PLAIN WEAVE

In plain weave the warp and weft wires are interwoven, alternately, one below and one above.
The meshes have wires that form perfect 90° angles, so you achieve the maximum regularity of the openings.
The use of this cloth is the most common.

DETAILS TECHNIQUES

TISSU UNI

Dans le tissu uni, les fils de chaîne et de trame se croisent de manière alternée l'un dessus et l'autre dessous.
Les fils forment des angles de 90° parfaits, ce qui permet d'obtenir une régularité optimale de l'espace. Cette toile est la plus utilisée couramment.



N. 3

Ø	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,7
Luce	8,36	8,26	8,16	8,06	7,96	7,86	7,76	7,66	7,46	7,26	7,06	6,86	6,56
Superficie	81,6	79,6	77,7	75,8	73,9	72,1	70,2	68,4	64,9	61,5	58,1	54,9	50,2
Peso	1,10	1,36	1,64	1,96	2,29	2,67	3,06	3,48	4,40	5,40	6,60	7,79	9,90

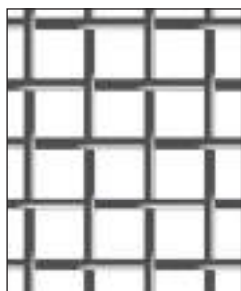
Mesh: 2,74

Interasse: mm 9,26

NIT: 5,4

Maglie per cmq: 1,16

Filo: mm 1,6



N. 3½

Ø	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4
Luce	7,13	7,03	6,93	6,83	6,73	6,63	6,53	6,43	6,33	6,13	5,93	5,73	5,53
Superficie	80,7	78,5	76,2	74,1	71,9	69,8	67,7	65,6	63,6	59,7	55,8	52,2	48,6
Peso	1,02	1,28	1,59	1,92	2,29	2,68	3,10	3,56	4,05	5,15	6,30	7,70	9,15

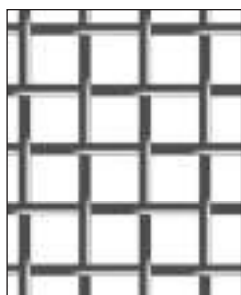
Mesh: 3,2

Interasse: mm 7,92

NIT: 6,3

Maglie per cmq: 1,58

Filo: mm 1,5



N. 4

Ø	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2
Luce	6,14	6,04	5,94	5,84	5,74	5,64	5,54	5,44	5,34	5,14	4,94	4,74
Superficie	78,2	75,6	73,2	70,5	68,3	66	63,6	61,4	58,1	54,8	50,6	46,6
Peso	1,16	1,47	1,81	2,19	2,60	3,05	3,55	4,07	4,63	5,85	7,20	8,76

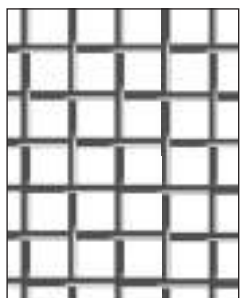
Mesh: 3,66

Interasse: mm 6,94

NIT: 7,2

Maglie per cmq: 2,07

Filo: mm 1,2



N. 4½

Ø	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2
Luce	5,37	5,27	5,17	5,07	4,97	4,87	4,77	4,67	4,57	4,37	4,17	3,97
Superficie	75,5	72,5	70	67,4	64,8	62	59,5	57,1	54,7	49,9	45,5	41,1
Peso	1,30	1,64	2,03	2,45	2,92	3,42	3,97	4,56	5,18	6,56	8,10	9,80

Mesh: 4,11

Interasse: mm 6,17

NIT: 8,1

Maglie per cmq: 2,63

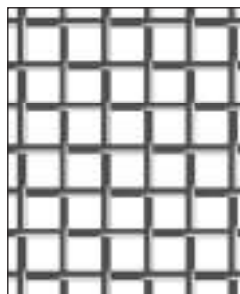
Filo: mm 1,2

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO UNITO

PLAIN WEAVE
TISSU UNI



N. 5

Ø	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2
Luce	4,86	4,76	4,66	4,56	4,46	4,36	4,26	4,16	4,06	3,96	3,76	3,55
Superficie	76,2	73,1	70,1	67,1	64,2	61,3	58,5	55,8	53,1	50,6	45,6	40,8
Peso	1,10	1,44	1,82	2,25	2,72	3,24	3,80	4,41	5,06	5,76	7,29	9

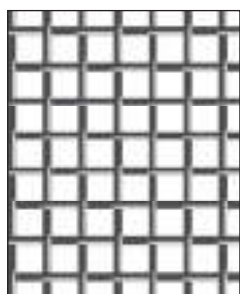
Mesh: 4,57

Interasse: mm 5,56

NIT: 9

Maglie per cmq: 3,24

Filo: mm 1,2



N. 6

Ø	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2
Luce	4,03	3,93	3,83	3,73	3,63	3,53	3,43	3,33	3,23	3,13	3,03	2,83	2,63
Superficie	75,8	72,1	68,4	64,9	61,5	58,1	54,9	51,7	48,7	45,7	42,8	37,4	32,3
Peso	0,98	1,33	1,74	2,20	2,72	3,29	3,92	4,60	5,30	6,15	6,95	8,80	10,95

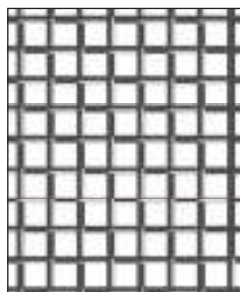
Mesh: 5,49

Interasse: mm 4,63

NIT: 10,8

Maglie per cmq: 4,7

Filo: mm 1,1



N. 7

Ø	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8
Luce	3,42	3,37	3,27	3,17	3,07	2,97	2,87	2,77	2,67	2,57	2,47	2,37	2,17
Superficie	74,3	72,1	67,9	63,8	59,9	56	53,2	48,7	45,3	41,9	38,7	35,7	29,9
Peso	0,953	1,13	1,54	2,02	2,55	3,15	3,81	4,54	5,32	6,17	7,09	8,03	10,21

