



LAMIERE FORATE E RETI

LAMIERE PERFORATE RETI E TELE METALLICHE

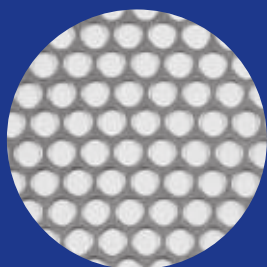
Perforated sheets
Metallic nets and clothes

Tôles perforées
Grillages et toiles métalliques

CATALOGO PRODOTTI

Via Galileo Galilei 38
20010 CORNAREDO
(MILANO) ITALIA
Tel. (+39) 02.935.62.195/6/7

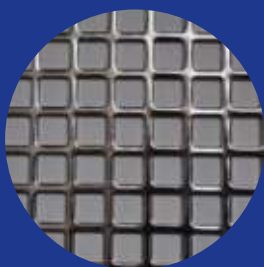
Telefax (+39) 02.936.47.434
www.actisfurio.com
E-mail: vendite@actisfurio.com
E-mail: info@actisfurio.com
E-mail: sales@actisfurio.com



**LAMIERE PERFORATE
FORI TONDI**

*PERFORATED SHEETS
ROUND HOLES*

*TOLES PERFOREES
TROUS RONDS*



**LAMIERE PERFORATE
FORI QUADRI**

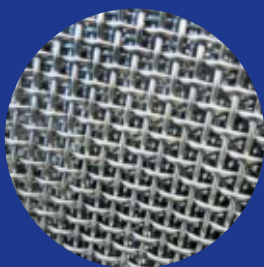
*PERFORATED SHEETS
SQUARE HOLES*

*TOLES PERFOREES
TROUS CARRÉS*



**LAMIERE BUGNATE
E MANDORLATE**

*INDENTED SHEETS
TOLES GAUFFRÉS*



TELE METALLICHE

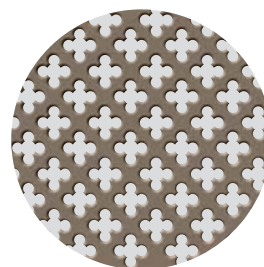
*METALLIC CLOTHES
TOILES METALLIQUES*



**LAMIERE PERFORATE
FORI OBLUNGH**

*PERFORATED SHEETS
ELONGATED HOLES*

*TOLES PERFOREES
TROUS OBLONGS*



**LAMIERE PERFORATE-
FORI FANTASIA**

*PERFORATED SHEETS
FANCY HOLES*

*TOLES PERFOREES
TROUS DECORATIFS*



RETI ONDULATE

*WAVED NETS
GRILLAGES ONDULES*



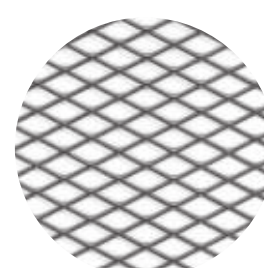
LAVORAZIONI SPECIALI

*SPECIAL PROCESSING
FABBRICAZIONI SPECIALI*



RETI ELETTRISALDATE

*WELDED NETS
GRILLAGES SOUDÉS*



LAMIERE STIRATE

*EXPANDED METAL
METAL DEPLOYE*

INDICE/INDEX

4 L'AZIENDA

THE COMPANY
L'ENTREPRISE

18 LAMIERE PERFORATE FORI TONDI

PERFORATED SHEETS ROUND HOLES
TOLES PERFOREES TROUS RONDS

- 22 ALTERNATI A 60° - STAGGERED AT 60°
EN QUINCONCE
- 30 PARI A 90° - STAGGERED AT 90° - EN LIGNE
- 34 ALTERNATI A 45° - STAGGERED AT 45°
DISPOSITION A 45°

38 LAMIERE PERFORATE FORI QUADRI

PERFORATED SHEETS SQUARE HOLES
TOLES PERFOREES TROUS CARRÉS

- 38 PARI - EVEN - EN LIGNE
- 40 ALTERNATI - ALTERNATE - EN QUINCONCE
- 42 DIAGONALI - DIAGONAL - DIAGONALE

46 LAMIERE PERFORATE FORI OBLUNGHII

PERFORATED SHEETS ELONGATED HOLES
TOLES PERFOREES TROUS OBLONGS

- 46 ALTERNATI - ALTERNATE - EN QUINCONCE
- 48 PARI - EVEN - EN LIGNE

50 LAMIERE PERFORATE FORI FANTASIA

PERFORATED SHEETS FANCY HOLES
TOLES PERFOREES TROUS DECORATIFS

52 LAVORAZIONI SPECIALI

SPECIAL PROCESSING
FABRICATIONS SPECIALES

58 LAMIERE BUGNATE E MANDORLATE

INDENTED SHEETS
TOLES GAUFFREES

- 58 BUGNATE - INDENTED - GAUFFREES
- 62 MANDORLATE ACCIAIO INOX - STAINLESS
STEEL TEARS - LARMEES EN ACIER INOX
- 63 MANDORLATE ALLUMINIO - ALUMINIUM
TEARS - LARMEES EN ALUMINIUM

64 TELE E RETI METALLICHE

METALLIC NETS AND CLOTHES
GRILLAGES ET TOILES METALLIQUES

- 64 TELE METALLICHE - WIRE CLOTHES -
TOILES METALLIQUES
- 84 RETI ONDULATE E TESSUTE
WAVED/WOVEN MESHES - GRILLAGES
ONDULES TISSES
- 90 RETI ALTA RESISTENZA - HIGH STRENGTH
MESHES - GRILLAGES HAUTE RESISTANCE
- 92 RETI ELETTRISALDATE - ELECTROWELDED
MESHES - GRILLAGES ELECTROSOUDÉS

96 LAMIERE STIRATE

EXPANDED METAL
METAL DEPLOYE

- 98 ROMBOIDALI - RHOMBOIDAL
RHOMBOIDE
- 102 QUADRE - SQUARE - CARRÉES
- 106 ESAGONALI - HEXAGONAL
EXAGONALES
- 108 TONDE - ROUND - RONDES
- 111 GRIGLIATI STIRATI - EXPANDED GRATINGS
GRILLES DÉPLOYÉS

ACTIS FURIO DAL 1950

Fin dal 1950 **ACTIS FURIO** è leader nella produzione e vendita di lamiere forate, stirate, reti e tele metalliche sul mercato nazionale ed estero.

Grazie alla tecnologia avanzata, alle performanti attrezzature e all'ampia disponibilità di articoli a magazzino, ACTIS FURIO riesce a incontrare le esigenze dei clienti offrendo sia formati commerciali che lavorazioni a disegno anche per piccole serie.

I prodotti, realizzati con precisione nei diversi materiali, permettono di essere una convincente soluzione per ogni tipo di progetto.

Partner ideale per chi utilizza lamiere forate sottili o più spesse, Actis Furio produce una vasta gamma di lamiere perforate con spessori da 0,4 mm fino a 20 mm con differenti perforazioni.

L'azienda opera in accordo con le norme UNI EN ISO 9001. L'intera catena di produzione è soggetta a controlli e l'intero sistema è orientato a continui miglioramenti atti al raggiungimento della soddisfazione del cliente.



L'AZIENDA



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO



CERTIQUALITY
È MEMBRO DELLA
FEDERAZIONE CISQ





THE COMPANY

Since 1950 **ACTIS FURIO** is a leader in the production and sale of perforated and expanded metal sheets and wire meshes and cloth on the Italian and foreign market. Thanks to advanced technology, high-performance equipment and the wide availability of products in stock, ACTIS FURIO is able to meet its customers' needs with products in standard commercial formats or custom designs also short series.

Products made with precision in different materials become compelling solutions for every type of project. The ideal partner for those using perforated sheets with thin thicknesses and for those who need larger thicknesses, Actis Furio produces a wide range of perforated sheets with thicknesses from 0.4 mm up to 20 mm with different perforations.

The company operates in compliance with the UNI EN ISO 9001 standard. The entire production chain is subject to controls and the entire system is oriented to continuous improvement of customer satisfaction.

L'ENTREPRISE

Depuis 1950, **ACTIS FURIO** est une entreprise leader dans la fabrication et la vente de tôles perforées et déployées, de toiles et de grillages métalliques sur le marché italien et à l'export.

Grâce à des technologies d'avant-garde, des équipements performants et une vaste disponibilité de produits en stock ACTIS FURIO est en mesure de rencontrer les exigences de la clientèle avec des produits de format commercial ou des réalisations sur plan ainsi que pour petites séries.

Les produits, réalisés avec précision dans les différents matériaux, offrent une réponse résolutive aux projets les plus divers.

Partenaire idéal des utilisateurs de tôles perforées d'épaisseur fine et de ceux qui requièrent des épaisseurs plus importantes, Actis Furio propose une vaste gamme de tôles perforées d'épaisseurs allant de 0,4 à 20 mm et différentes perforations.

L'entreprise travaille dans le cadre des normes UNI EN ISO 9001. Toute la chaîne de fabrication est soumise à des contrôles rigoureux, le tout dans une optique d'amélioration constante de la satisfaction du client.



Un'attrezzata officina
supporta i reparti produttivi
con tecnologie d'avanguardia e
personale altamente qualificato.

*Production workshop: our
manufacturing line supported by
staff highly skilled.*

*Usine de haute technologie: nos
lignes de production supportées
par un'équipe très expérimentée.*





ORIGIN STAMP: DRIG 65 PP SCHLIER
SCHLIER DRIG 65 MA 1 BAS SCA MA SE PIA 710 DRIG 70MATHI SCALING
MACCHINA 60 DRIG 50 X 845 X PP 52 DRIG 51 X PIA
MACCHINA 25/50 DRIG 10 X MA/PP DRIG 11 X PIA

VSC 1000 M

Viscom

Emergency stop button

DRIG 500

Emergency stop button

Emergency stop button

Emergency stop button

Emergency stop button



Actis Furio dispone di innovativi sistemi e attrezzature per l'esecuzione di lavorazioni standard e a disegno.

Actis Furio is using innovation systems and equipments for producing standard and custom products.

Actis Furio est dotée de systèmes et equipments innovants pour la réalisation d'usinage standard et d'operation sur plan.