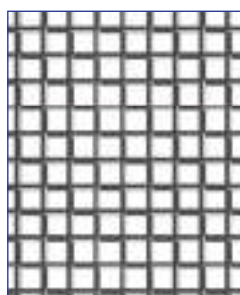
Mesh: 6,4

Interasse: mm 3,97

NIT: 12,6

Maglie per cmq: 6,4

Filo: mm 1,0



N. 8

Ø	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
Luce	2,97	2,92	2,87	2,77	2,67	2,57	2,47	2,37	2,27	2,17	2,07	1,97
Superficie	73,2	70,7	68,3	63,6	59,1	54,7	50,5	46,6	42,7	39,1	35,5	32,1
Peso	0,900	1,09	1,30	1,76	2,30	2,92	3,60	4,36	5,18	6,08	7,06	8,10

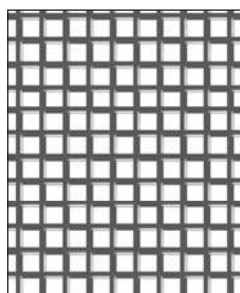
Mesh: 7,31

Interasse: mm 3,47

NIT: 14,4

Maglie per cmq: 8,4

Filo: mm 0,90



N. 9

Ø	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3
Luce	2,64	2,59	2,54	2,49	2,39	2,29	2,19	2,09	1,99	1,89	1,79
Superficie	72,5	69,9	67,2	64,6	59,5	54,6	49,9	45,75	41,6	37,1	33,3
Peso	0,820	1,01	1,22	1,46	1,98	2,59	3,28	4,05	4,90	5,83	6,84

Mesh: 8,23

Interasse: mm 3,09

NIT: 16,2

Maglie per cmq: 10,6

Filo: mm 0,90

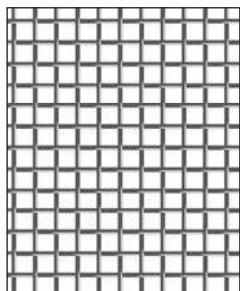
N = numerazione francese
N = french numeration
N = numeration Française

Superficie = superficie utile di passaggio %
Surface = surface utile de passage %
Surface = usable area of passage %

Ø = diametro del filo in mm
Ø = diamètre du fil en mm
Ø = diameter of the wire in mm

Peso = peso al mq kg (acciaio)
Poids = poids par m² kg (acier)
Weight = weight per square

Luce = luce della maglia in mm
Espace = espace de maille en mm
Opening = opening of the mesh in mm



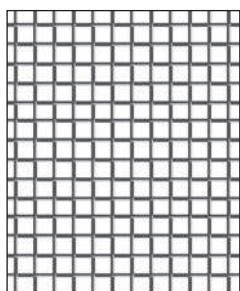
N. 10

Ø	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2
Luce	2,38	2,33	2,28	2,23	2,18	2,08	1,98	1,88	1,78	1,68	1,58
Superficie	73,4	70,4	67,4	64,4	61,6	56,1	50,8	45,2	41,1	36,6	32,4
Peso	0,720	0,911	1,13	1,36	1,62	2,20	2,88	3,65	4,50	5,45	6,48

Mesh: 9,14
 Interasse: mm 2,78

NIT: 18
 Maglie per cmq: 13

Filo: mm 0,60



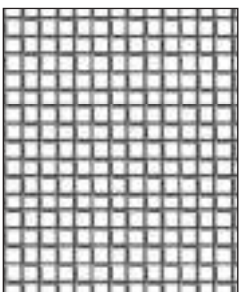
N. 11

Ø	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1
Luce	2,17	2,12	2,08	2,03	1,97	1,92	1,82	1,72	1,62	1,52	1,42
Superficie	73,3	70,5	67,2	64	60,9	57,8	51	46,4	41,2	36,2	31,6
Peso	0,642	0,792	1	1,24	1,50	1,78	2,42	3,17	4	4,95	5,99

Mesh: 10,06
 Interasse: mm 2,53

NIT: 19,8
 Maglie per cmq: 15,8

Filo: mm 0,50



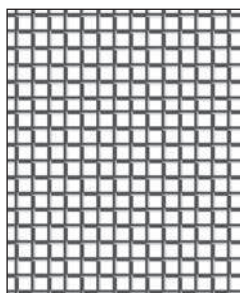
N. 12

Ø	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1
Luce	1,99	1,95	1,91	1,86	1,81	1,76	1,71	1,61	1,51	1,41	1,31
Superficie	74	71	68,1	64,6	61,1	57,8	54,6	48,4	42,6	37,1	32
Peso	0,555	0,705	0,870	1,12	1,36	1,64	1,96	2,66	3,48	4,40	5,45

Mesh: 10,97
 Interasse: mm 2,31

NIT: 21,6
 Maglie per cmq: 18,8

Filo: mm 0,60



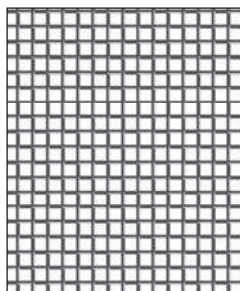
N. 13

Ø	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1
Luce	1,82	1,78	1,74	1,69	1,64	1,59	1,54	1,44	1,34	1,24	1,14
Superficie	69,8	66,5	63,3	59,4	55,5	51,8	48,3	41,6	35,2	29,5	23,8
Peso	0,600	0,758	0,936	1,19	1,46	1,77	2,11	2,87	3,74	4,74	5,85

Mesh: 11,89
 Interasse: mm 2,14

NIT: 23,4
 Maglie per cmq: 21,8

Filo: mm 0,55



N. 14

Ø	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1
Luce	1,70	1,66	1,62	1,58	1,53	1,48	1,43	1,38	1,28	1,18	1,08	0,98
Superficie	73,4	70	66,7	63,4	59,5	55,6	51,9	48,4	41,6	35,4	29,6	24,4
Peso	0,494	0,645	0,816	1	1,28	1,57	1,91	2,27	3,09	4,03	5,10	6,30

Mesh: 12,8
 Interasse: mm 1,98

NIT: 25,2
 Maglie per cmq: 25,3

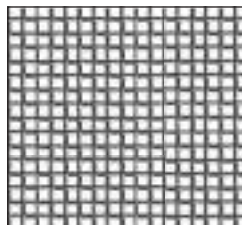
Filo: mm 0,50

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO UNITO

PLAIN WEAVE
TISSU UNI

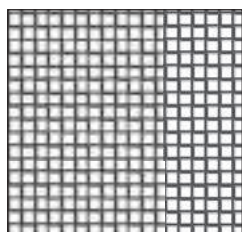


N. 15

Ø	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90
Luce	1,57	1,53	1,49	1,45	1,40	1,35	1,30	1,25	1,15	1,05	0,95
Superficie	71,8	68,3	64,7	61,3	57,2	53,1	49,3	45,6	38,6	32,1	26,3
Peso	0,531	0,700	0,880	1,09	1,37	1,71	2,06	2,45	3,33	4,35	5,50

Mesh: 13,71
Interasse: mm 1,85

NIT: 27
Maglie per cmq: 29,2 Filo: mm 0,60

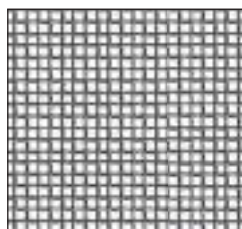


N. 16

Ø	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80
Luce	1,50	1,46	1,42	1,38	1,34	1,29	1,24	1,19	1,14	1,04	0,94
Superficie	73,7	69,8	66	62,3	58,7	54,4	50,2	46,2	42,4	35,2	28,7
Peso	0,416	0,570	0,740	0,940	1,16	1,46	1,81	2,18	2,61	3,55	4,64

Mesh: 14,63
Interasse: mm 1,74

NIT: 28,8
Maglie per cmq: 33,3 Filo: mm 0,50

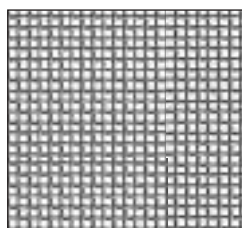


N. 18

Ø	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80
Luce	1,32	1,30	1,26	1,22	1,18	1,14	1,09	1,04	0,99	0,94	0,84	0,74
Superficie	73,3	71	66,7	62,5	58,5	54,6	49,9	45,4	41,2	37,1	29,6	24,1
Peso	0,392	0,467	0,635	0,829	1,05	1,30	1,64	2,03	2,45	2,92	3,97	5,18

Mesh: 16,46
Interasse: mm 1,54

NIT: 32,4
Maglie per cmq: 42,3 Filo: mm 0,50

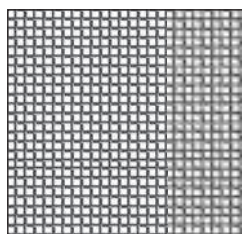


N. 20

Ø	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70
Luce	1,19	1,17	1,15	1,11	1,07	1,03	0,99	0,94	0,89	0,84	0,79	0,69
Superficie	73,3	70,9	68,6	63,9	59,4	55	50,8	45,8	41,1	36,6	32,4	24,7
Peso	0,370	0,439	0,520	0,709	0,930	1,17	1,45	1,83	2,25	2,74	3,25	4,44

Mesh: 18,29
Interasse: mm 1,39

NIT: 36
Maglie per cmq: 51,9 Filo: mm 0,50



N. 22½

Ø	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60
Luce	1,03	1,01	0,99	0,95	0,91	0,87	0,83	0,78	0,73	0,68	0,63
Superficie	69,5	66,9	64,3	59,2	54,3	49,7	45,2	39,9	35	30,3	26
Peso	0,405	0,490	0,583	0,794	1,04	1,31	1,62	2,05	2,53	3,06	3,66

Mesh: 20,57
Interasse: mm 1,23

NIT: 40,5
Maglie per cmq: 65,7 Filo: mm 0,45

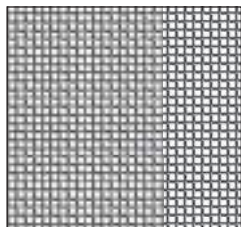
N = numerazione francese
N = french numeration
N = numeration Française

Superficie = superficie utile di passaggio %
Surface = surface utile de passage %
Surface = usable area of passage %

Ø = diametro del filo in mm
Ø = diamètre du fil en mm
Ø = diameter of the wire in mm

Peso = peso al mq kg (acciaio)
Poids = poids par m² kg (acier)
Weight = weight per square

Luce = luce della maglia in mm
Espace = espace de maille en mm
Opening = opening of the mesh in mm



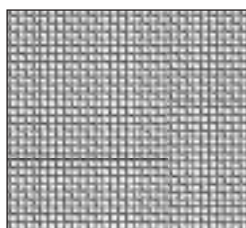
N. 25

Ø	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55
Luce	0,93	0,91	0,89	0,87	0,83	0,79	0,75	0,71	0,66	0,61	0,56
Superficie	70,1	67,1	64,2	61,3	55,8	50,6	45,6	40,8	35,3	30,1	25,4
Peso	0,365	0,450	0,545	0,648	0,882	1,15	1,46	1,80	2,28	2,81	3,40