A large green industrial machine, likely a Schuler press or punch, is shown in a factory setting. The machine has a prominent yellow horizontal bar at the top and the brand name 'SCHULER' in large yellow letters on its green body. A rectangular opening reveals internal mechanical components, including a long metal rod and various gears. In the foreground, a coiled orange spring is visible. The background shows a concrete ceiling with fluorescent lights and a glimpse of the factory floor.

SCHULER



Le performanti presse di Actis Furio sono il risultato di un continuo aggiornamento dei propri sistemi tecnologici e computerizzati.

Actis Furio modern equipment is the result of constant updating of its technological computerized system.

Les presses performantes de Actis Furio sont le résultat de mise à jour continuelle de ses systèmes technologiques et informatiques



E' VIETATO
OPERARE
SU ORGANI
IN MOTO

VIETATO RIPARARE,
REGISTRARE,
OPERARE, LUBRIFICARE
E PULIRE ORGANI
IN MOTO

The background image shows a large industrial machine, likely a sheet metal flattening press. It has a green frame and a white control cabinet in the foreground. The control cabinet has a panel with several toggle switches and buttons. A safety cage made of metal mesh surrounds the main working area of the machine. A label with the letters 'SA' and 'VARES' is visible on the green frame. The machine is set in a factory environment with concrete walls and floor.

È fondamentale un'elevata
qualità di spianatura delle
lamiere.

*High degree of flatness of the sheet
is always required.*

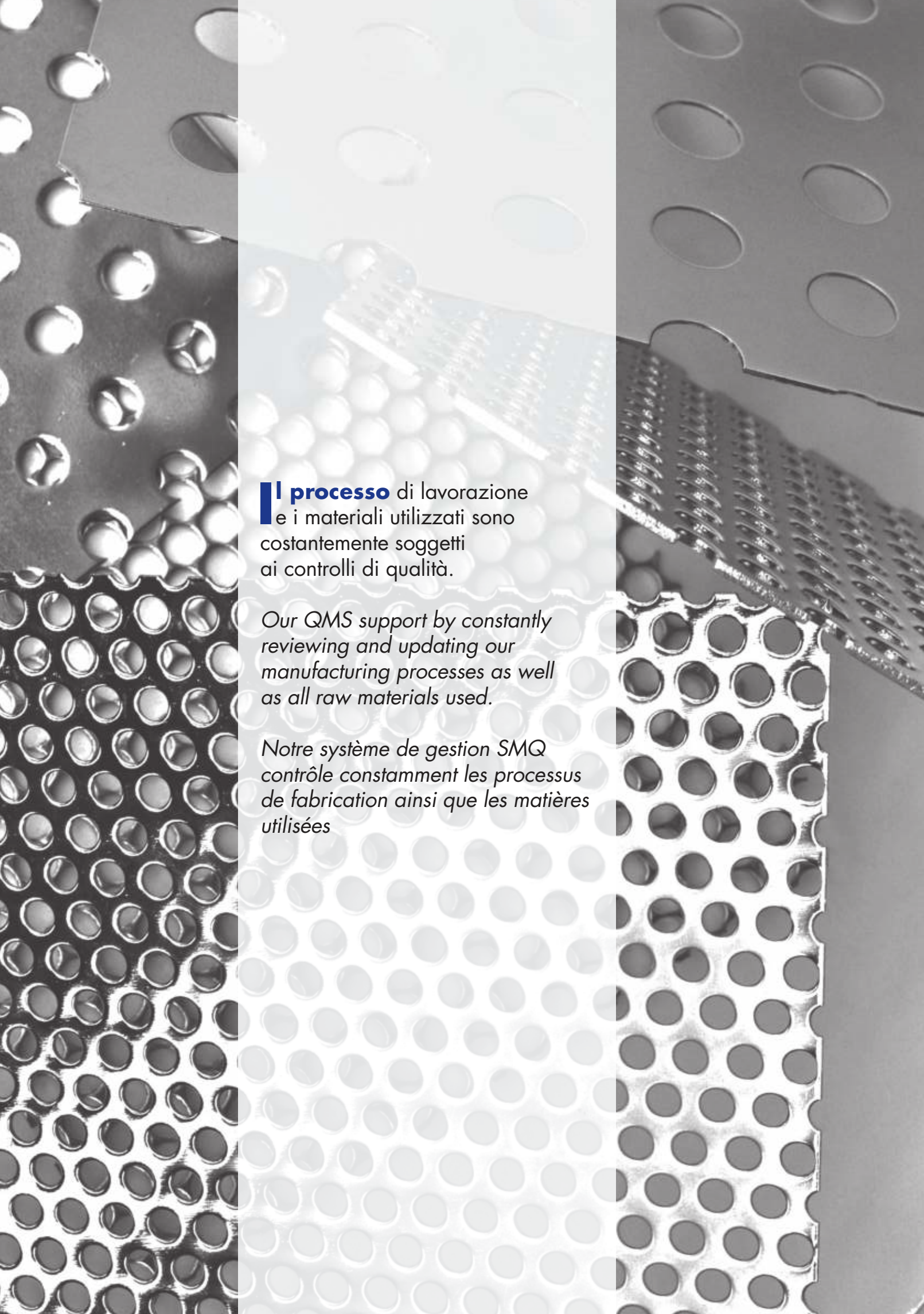
La planéité est primordiale.



CMA
F. ITALY

2

ATTENZIONE



I processo di lavorazione
e i materiali utilizzati sono
costantemente soggetti
ai controlli di qualità.

*Our QMS support by constantly
reviewing and updating our
manufacturing processes as well
as all raw materials used.*

*Notre système de gestion SMQ
contrôle constamment les processus
de fabrication ainsi que les matières
utilisées*





L'ampio magazzino offre
un vasto assortimento di
lamiere forate/bugnate e articoli
complementari quali tele e reti
metalliche in pronta consegna.

*Our stock offers a wide range of
perforated /indented sheets and
related products as wire cloth – nets
ready to ship.*

*Notre site de stockage offre un
large assortiment des tôles perforées
et gaufrées ainsi que produits
complémentaires: grillages ondulés et
toiles métalliques.*





LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

CARATTERISTICHE

Le lamiera perforate grazie alle loro particolari proprietà di trasparenza ed elevata resistenza meccanica sono impiegate ogniqualvolta sia necessario filtrare, separare, ridurre il rumore, regolare il passaggio di gas o liquidi. Esse sono realizzabili con forature standard o siamo in grado di costruire nuovi stampi necessari al cliente. Le forature possono essere eseguite su pannelli o su coils.

CHARACTERISTICS

Perforated plates thanks to their special transparent property as well as an high mechanical strength are used every time you need to filter, to separate, to reduce noise, to adjust fluid or gas transfer. Perforations can be standard or tailor made according to our customer needs. We can also produce a new tool if need be. We can punch sheets or coils.

CARACTERISTIQUES

Les tôles perforées grâce à leurs propriétés de transparence ainsi que d'haute résistance mécanique sont employées chaque fois que nous devons filtrer, séparer, réduire le bruit, ajuster le passage des liquides ou de gaz. Les poinçonnages peuvent être standard ou nous pouvons fabriquer d'outillage spécialement pour nos clients, si nécessaire. Les tôles perforées sont réalisées en feuilles ou en bobines.

LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

DESCRIZIONE

Le lamiere perforate vengono utilizzate in diversi settori, edilizia, industria chimica, agroalimentare automobilistica, mineraria, cave e architettura.

MATERIALI UTILIZZATI

- Acciaio al carbonio
- Acciaio zincato
- Acciaio inox
(AISI 304 – AISI 316 – AISI 309-AISI 310- AISI 321-AISI 409-AISI 430- AISI 904)
- Alluminio (Lega 1050 e 5754)
- Inconel, Hastelloy, Monel
- Cupronichel, Nichel,
- Titanio
- Duplex, Superduplex
- Acciai alta resistenza
(FE510 – S700 – VELDOX 700)
- Rame
- Ottone
- Polipropilene, Polietilene, Pvc

DIMENSIONI

Le lamiere hanno uno spessore minimo di 0,4 mm fino a 20 mm e vengono prodotte nei formati commerciali o con particolari misure a disegno.

DESCRIPTION

Perforated sheets are used in different sectors, construction, chemicals, food processing, automotive, mining, quarries and architecture.

MATERIALS USED

- Carbon steel
- Galvanised steel
- Stainless steel
(AISI 304 – AISI 316 – AISI 309-AISI 310- AISI 321-AISI 409-AISI 430- AISI 904)
- Aluminium (Alloy 1050 e 5754)
- Inconel, Hastelloy, Monel
- Cupro, Nickel
- Titanium
- Duplex, Superduplex
- High-strength steels
(FE510 - S700 – VELDOX 700)
- Copper
- Brass
- Polypropylene, Polyethylene, PVC

DIMENSIONS

The metal sheets have a minimum thickness of 0.4 mm up to 20 mm and are produced in commercial formats or with special custom measurements.

DESCRIPTION

Les tôles perforées trouvent des emplois divers dans des secteurs tels que, le bâtiment, l'industrie chimique, l'agro-alimentaire, l'automobile, l'industrie minière et d'extraction et l'architecture.

TYPE DE MATIERES

- Acier au carbone
- Acier zingué
- Acier inox
(AISI 304 – AISI 316 – AISI 309-AISI 310- AISI 321-AISI 409-AISI 430- AISI 904)
- Aluminium (Alliage 1050 e 5754)
- Inconel, Hastelloy, Monel
- Cupronickel,
- Titane
- Duplex, Superduplex
- Aciers à haute résistance
(FE510 – S700 – VELDOX 700)
- Cuivre
- Laiton
- Polypropylène, Polyéthylène, PVC

DIMENSIONS

Les tôles, d'épaisseurs allant de 0,4 à 20 mm, sont fabriquées dans les formats commerciaux ou dans des dimensions spéciales sur plan.

LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

FORI

HOLES - TROUS

I fori possono essere tondi (R), quadri (C), oblungi (LR), fantasia

Holes can be round (R), square (C), elongated (LR) or fancy

Les trous peuvent être ronds (R), carrés (C), oblongs (LR), fantaisie

INTERASSI

INTERAXIS - ENTRAXES

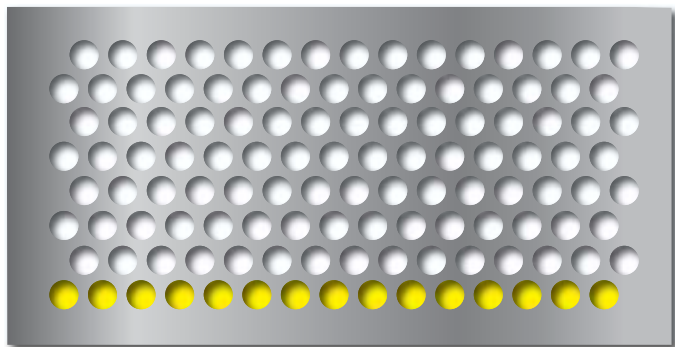
L'interasse corrisponde alla distanza tra i centri di due fori adiacenti

The interaxis is the distance between the centres of two adjacent holes

L'entraxe correspond à la distance entre les centres de deux trous adjacents

DISPOSIZIONE DELLA PERFORAZIONE RISPETTO ALLA LAMIERA

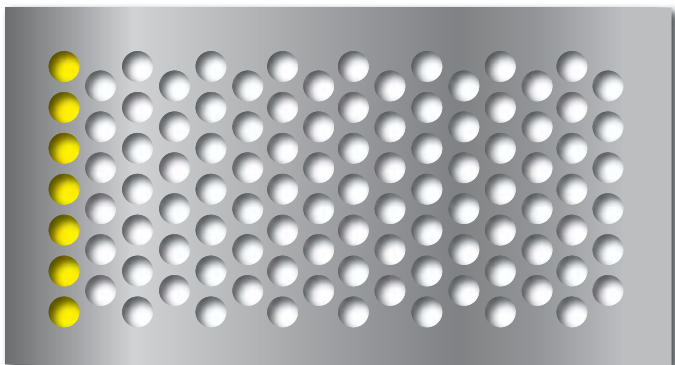
ARRANGEMENT OF THE PERFORATION COMPARED TO THE SHEET
DISPOSITION DE LA PERFORATION PAR RAPPORT A LA TOLE



Il senso di perforazione è di regola parallelo al lato maggiore del foglio

The direction of perforation is normally parallel to the longer side of the sheet

Le sens de perforation est normalement parallèle au côté long de la plaque.



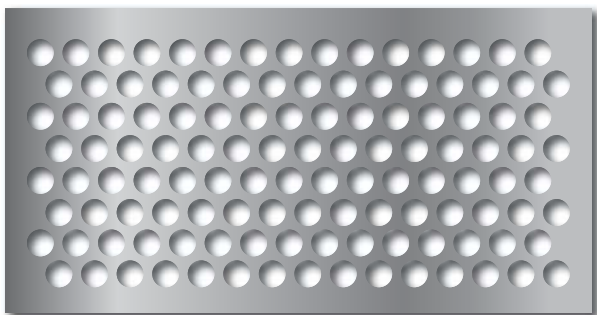
Il senso di perforazione può essere parallelo al lato corto del foglio

The direction of perforation can be parallel to the shorter side of the sheet

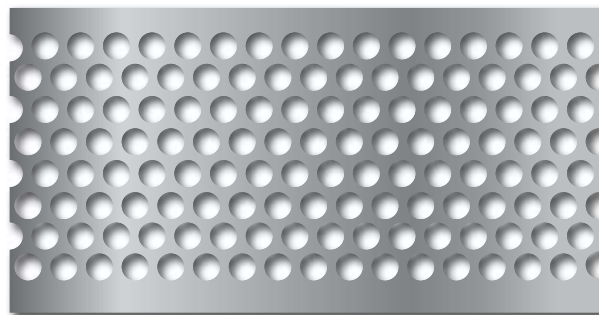
Le sens de perforation peut être parallèle au côté court de la plaque

BORDI

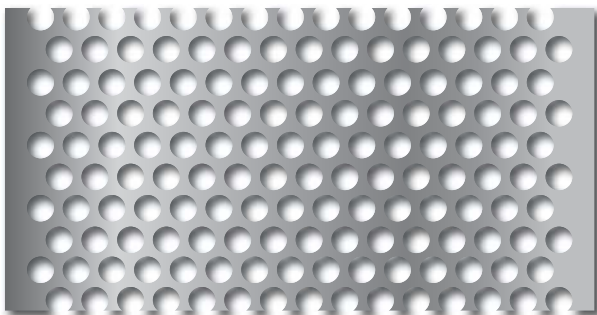
BORDERS - BORDS



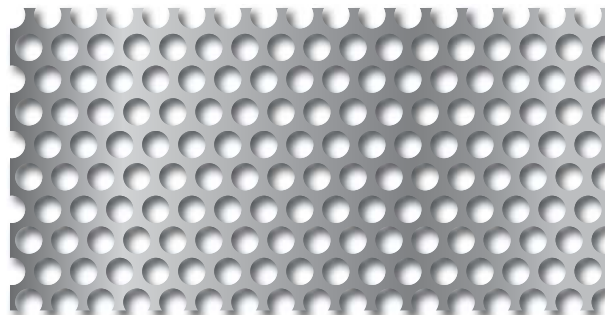
1) PERIMETRALI
Perimeter borders
Bords périphériques



2) SOLO SUI LATI LUNGHI
Borders only on the long sides
Bords sur les côtés longs seulement



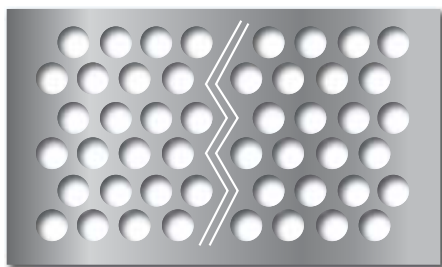
3) SOLO SUI LATI CORTI
Borders only on the short sides
Bords sur les côtés courts seulement



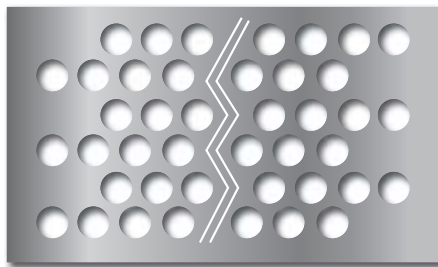
4) SENZA BORDI
Borderless
Sans bords

INIZIO E FINE DELLA PERFORAZIONE

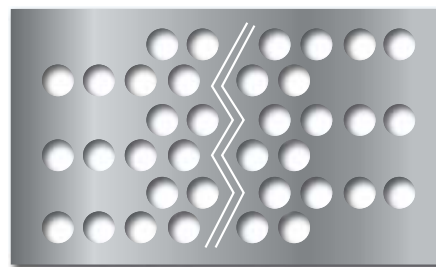
START AND END OF THE PERFORATION
DEBUT ET FIN DE LA PERFORATION



Campo di perforazione
completo
Complete field of perforation
Champ de perforation complet



Campo di perforazione incompleto:
un salto iniziale e finale
*Incomplete end rows on two sides
of the sheet*
*Champ de perforation incomplet au
départ et à l'arrivée*

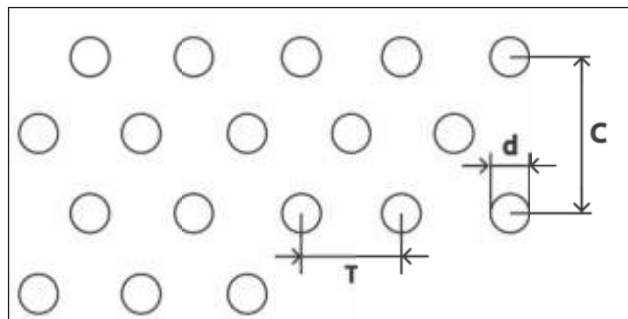


Campo di perforazione incompleto
doppio salto iniziale e finale
*Two Incomplete end rows on two
sides of the sheet*
*Double coup de perforation (champ
incomplet) au départ et à l'arrivée*

LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

FORI TONDI [R] ALTERNATI A 60° [T]



DETTAGLI TECNICI

DISPOSIZIONE ALTERNATA A 60°

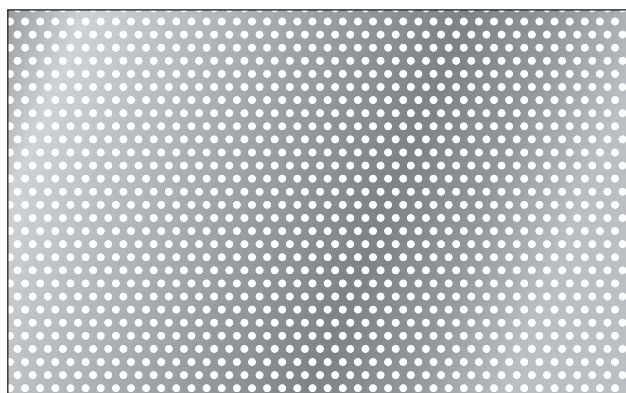
d = diametro foro

T = passo

c = distanza laterale = $T \times 1,73$

% vuoto su pieno = $90,7 \times d^2 / T^2$

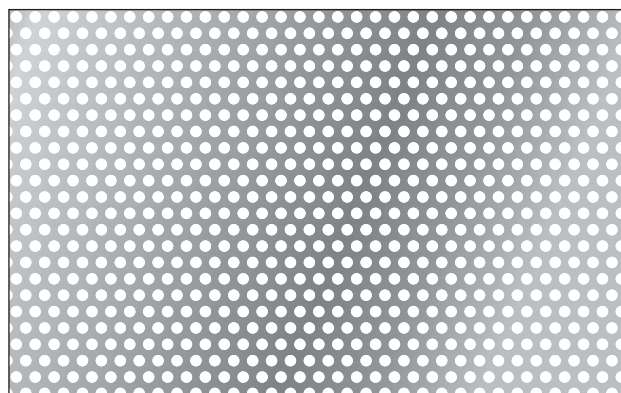
Numero fori per $dm^2 = 1,15 \times 10.000 / T^2$