Mesh: 22,86
 Interasse: mm 1,11

NIT: 45
 Maglie per cmq: 81

Filo: mm 0,40



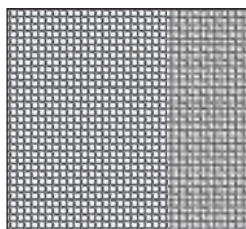
N. 27 1/2

Ø	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50
Luce	0,83	0,81	0,79	0,77	0,73	0,69	0,65	0,61	0,56	0,51
Superficie	67,5	64,3	61,2	58,2	52,2	46,6	41,4	36,5	30,7	25,5
Peso	0,401	0,495	0,599	0,713	0,970	1,27	1,60	1,98	2,51	3,09

Mesh: 25,14
 Interasse: mm 1,01

NIT: 49,5
 Maglie per cmq: 98

Filo: mm 0,36



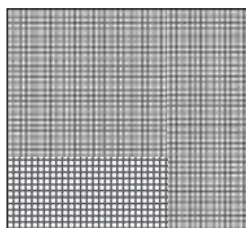
N. 30

Ø	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45
Luce	0,766	0,746	0,726	0,706	0,686	0,646	0,606	0,566	0,526	0,476
Superficie	69	65,6	62,2	58,8	55,5	49,3	43,4	37,9	32,8	26,9
Peso	0,346	0,437	0,540	0,653	0,778	1,06	1,38	1,75	2,16	2,74

Mesh: 27,43
 interasse: mm 0,926

NIT: 54
 Maglie per cmq: 117

Filo: mm 0,36



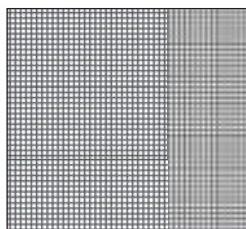
N. 35

Ø	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40
Luce	0,634	0,614	0,594	0,574	0,554	0,514	0,474	0,434	0,394
Superficie	63,76	59,1	55,3	51,6	48	41,3	35,1	29,4	25,4
Peso	0,403	0,510	0,630	0,762	0,907	1,23	1,61	2,04	2,52

Mesh: 32
 interasse: mm 0,794

NIT: 63
 Maglie per cmq: 159

Filo: mm 0,24



N. 40

Ø	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36
Luce	0,554	0,534	0,514	0,494	0,474	0,454	0,414	0,374	0,334
Superficie	62,7	58,2	53,9	49,8	45,8	42	34,9	28,4	23,8
Peso	0,353	0,461	0,583	0,720	0,871	1,04	1,41	1,84	2,33

Mesh: 36,57
 interasse: mm 0,694

NIT: 72
 Maglie per cmq: 207

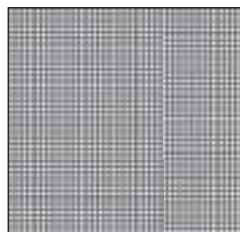
Filo: mm 0,20

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO UNITO

PLAIN WEAVE
TISSU UNI

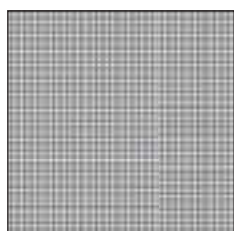


N. 45

Ø	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32
Luce	0,497	0,477	0,457	0,437	0,417	0,397	0,377	0,337	0,297
Superficie	65,8	60,5	55,5	50,8	46,3	42	37,9	30,3	24,7
Peso	0,292	0,397	0,518	0,656	0,810	0,980	1,17	1,59	2,07

Mesh: 41,14
interasse: mm 0,617

NIT: 81
Maglie per cmq: 262 Filo: mm 0,20

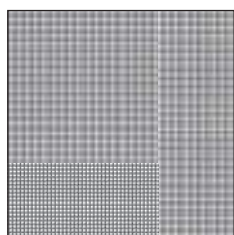


N. 50

Ø	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28
Luce	0,446	0,436	0,416	0,396	0,376	0,356	0,336	0,316	0,276
Superficie	65,7	62,8	57,2	51,8	46,8	42	37,5	33,2	25,6
Peso	0,272	0,324	0,441	0,576	0,729	0,900	1,09	1,30	1,76

Mesh: 45,72
interasse: mm 0,556

NIT: 90
Maglie per cmq: 324 Filo: mm 0,16

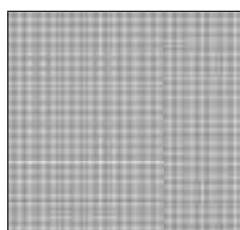


N. 55

Ø	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24
Luce	0,405	0,395	0,385	0,365	0,345	0,325	0,305	0,285	0,265
Superficie	62,8	59,6	56,6	50,8	45,3	40,1	35,3	30,7	26,5
Peso	0,248	0,299	0,356	0,485	0,633	0,802	0,990	1,20	1,43

Mesh: 50,29
interasse: mm 0,505

NIT: 99
Maglie per cmq: 392 Filo: mm 0,16

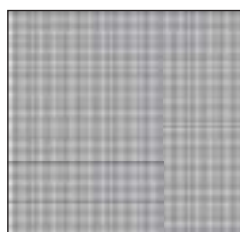


N. 60

Ø	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22
Luce	0,373	0,363	0,353	0,343	0,323	0,303	0,283	0,263	0,243
Superficie	63,9	60,4	57,2	54	47,8	42	36,6	31,5	26,9
Peso	0,219	0,270	0,327	0,389	0,529	0,691	0,875	1,08	1,31