R 1

T 2

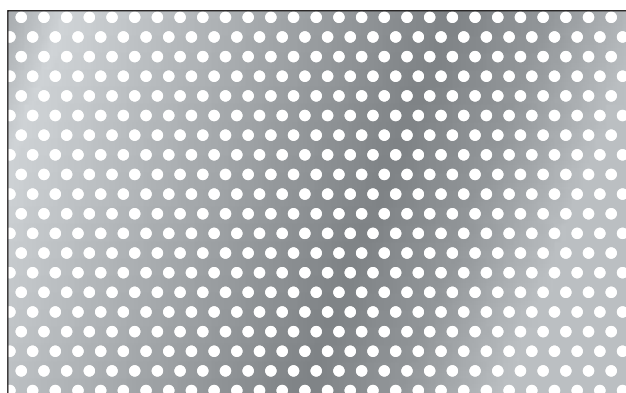
VP 22,7%



R 1,5

T 2,5

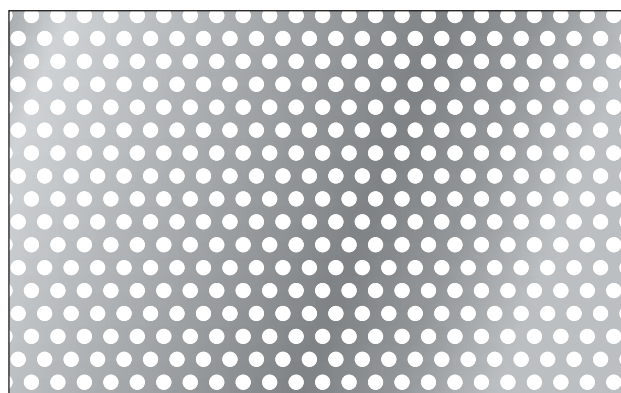
VP 32,7%



R 1,5

T 3

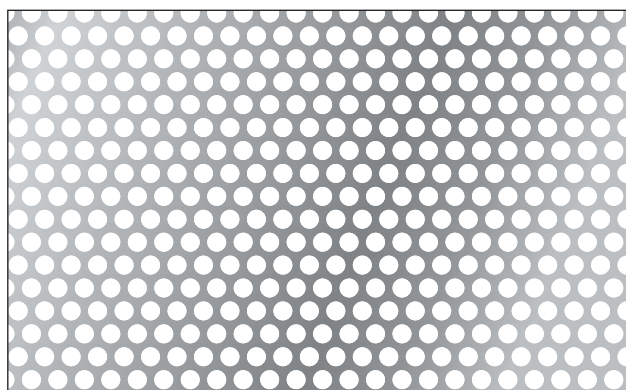
VP 22,7%



R 2

T 3,5

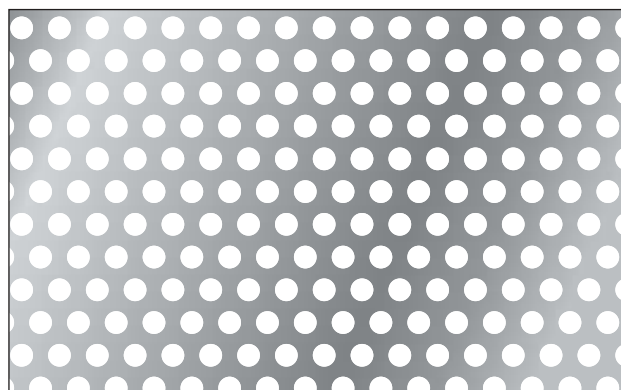
VP 29,6%



R 2,5

T 3,5

VP 46,3%



R 3

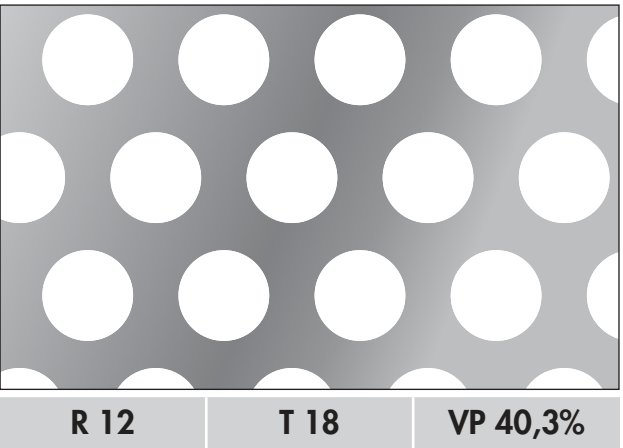
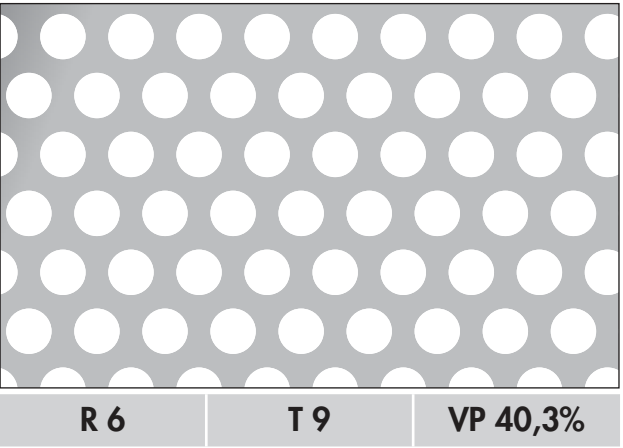
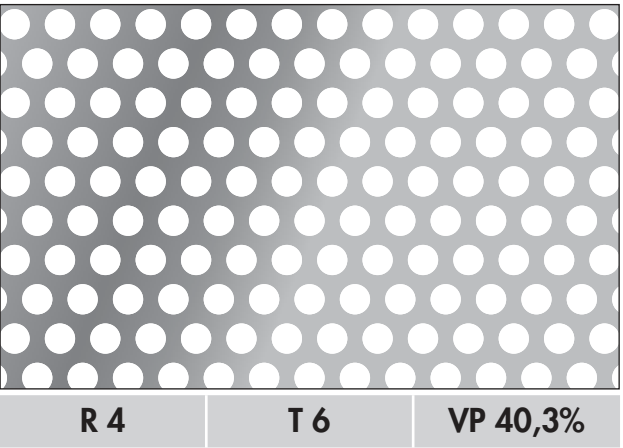
T 5

VP 32,5%

STAGGERED HOLES [R] AT 60° [T]
TROUS RONDS [R] EN QUINCONCE A 60° [T]

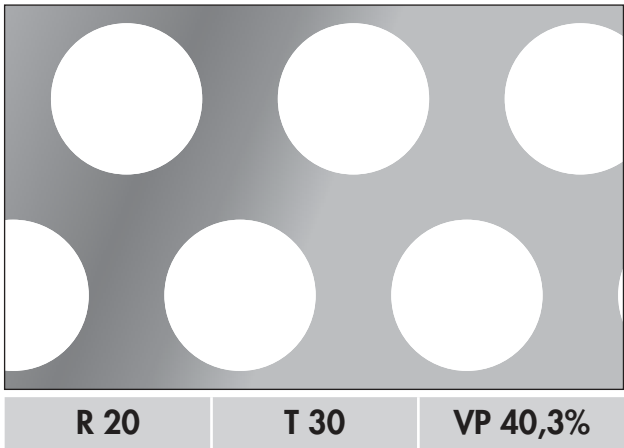
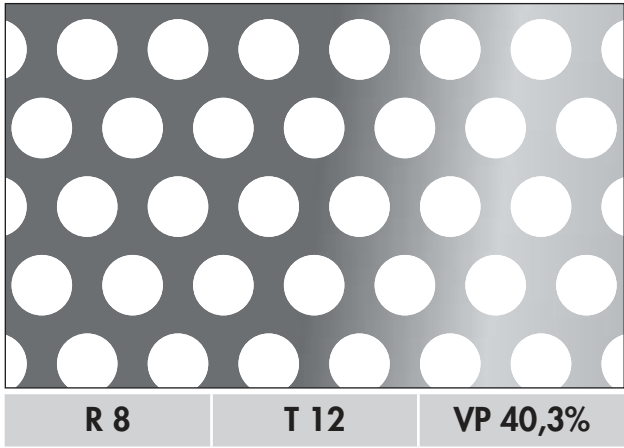
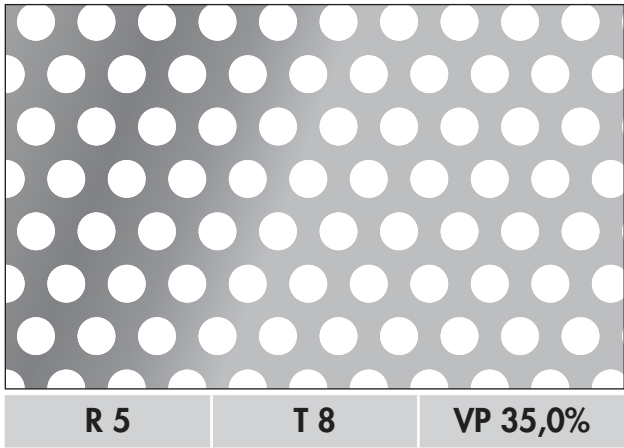
TECHNICAL DETAILS

STAGGERED HOLES AT 60°
d = diameter of the hole
T = pitch
c = side distance = $T \times 1,73$
% empty on full = $90,7 \times d^2 / T^2$
Number of holes per $dm^2 = 1,15 \times 10.000 / T^2$



DETAILS TECHNIQUES

DISPOSITION ALTERNEE A 60°
d = diamètre trou
T = pas
c = distance latérale = $T \times 1,73$
% vide sur plein = $90,7 \times d^2 / T^2$
nombre de trous par $dm^2 = 1,15 \times 10.000 / T^2$



LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

FORI TONDI [R] ALTERNATI A 60° [T]

Ø foro Ø hole Ø trou	Distanza centro T Centre distance T Distance centre T	Distanza laterale C Lateral distance C Distance latérale C	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
R 0,4	1,25	2,2	7360	10,2
	1,5	2,6	5100	7,1
R 0,5	1,25	2,2	7360	14,4
	1,5	2,6	5100	10
R 0,6	1,25	2,2	7360	20,8
	1,5	2,6	5100	14,5
R 0,7	1,25	2,2	7360	28,2
	1,5	2,6	5100	19,5
R 0,8	1,5	2,6	5100	26
	1,8	3,2	3550	17,7
	2	3,5	2880	14,5
R 1	2	3,5	2880	22,7
	2,25	3,9	2880	17,8
	2,5	4,3	1840	14,5
	3	5,2	1280	10
	4	7	720	5,6
	5	8,7	460	3,6
R 1,25	2,5	4,3	1840	22,7
	3	5,2	1280	15,6
R 1,5	2,5	4,3	1840	32,7
	2,75	4,8	1530	26,7
	3	5,2	1280	22,7
	3,5	6	940	16,5
	4	7	720	12,8
R 1,75	3	5,2	1280	31
	3,5	6	940	22,5
	4	7	720	17,4
R 2	3	5,2	1280	39
	3,5	6,06	938	29,62
	3,75	6,5	820	25,75
	4	7	720	22,7
	4,5	7,8	570	17,7
	5	8,7	460	14,4
	6	10,4	320	10
	8	13,8	180	5,7
	10	17,3	115	3,6
	12	20,7	80	2,5

STAGGERED HOLES [R] AT 60° [T]
TROUS RONDS [R] EN QUINCONCE A 60° [T]

Ø foro Ø hole Ø trou	Distanza centro T Centre distance T Distance centre T	Distanza laterale C Lateral distance C Distance latérale C	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
R 2,5	3,5	6	940	46
	4	7	720	35
	4,5	7,8	570	28
	5	8,7	460	22,5
	6	10,4	320	16
	7	12,1	235	10
	8	13,8	180	8
R 2,75	4	7	720	43
	4,5	7,8	570	33,6
	4,75	8,2	510	30
R 3	4	7	720	51
	4,5	7,8	570	40
	5	8,7	460	32,5
	5,5	9,5	380	27
	6	10,4	320	22,5
	6,5	11,2	272	19
	7	12,1	235	16,5
	8	13,8	180	13
	10	17,3	115	8
	15	26	51	3,6
R 3,5	4,5	7,8	570	55
	5	8,7	460	44
	6	10,4	320	31
	7	12,1	235	22,5
	8	13,8	180	17,2
R 3,75	5,6	9,7	368	40
	7,5	13	205	22,5
R 4	5	8,7	460	58
	5,5	9,5	380	48
	6	10,4	320	40
	6,5	11,2	272	34
	7	12,1	235	29,5
	8	13,8	180	22,5
	9	16	142	18
	10	17,3	115	14,4
	15	26	51	6,5
	20	34,6	29	3,6

LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

FORI TONDI [R]

ALTERNATI A 60° [T]

Ø foro Ø hole Ø trou	Distanza centro T Centre distance T Distance centre T	Distanza laterale C Lateral distance C Distance latérale C	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
R 4,5	6	10,4	320	51
	7	12,1	235	37,5
	8	13,8	180	28,5
	9	16	142	22,5
	10	17,3	115	18,2
	12	20,8	80	12,6
R 5	6	10,4	320	63
	6,5	11,2	272	53,2
	7	12,1	235	46
	8	13,8	180	35
	9	16	142	28
	10	17,3	115	22,5
	12	20,8	80	15,6
	15	26	51	10
R 6	7,5	13	205	58
	8	13,8	180	51
	9	15,6	142	40
	10	17,3	115	33
	11	19	95	27
	12	20,8	80	22,5
	20	34,6	29	8
R 6,5	9	16	142	47
	10	17,3	115	38
R 7	9	16	142	55
	10	17,3	115	44
	11	19	95	36,4
	12	20,8	80	31
	13	22,5	68	26
R 8	10	17,3	115	58
	11	19	95	48
	12	20,8	80	40
	13	22,5	68	34
	14	24,2	58	29,5
	15	26	51	26
	20	34,6	29	14,5
	25	43,2	48	9,2

STAGGERED HOLES [R] AT 60° [T]
TROUS RONDS [R] EN QUINCONCE A 60° [T]

Ø foro Ø hole Ø trou	Distanza centro T Centre distance T Distance centre T	Distanza laterale C Lateral distance C Distance latérale C	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
R 9	11	19	95	60
	12	20,8	80	51
	14	24,2	58	37
R 10	12	20,8	80	62,4
	13	22,5	68	53
	14	24,2	58	46
	15	26	51	40
	16	27,7	45	35
	18	31,6	35	27,8
	20	34,6	29	22,5
	25	43,2	18	14,4
	30	52	13	10
R 11	40	69,2	7	5,6
	13	22,5	68	64,4
	15	26	51	58
	17	29,4	40	38
R 12	18	31,2	35	34
	14	24,2	58	66
	15	26	51	58
	16	27,7	45	51
	18	31,2	35	40
	20	34,6	29	32,5
	22	38	23	26,7
R 13	25	43,2	18	21
	15	26	51	68
	17	29,4	40	53
	18	31,2	35	47
	19	32,8	32	42
	20	34,6	29	38
R 14	21	36,4	26	34,4
	16,8	29	42	62,4
	18	31,2	35	55
	19	32,8	32	48,8
	20	34,6	29	44
	25	43,2	18	28
	28	48,5	14,5	22,5

LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

FORI TONDI [R] ALTERNATI A 60° [T]

Ø foro Ø hole Ø trou	Distanza centro T Centre distance T Distance centre T	Distanza laterale C Lateral distance C Distance latérale C	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
R 15	18	31,2	35	63
	20	34,6	29	51
	22	38	23	42
	25	43,2	18	32,5
	30	52	12,7	22,5
	40	69,2	7	12,6
R 16	18	31,2	35	71
	20	34,6	29	58
	22	38	23	47,6
	25	43,2	18	36,8
R 18	20	34,6	29	73
	24	41,5	20	51
	25	43,2	18	47
	26	45	17	43
	28	48,5	14,5	37
	30	52	12,7	32,4
	35	60	9	24
R 19	25	43,2	18	52
	26	46	17	48
R 20	24	41,5	20	62,4
	25	43,2	18	57,6
	26	45	17	53,2
	28	48,5	14,7	46
	30	52	12,7	40
	40	69,2	7	22,5
	50	86,5	4,6	14,4
R 22	25	43,2	18	69,6
	28	48,5	14,7	55,5
	30	52	12,7	48,3
R 24	30	52	12,7	57,6
	32	55,4	11,3	50,6
	35	60,6	9	42,3
R 25	30	52	12,7	62,4
	35	60,6	9	46
	40	69,2	7	35
	50	86,5	4,6	22,5

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

STAGGERED HOLES [R] AT 60° [T]
TROUS RONDS [R] EN QUINCONCE A 60° [T]

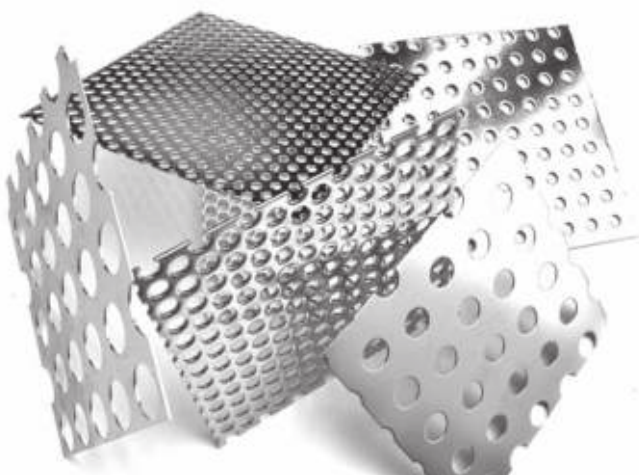
Ø foro Ø hole Ø trou	Distanza centro T Centre distance T Distance centre T	Distanza laterale C Lateral distance C Distance latérale C	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
R 26	34	58,8	10	52,6
	40	69,2	7	38
R 28	36	62,3	8,8	54,5
	40	69,2	7	44
R 30	40	69,2	7	50,6
	45	77,8	5	40
	50	86,5	4,6	32,6
	60	103,8	3	16
R 35	50	86,5	4,6	44
	55	95,2	3,8	36,4
	60	103,8	3	30,6
R 40	60	103,8	3	40
	70	121	2,3	29,3
R 45	65	112,4	2,7	43
	75	132	2	32,4
R 50	70	121	2,3	46
	80	138,4	1,8	35
R 60	vari	vari	vari	vari
R 80	vari	vari	vari	vari
R 100	vari	vari	vari	vari
R 120	vari	vari	vari	vari

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

Ci prendiamo cura di Voi

We take care of you

Nous nous prenons soin de vous



CONTATTACI

CONTACT US - CONTACTEZ-NOUS

Non esitate a contattare i nostri tecnici
che vi daranno qualsiasi informazione:
vendite@actisfurio.com

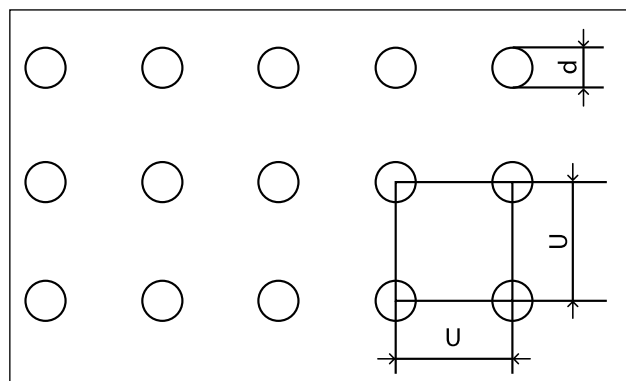
Do not hesitate to contact our technicians
who will provide you any information:
sales@actisfurio.com

N'hésitez pas à contacter nos techniciens pour
tout renseignement:
sales@actisfurio.com

LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

FORI TONDI [R] PARI A 90° [U]