Mesh: 54,86
interasse: mm 0,463

NIT: 108
Maglie per cmq: 471 Filo: mm 0,12



N. 65

Ø	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20
Luce	0,337	0,327	0,317	0,307	0,287	0,267	0,247	0,227
Superficie	63,3	59,6	56	52,6	46	39,9	34,2	29
Peso	0,237	0,292	0,354	0,421	0,573	0,749	0,948	1,17

Mesh: 59,43
interasse: mm 0,427

NIT: 117
Maglie per cmq: 548 Filo: mm 0,12

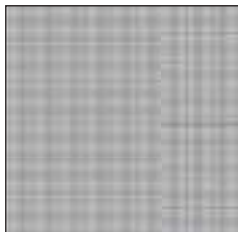
N = numerazione francese
N = french numeration
N = numeration Française

Superficie = superficie utile di passaggio %
Surface = surface utile de passage %
Surface = usable area of passage %

Ø = diametro del filo in mm
Ø = diamètre du fil en mm
Ø = diameter of the wire in mm

Peso = peso al mq kg (acciaio)
Poids = poids par m² kg (acier)
Weight = weight per square

Luce = luce della maglia in mm
Espace = espace de maille en mm
Opening = opening of the mesh in mm



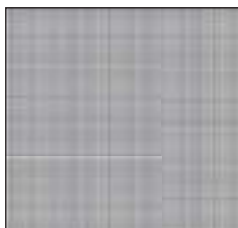
N. 70

Ø	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22
Luce	0,307	0,297	0,287	0,277	0,257	0,237	0,217	0,197	0,77
Superficie	61	57,2	53,4	49,8	42,9	36,6	30,7	24,7	19,85
Peso	0,255	0,315	0,381	0,454	0,617	0,806	1,02	1,26	1,59

Mesh: 64
interasse: mm 0,397

NIT: 126
Maglie per cmq: 635

Filo: mm 0,11



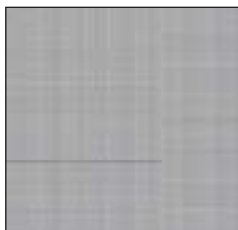
N. 75

Ø	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18
Luce	0,290	0,280	0,270	0,260	0,250	0,230	0,210	0,190
Superficie	61,3	57,1	53,1	49,2	45,5	38,5	32,1	26,3
Peso	0,216	0,273	0,338	0,408	0,486	0,662	0,864	1,09

Mesh: 68,57
interasse: mm 0,370

NIT: 135
Maglie per cmq: 729

Filo: mm 0,11



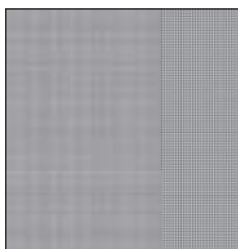
N. 80

Ø	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18
Luce	0,267	0,257	0,247	0,237	0,227	0,207	0,187	0,167
Superficie	60,5	56,1	51,8	47,8	43,9	36,6	29	24,3
Peso	0,230	0,292	0,360	0,436	0,518	0,706	0,913	1,17

Mesh: 73,15
interasse: mm 0,347

NIT: 144
Maglie per cmq: 829

Filo: mm 0,10



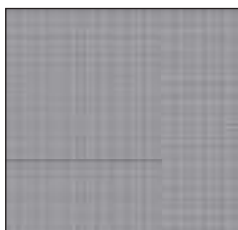
N. 90

Ø	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16
Luce	0,229	0,219	0,209	0,199	0,189	0,169	0,149
Superficie	55,7	50,8	46,3	42	37,1	29,6	23,5
Peso	0,259	0,328	0,405	0,490	0,583	0,794	1,04

Mesh: 82,29
interasse: mm 0,309

NIT: 162
Maglie per cmq: 1050

Filo: mm 0,10



N. 100

Ø	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14
Luce	0,208	0,198	0,188	0,178	0,168	0,158	0,138
Superficie	57,1	51,8	45,8	41,1	36,6	32,4	24,7
Peso	0,221	0,288	0,365	0,450	0,545	0,648	0,882

Mesh: 91,43
interasse: mm 0,278

NIT: 180
Maglie per cmq: 1296

Filo: mm 0,10

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO UNITO

PLAIN WEAVE
TISSU UNI

N. 110

Ø	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12
Luce	0,183	0,173	0,163	0,153	0,143	0,133
Superficie	51,9	46,4	41,6	36,2	31,6	27,3
Peso	0,243	0,317	0,401	0,495	0,599	0,713

Mesh: 100,58
interasse: mm 0,253

NIT: 198
Maglie per cmq: 1568

N. 120

Ø	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11
Luce	0,171	0,161	0,151	0,141	0,131	0,121
Superficie	54,5	48,4	42,6	37,2	32	27,3
Peso	0,194	0,265	0,346	0,437	0,540	0,653

Mesh: 109,72
interasse: mm 0,231

NIT: 216
Maglie per cmq: 1886

N. 130

Ø	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
Luce	0,154	0,144	0,134	0,124	0,114
Superficie	52,1	45,4	39,3	33,7	28,5
Peso	0,211	0,287	0,374	0,474	0,585

Mesh: 118,86
interasse: mm 0,214

NIT: 234
Maglie per cmq: 2190

N. 140

Ø	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
Luce	0,148	0,138	0,128	0,118	0,108
Superficie	55,6	48,4	41,6	35,4	29,6
Peso	0,158	0,227	0,309	0,403	0,510

Mesh: 128,01
interasse: mm 0,198

NIT: 252
Maglie per cmq: 2540

N. 150

Ø	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
Luce	0,135	0,125	0,115	0,105	0,095
Superficie	53,1	45,6	38,7	32,1	26,3
Peso	0,169	0,243	0,331	0,432	0,547

Mesh: 137,15
Interasse: mm 0,185

NIT: 270
Maglie per cmq: 2916

N. 160

Ø	0,05	0,06	0,07	0,08
Luce	0,124	0,114	0,104	0,094
Superficie	50,2	42,4	35,2	28,7
Peso	0,180	0,259	0,353	0,461

Mesh: 146,29
Interasse: mm 0,174

NIT: 288
Maglie per cmq: 3318

N. 180

Ø	0,05	0,06	0,07
Luce	0,104	0,094	0,084
Superficie	45,4	37,1	29,6
Peso	0,202	0,292	0,397

Mesh: 164,58
Interasse: mm 0,154

NIT: 324
Maglie per cmq: 4200

N. 200

Ø	0,05	0,06	0,07
Luce	0,089	0,079	0,069
Superficie	41,1	32,4	25,8
Peso	0,225	0,324	0,441

Mesh: 182,87
Interasse: mm 0,139

NIT: 360
Maglie per cmq: 5184

N. 220

Ø	0,04	0,05	0,06
Luce	0,086	0,076	0,066
Superficie	46,4	36,2	27,3
Peso	0,158	0,247	0,356

Mesh: 201,12
Interasse: mm 0,126

NIT: 396
Maglie per cmq: 6273

N. 250

Ø	0,04	0,045	0,05	0,06
Luce	0,071	0,066	0,061	0,051
Superficie	40,8	35,4	30,2	21,11
Peso	0,180	0,228	0,28	0,405

Mesh: 228,58
Interasse: mm 0,111

NIT: 450
Maglie per cmq: 8100

N = numerazione francese
N = french numeration
N = numeration Française

Ø = diametro del filo in mm
Ø = diamètre du fil en mm
Ø = diameter of the wire in mm

Luce = luce della maglia in mm
Espace = espace de maille en mm
Opening = opening of the mesh in mm

Superficie = superficie utile di passaggio %
Surface = surface utile de passage %
Surface = usable area of passage %

Peso = peso al mq kg (acciaio)
Poids = poids par m² kg (acier)
Weight = weight per square

N. 280

Ø	0,04	0,045
Luce	0,059	0,054
Superficie	36	30,2
Peso	0,202	0,255

Mesh: 256,01
Interasse: mm 0,099

NIT: 504
Maglie per cmq: 10.100

N. 300

Ø	0,035	0,04
Luce	0,058	0,053
Superficie	38,9	32,8
Peso	0,165	0,216

Mesh: 274,3
Interasse: mm 0,093

NIT: 504
Maglie per cmq: 11.664

N. 350

Ø	0,03	0,035
Luce	0,0493	0,0443
Superficie	38,2	30,7
Peso	0,142	0,193

Mesh: 320,01
Interasse: mm 0,0793

NIT: 630
Maglie per cmq: 15.876

N. 400

Ø	0,025	0,03
Luce	0,0444	0,0394
Superficie	40,2	31,6
Peso	0,112	0,162

Mesh: 365,73
Interasse: mm 0,0694

NIT: 720
Maglie per cmq: 20.736

N. 450

Ø	0,03
Luce	0,0317
Superficie	26,4
Peso	0,182

Mesh: 411,45
Interasse: mm 0,0650
NIT: 810
Maglie per cmq: 26.244

N. 500

Ø	0,028
Luce	0,0275
Superficie	24,64
Peso	0,176

Mesh: 457,16
Interasse: mm 0,0580
NIT: 900
Maglie per cmq: 32.400

N. 550

Ø	0,025
Luce	0,059
Superficie	25,5
Peso	0,154

Mesh: 503
Interasse: mm 0,0505
NIT: 990
Maglie per cmq: 40.000

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

Professionisti sempre a disposizione

Our professionalism always at your disposal

Notre professionnalisme toujours à votre disposition

CONTATTACI

CONTACT US - CONTACTEZ-NOUS

Verificate la fattibilità del vostro prodotto direttamente sul sito:

www.actisfurio.com

Check the feasibility of your product directly on the website: **www.actisfurio.com**

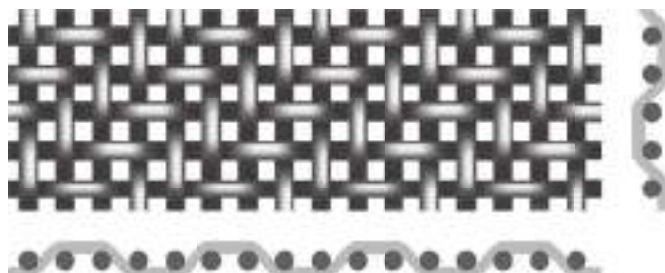
Vérifiez la faisabilité de votre produit directement sur le site: **www.actisfurio.com**



TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO CROCIATO



Nel tessuto crociato i fili di ordito e di trama si intrecciano alternativamente due sotto e due sopra. In questa tessitura i fili vengono a formare angoli differenti di 90° per effetto di tensioni non compensate. Viene, generalmente, eseguita per i tessuti finissimi, oltre il n° 220, oppure quando occorre impiegare fili di diametro elevato rispetto alle luce della maglia.

CROSS WEAVE

In cross weave the warp and weft wires are interwoven, alternately, two below and two above.

In this weave the wires form angles different than 90° due to the effect of uncompensated tensions.

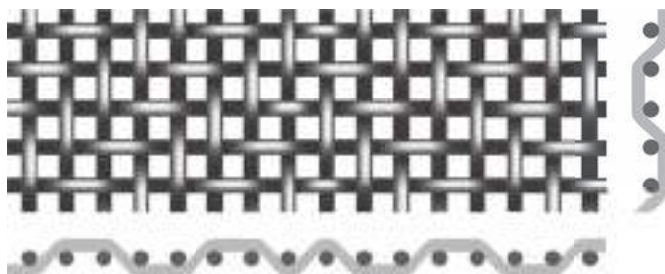
It is generally done for very fine cloths, over No. 220, or when it is necessary to use large diameter wires with respect to the opening of the mesh.