DETTAGLI TECNICI

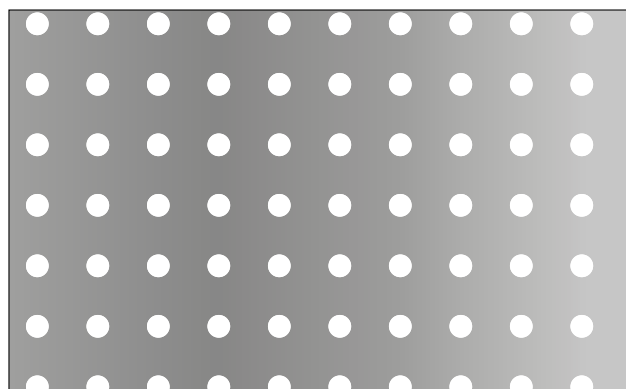
DISPOSIZIONE PARI A 90°

d = diametro foro

U = passo verticale, passo orizzontale

% vuoto su pieno = $78,5 \times d^2 / U^2$

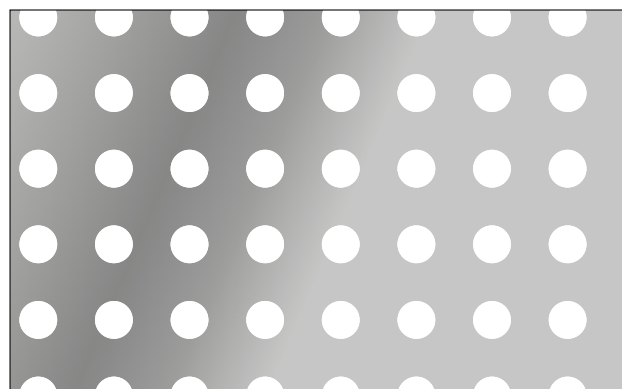
numero fori per $dm^2 = 10.000 / U^2$



R 3

U 8

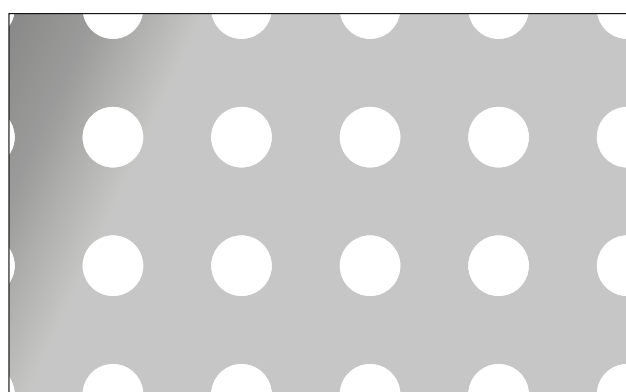
VP 11,0%



R 5

U 10

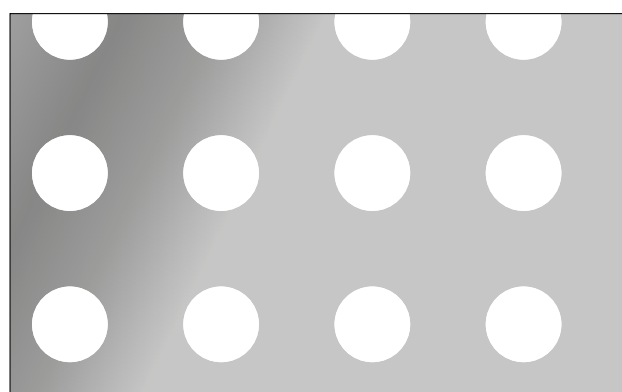
VP 19,5%



R 8

U 17

VP 17,4%



R 10

U 20

VP 19,5%

EVEN ROUND HOLES [R] AT 90° [U]
TROUS RONDS [R] DISPOSITION EN LIGNE A 90° [U]

TECHNICAL DETAILS

EVEN DISPOSITION AT 90°

d = diameter of the hole

U = vertical pitch, horizontal pitch

% empty on full = $78,5 \times d^2 / U^2$

Number of holes per $dm^2 = 10.000 / U^2$

DETAILS TECHNIQUES

DISPOSITION EN LIGNE A 90°

d = diamètre trou

U = pas vertical, pas horizontal

% vide sur plein = $78,5 \times d^2 / U^2$

nombre de trous par $dm^2 = 10.000 / U^2$

Ø foro Ø hole Ø trou	Distanza centro U Centre distance U Distance centre U	Distanza laterale U Lateral distance U Distance latérale U	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
R 1	3	3	1111	8,6
	4	4	625	4,8
	5	5	400	3,1
	10	10	100	7,8
R 1,5	3	3	1111	19
	5	5	400	7
R 2	4	4	625	19,5
	5	5	400	12,5
	10	10	1000	3,1
	15	15	445	1,4
R 2,5	5	5	400	19,5
	10	10	100	4,8
	15	15	44,5	2,1
R 3	6	6	167	19,5
	8	8	156	11
	10	10	100	7
	12	12	70	4,8
	15	15	44,5	3,1
	20	20	25	1,8
R 4	8	8	156	19,5
	10	10	100	12,5
	12	12	70	8,6
	15	15	44,5	5,5
	20	20	25	3,1
	25	25	16	2
R 5	8	8	156	30,4
	10	10	100	19,5
	15	15	44,5	8,7
	18	18	31	6

LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

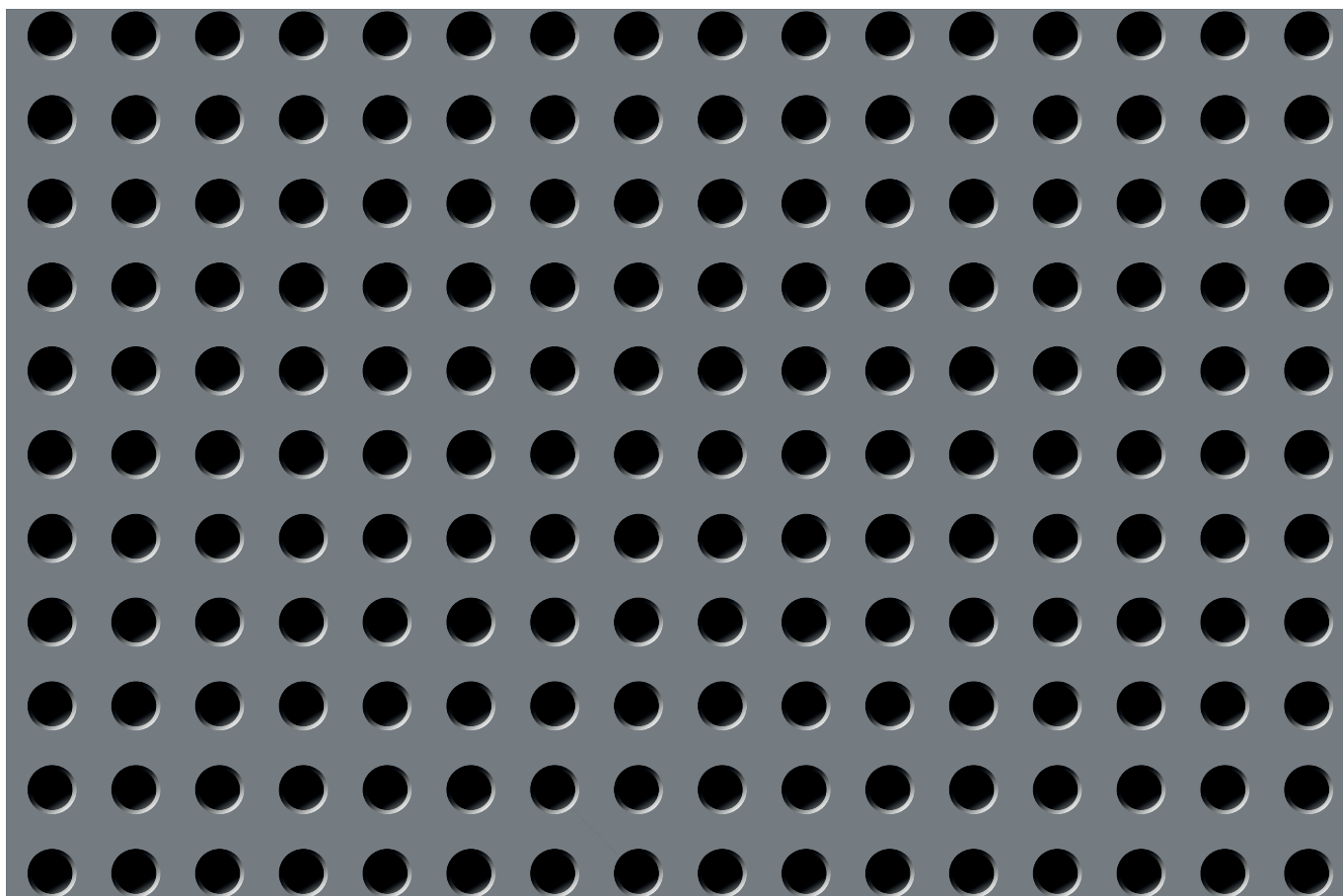
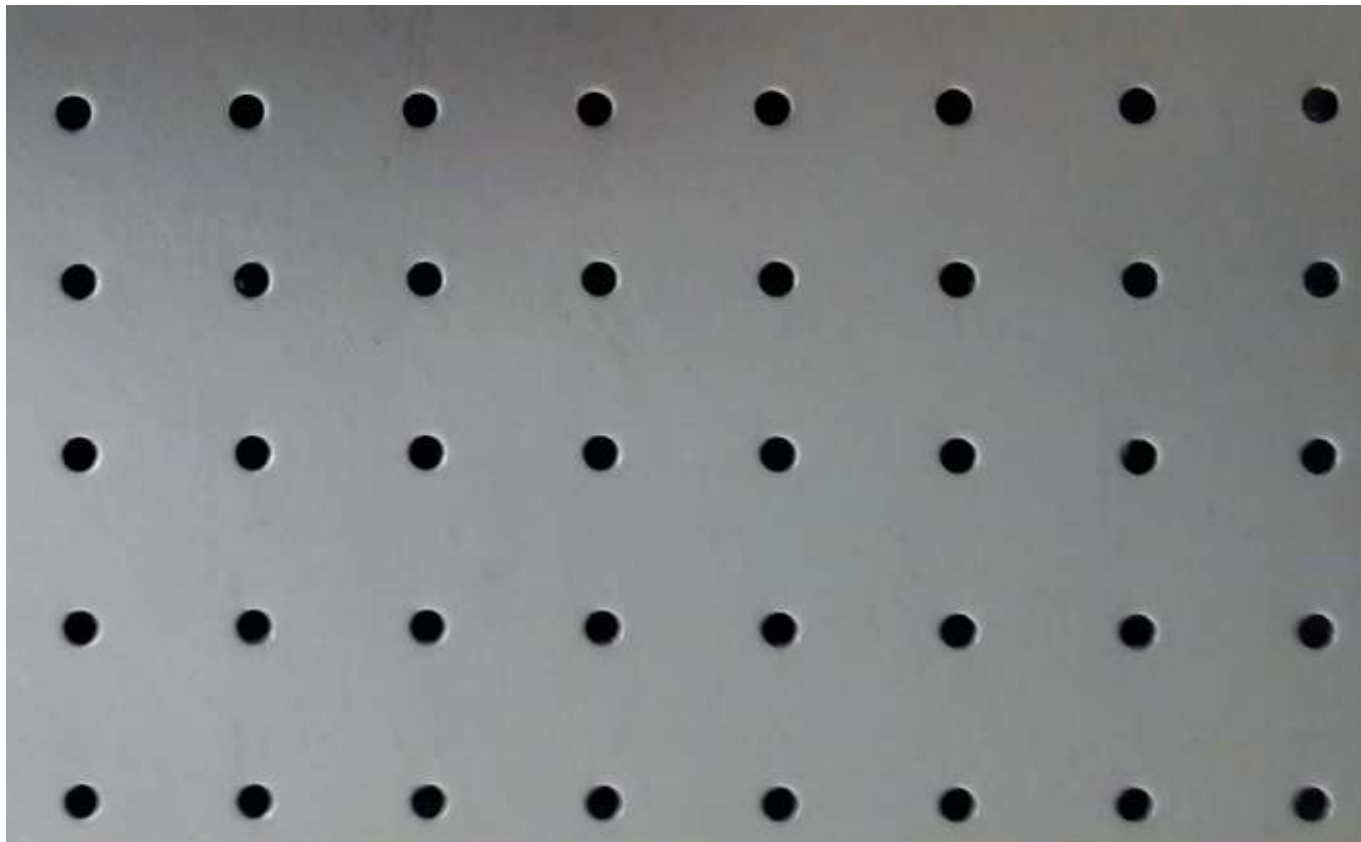
FORI TONDI [R]

PARI A 90° [U]

Ø foro Ø hole Ø trou	Distanza centro U Centre distance U Distance centre U	Distanza laterale U Lateral distance U Distance latérale U	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
R 5	20	20	25	4,8
	25	25	16	3,1
R 6	10	10	100	28
	12	12	70	19,5
	15	15	44,5	12,5
	20	20	25	7
R 8	15	15	44,5	22,2
	18	18	31	15,4
	20	20	25	12,5
	25	25	16	8
	30	30	11	5,5
R 10	15	15	44,5	34,6
	20	20	25	19,5
	25	25	16	12,5
	30	30	11	8,6
R 12	20	20	25	28
	24	24	17,3	19,5
	28	28	12,7	14,3
R 15	25	25	16	28
	30	30	11	19,5
	35	35	8	14,3
	40	40	6,2	11
R 18	28	28	12,7	32,3
	36	36	7,7	19,5
	40	40	6,2	15,8
R 20	30	30	1	34,7
	35	35	8	25,5
	40	40	6,2	19,5
	50	50	4	12,5
R 25	35	35	8	39,7
	40	40	6,2	30,4
	50	50	4	19,5
R 30	45	45	5	34,7
	50	50	4	28
	60	60	2,7	19,5

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

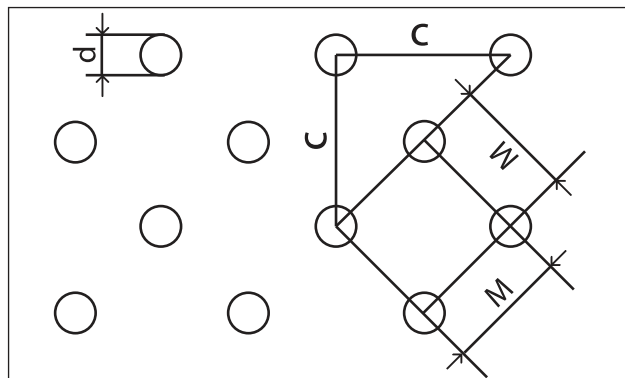
EVEN ROUND HOLES [R] AT 90° [U]
TROUS RONDS [R] DISPOSITION EN LIGNE A 90° [U]



LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

FORI TONDI [R] ALTERNATI A 45° [M]



DETTAGLI TECNICI

DISPOSIZIONE ALTERNATA A 45°

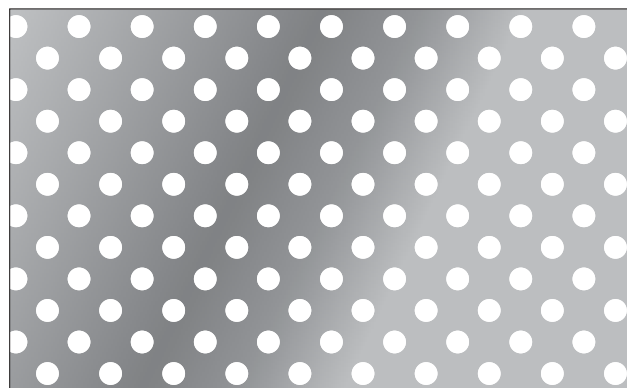
d = diametro foro

M = passo

$C = M \times 1,42$

% vuoto su pieno = $78,5 \times d^2 / M^2$

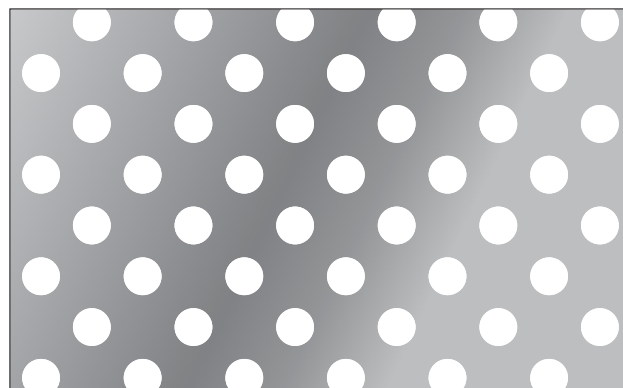
numero fori per $dm^2 = 10.000 / M^2$



R 3

M 5,9

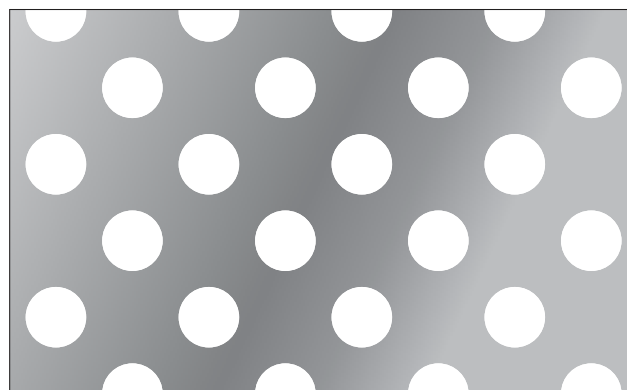
VP 20,3%



R 5

M 9,5

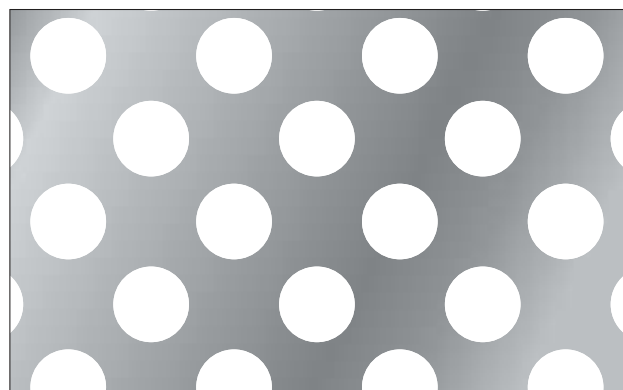
VP 21,8%



R 8

M 14,3

VP 24,6%



R 10

M 15,5

VP 32,8%

ROUND HOLES STAGGERED [R] AT 45° [M]
TROUS RONDS [R] DISPOSITION A 45° [M]

TECHNICAL DETAILS

STAGGERED HOLES AT 45°

d = hole diameter

M = pitch

$C = M \times 1,42$

% empty on full = $78.5 \times d^2 / M^2$

number of holes per $dm^2 = 10.000 / M^2$.