TISSU CROISE

Dans le tissu croisé, les fils de chaîne et de trame se croisent de manière alternée deux dessous et deux dessus. Dans ce mode de tissage, les fils forment des angles différents de 90° par l'effet de tensions non compensées.

Il est généralement adopté pour les tissus extrêmement fins, au-delà du n° 220, ou quand on doit utiliser des fils de diamètre élevé par rapport à l'espace de maille.

TESSUTO CROCIATO SPIGATO



Il tessuto crociato spigato può, almeno in parte, risolvere l'inconveniente della irregolarità di maglia della tela tessuto crociato. Viene prodotta invertendo ad intervalli regolari sull'altezza il senso d'incrocio dei fili in funzione dell'altezza stessa. Si ottiene in tal modo una compensazione delle tensioni e di conseguenza si evitano deformazioni della tela.

CROSSED TWILLED CLOTH / HERRINGBONE CROSS WEAVE

The herringbone cross weave can, at least partly, solve the problem of the irregularity of cross weave cloth.

It is produced by inverting the direction of crossing of the wires on the height as a function of the height itself. In this way, the tensions are compensated and deformations of the cloth are avoided.

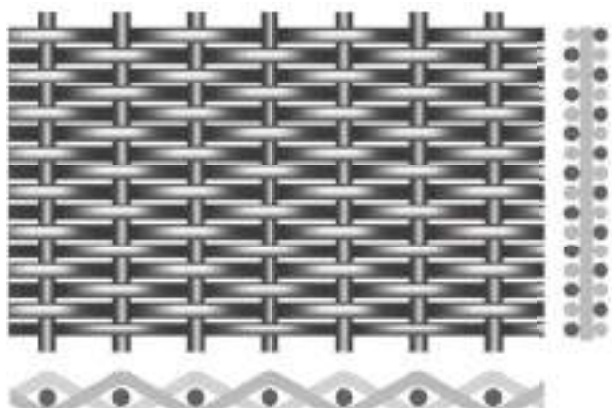
TISSU CROISE CHEVRONNE

Le tissu croisé chevronné peut résoudre, du moins en partie, le problème de l'irrégularité de maille du tissu croisé. La progression des croisements de fils est inversée à intervalles réguliers en fonction de la hauteur. On obtient une compensation des tensions qui évite les déformations de la toile.

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO REPS



La tessitura Reps si ottiene grazie all'incrocio di fili di ordito solitamente di diametro maggiore rispetto a quelli di trama. Pur seguendo il sistema di tessuto "unito" i fili di trama sono tra loro combacianti. In tal modo il passaggio avviene solo trasversalmente negli interstizi esistenti agli incroci stessi.

REPS WEAVE

The Reps weave is obtained by the intersection of warp wires usually of greater diameter than the weft. Although following the "plain" weave system, the weft wires match each other. In this way, the passage occurs only transversely in existing gaps at the intersections themselves.

TISSU REPS

Le tissu Reps est obtenu par le croisement de fils de chaîne de diamètre généralement supérieur à ceux de trame. Bien que suivant le système de tissage uni, les fils de trame sont battus l'un contre l'autre. De cette manière, on n'a de passage que transversalement, dans les interstices présents au niveau des croisements.

TIPO DI MATERIALE

TYPE OF MATERIAL
TYPE DE MATIERES

AISI 304	AISI 304	AISI 304
AISI 316	AISI 316	AISI 316
Ferro	Carbon steel	Acier au carbone
Ferro zincato	Galvanised steel	Acier zinqué
Ottone	Brass	Laiton

Maglia Mesh Maille	Filo Wire Fill	Grado filtraggio assoluto Filtering grade absolute Degré de filtrage absolu	Grado filtraggio nominale Filtering grade nominal Degré de filtrage nominale	kg/mq
80x400	0,125/0,071	40 - 45	38-40	0,840
50x280	0,140/0,100	50 - 55	48-50	0,970
50x250	0,140/0,112	55 - 60	55	1,050
40x200	0,180/0,140	70 - 75	70	1,340
30x160	0,220/0,175	90 - 95	90	1,630
30x150	0,230/0,180	95 - 100	95	1,600
24x110	0,350/0,250	115 - 125	110	2,700
20x150	0,250/0,180	150 - 160	150	1,570
14x88	0,500/0,330	215 - 235	210	3,350
12x64	0,600/0,420	265 - 285	230	4,010
8x85	0,360/0,320	320 - 340	290	2,500

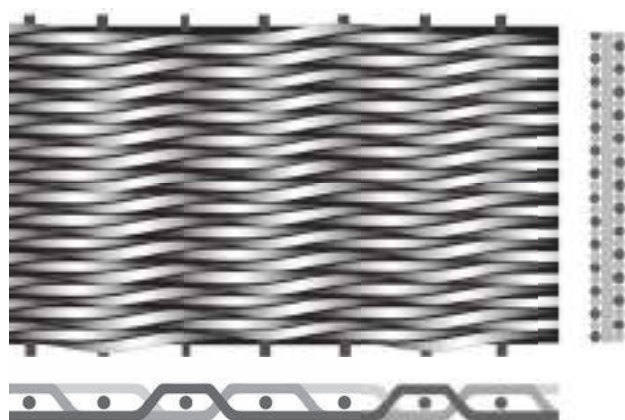
NB: Il grado di filtraggio è indicato in micron | The filtering grade is indicated in microns. | Le degré de filtrage est indiqué en micron

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO TOURAILLE



La tela Touraille presenta fili di trama combacianti ma l'incrocio dei fili avviene secondo il sistema crociato. In tal caso rispetto ai fili Reps, a parità di diametro di filo, si possono impiegare un maggior numero di fili, ottenendo una maggior densità. Il tipo Touraille come il tipo Reps, trovano largo impiego in quei filtri, ove esistono forti pressioni di esercizio.