DETAILS TECHNIQUES

DISPOSITION A 45°

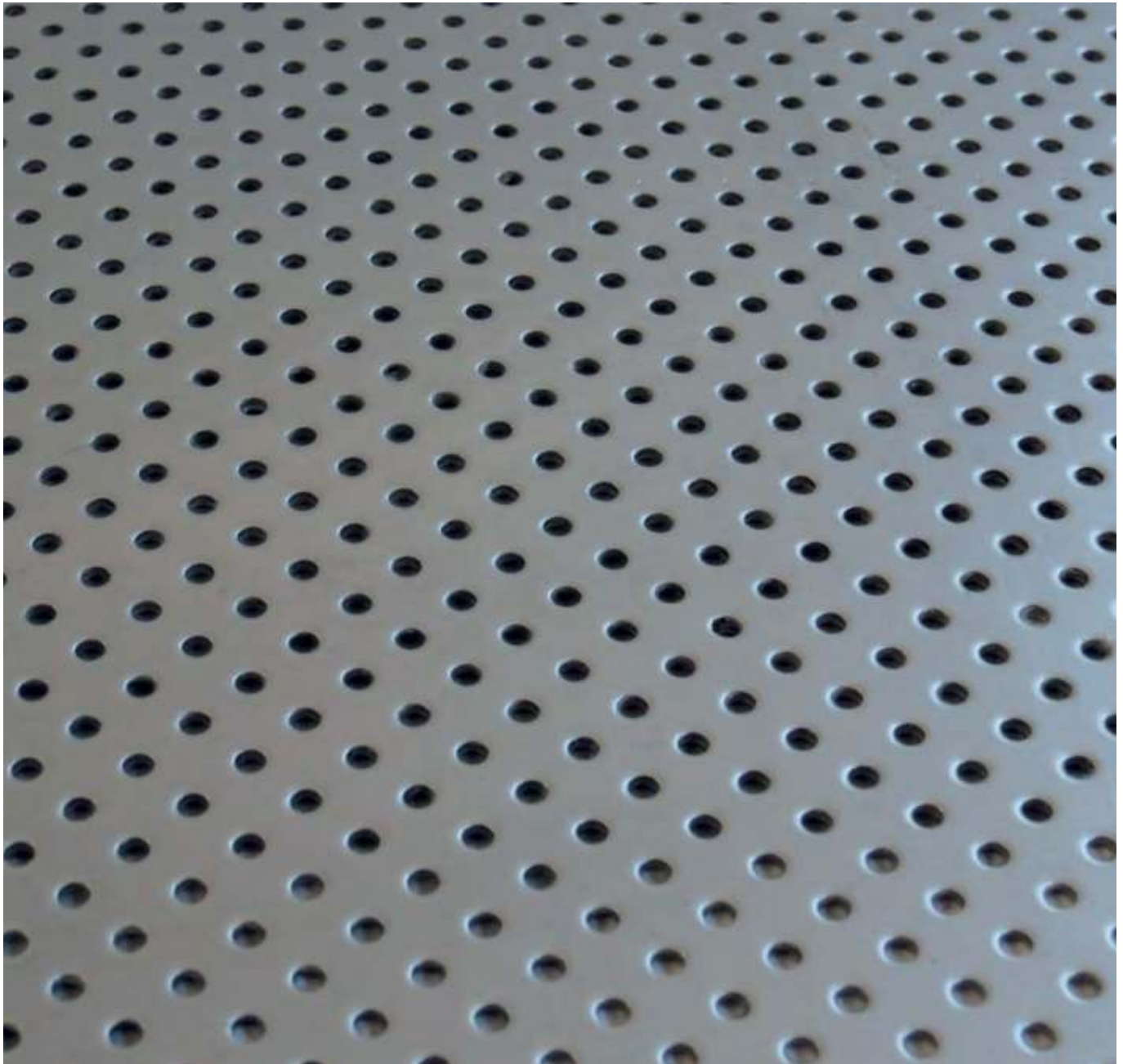
d = diamètre trou

M = pas

$C = M \times 1,42$

% vide sur plein = $78,5 \times d^2 / M^2$

nombre de trous par $dm^2 = 10.000 / M^2$



LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

FORI TONDI [R] ALTERNATI A 45° [M]

Ø foro Ø hole Ø trou	Distanza centro M Centre distance M Distance centre M	Distanza laterale C Lateral distance C Distance latérale	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
R 1	3	4,2	1134	8,9
	4,2	6	556	4,3
R 1,5	3,5	5	800	14,1
	4,5	6,4	489	3,2
R 2	4	5,6	638	20
	5	7	408	12,8
	6	8,5	277	8,6
R 2,5	4,5	6,4	489	24
	5	7	408	20
	6	8,5	277	13,6
R 3	5	7	408	28,2
	6	8,5	277	19,6
	8	11,2	160	11,3
	10	14	102	9
R 4	7	10	200	25,1
	8	11,2	160	20
	10	14	102	12,8
	12,5	17,6	65	8,1
	15	21,2	44	5,6
R 5	10	14	102	20
	11,5	16,2	76	15
	15	21,2	44	8,7
	20	28	26	5
	25	35	16	3,2
R 6	10	14	102	28,2
	15	21,2	44	12,6
	20	28	26	7,2
R 8	13	18,4	59	29,7
	14	19,8	53	25,6
	20	28	25	12,8
	25	35	16	8,2

ROUND HOLES STAGGERED [R] AT 45° [M]
TROUS RONDS [R] DISPOSITION A 45° [M]

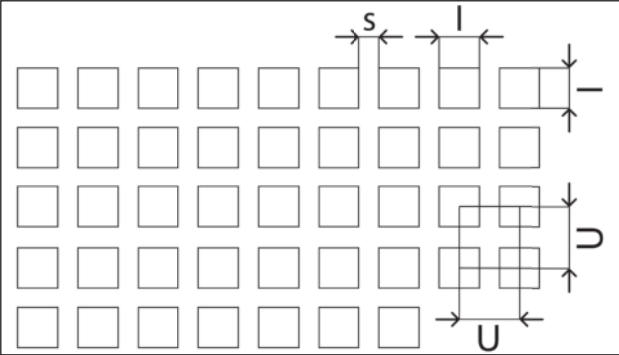
Ø foro Ø hole Ø trou	Distanza centro M Centre distance M Distance centre M	Distanza laterale C Lateral distance C Distance latérale	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
R 10	14	19,8	53	40
	15	21,2	45	35
	20	28	25	20
	22,5	31,7	20	15,6
	25	35	16	12,8
	30	42	11	9
R 12	18	25,4	31	35
	25	35	16	18,5
R 14	20	28	25	39,2
	25	35	16	25,2
R 15	25	35	16	28,2
	30	42	1	20
	35	50	8	14,2
R 18	28	39,5	13	32,6
	36	50,8	7,7	19,7
R 20	30	42	11	35,6
	40	56	6,3	20
	50	70	4	25
	60	85	2,8	17,5
R 25	45	64	6,3	31,3
	50	70	4	20
	60	85	2,8	13,6
R 30	50	70	4	28,8
	60	85	2,8	19,5
	70	100	2	14
R 35	vari	vari	vari	vari
R 40	vari	vari	vari	vari
R 50	vari	vari	vari	vari

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

LAMIERE PERFORATE

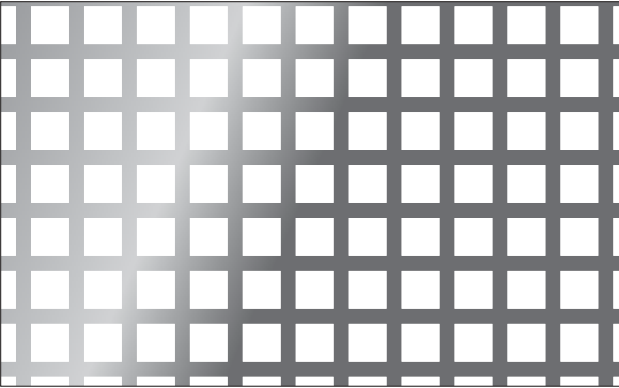
PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

FORI QUADRI [C] PARI [U]

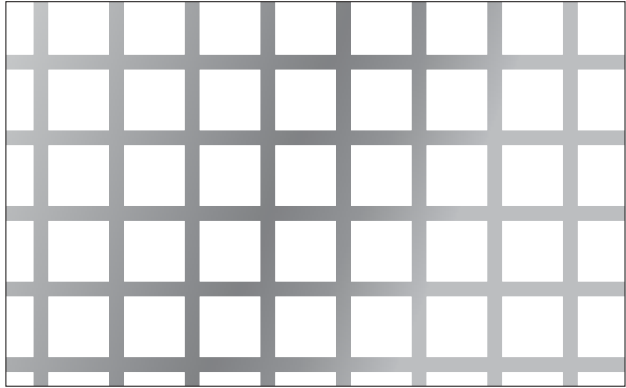


DETTAGLI TECNICI

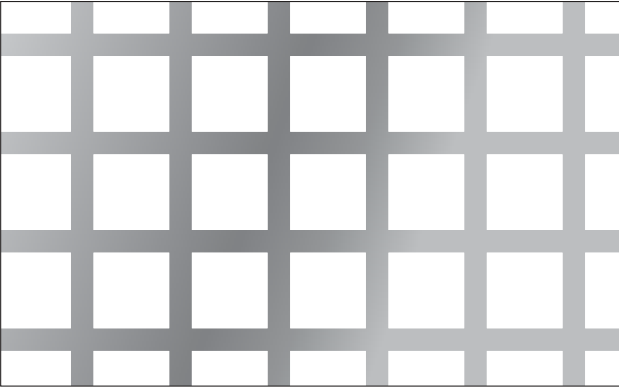
DISPOSIZIONE PARI
l = lato del foro quadro
s = costa piena tra foro e foro
U = passo
 $\% \text{ vuoto su pieno} = (l/U)^2 \times 100$
numero fori per dm² = 10.000/U²



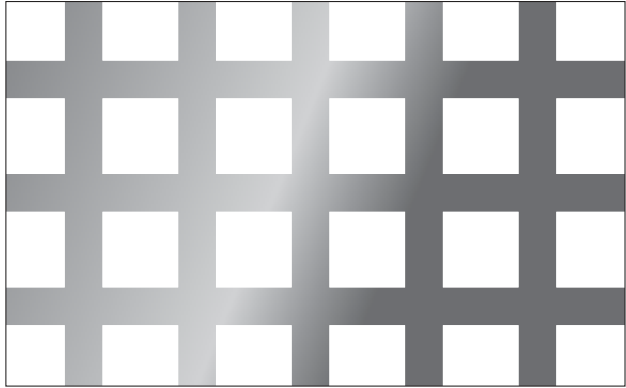
C 5X5 U 7 VP 51,0%



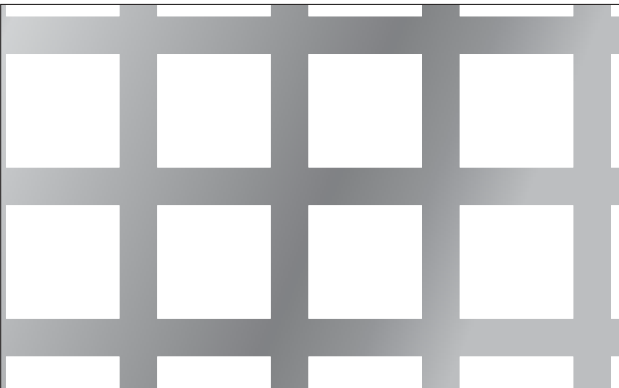
C 8X8 U 10 VP 64,0%