TOURAILLE WEAVE

Touraille cloth has the weft wires matching but the intersection of the wires takes place according to the crossed system. In this case, compared to Reps wires, with equal wire diameter, a greater number of wires can be used, obtaining a greater density. Like the Reps type, the Touraille type is widely used in filters where there are high operating pressures.

TISSU TOURAILLE

Dans le tissu touraille, les fils de trame sont battus l'un contre l'autre mais les fils se croisent selon le système du tissu croisé. Par rapport au tissu Reps, on peut utiliser ici un plus grand nombre de fils pour un même diamètre, ce qui assure une densité plus élevée. Les tissus touraille comme les Reps, sont largement utilisés dans les filtres qui sont soumis à des pressions de service élevées.

TIPO DI MATERIALE

TYPE OF MATERIAL
TYPE DE MATIERES

Acciaio inox
AISI 304
AISI 316

Stainless steel
AISI 304
AISI 316

Acier inox
AISI 304
AISI 316

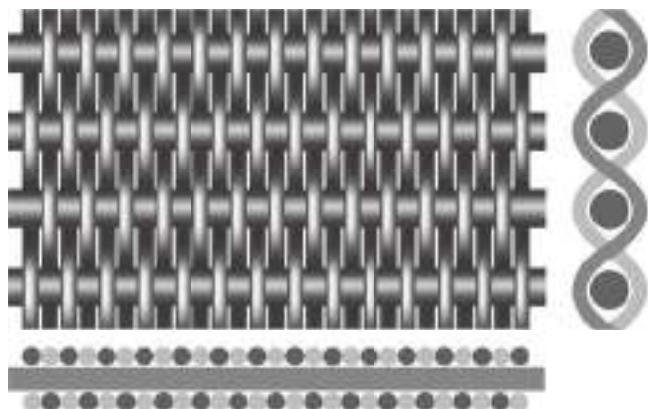
Maglia Mesh Maille	Filo Wire Fill	Grado filtraggio assoluto Filtering grade absolute Degré de filtrage absolu	Grado filtraggio nominale Filtering grade nominal Degré de filtrage nominale	kg/mq
450x2750	0,025/0,020	6 - 7	2	0,350
400x2800	0,030/0,020	7 - 8	4	0,380
375x2300	0,035/0,025	8 - 9	5	0,480
325x2300	0,035/0,025	9 - 10	6	0,440
325x1900	0,035/0,030	8 - 9	6	0,540
325x1700	0,035/0,032	9 - 10	7	0,550
250x1370	0,055/0,040	11 - 12	8	0,740
200x1400	0,070/0,040	12 - 14	10	0,790
165x1400	0,070/0,040	16 - 18	14	0,750
80x700	0,100/0,076	35 - 40	33	1,240
40x560	0,180/0,100	65 - 70	60	1,770
30x360	0,250/0,150	90 - 100	85	2,560
20x250	0,250/0,200	110 - 120	100	2,890
25x160	0,400/0,300	110 - 120	105	5,160

NB: Il grado di filtraggio è indicato in micron | The filtering grade is indicated in microns. | Le degré de filtrage est indiqué en micron

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO "PZ"



La tessitura PZ Reps Verticale è una variante del tipo REPS che serve per ottimizzare la capacità filtrante grazie ad una elevata superficie di passaggio. Manipolando la combinazione dei fili di ordito e di trama, si possono ottenere luci di filtrazione da 10 a 100 microns, con una superficie utile di attraversamento dal 30-40 %, massima resa in condizioni simili.

"PZ" WEAVE

The PZ Vertical Reps weave is a variant of the REPS type that optimises filtration capacity that to the high surface area of the passage. By manipulating the combination of warp and weft wires, you can obtain filtration openings from 10 to 100 microns, with a usable crossing surface of 30-40%, maximum yield under similar conditions.

TISSU PZ

Le tissu PZ Reps Vertical est une variante du type REPS qui sert à optimiser la capacité de filtrage grâce à une surface de passage élevée. La manipulation de la combinaison des fils de trame et de chaîne permet d'obtenir des espaces de filtrage de 10 à 100 microns avec une surface utile de passage de 30-40% et, ainsi, un rendement maximal dans des conditions similaires.

TIPO DI MATERIALE

TYPE OF MATERIAL
TYPE DE MATIERES

Acciaio inox
AISI 304
AISI 316

Stainless steel
AISI 304
AISI 316

Acier inox
AISI 304
AISI 316

Cod.	Mesh Maille	Grado filtraggio assoluto Filtering grade absolute Degré de filtrage absolu	kg/mq	Ø Filo in mm Ø Filo in mm Ø Fil in mm
PZ 14	625x134	20 - 25	0,850	0,041/0,130
PZ 17	625x130	22 - 28	0,850	0,041/0,130
PZ 25	625x102	33 - 35	0,800	0,041/0,160
PZ 40	290x75	40 - 45	1,550	0,090/0,200
PZ 45	290x70	44 - 48	1,350	0,090/0,220
PZ 60	175x50	62 - 73	2,400	0,150/0,300
PZ 80	130x35	85 - 94	3,100	0,200/0,400
PZ 90	175x37	96 - 110	2,100	0,200/0,380
PZ 100	175x44	112 - 125	2,100	0,150/0,300
PZ 120	175x38	120 - 130	2,250	0,150/0,300

NB: Il grado di filtraggio è indicato in micron | The filtering grade is indicated in microns. | Le degré de filtrage est indiqué en micron

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm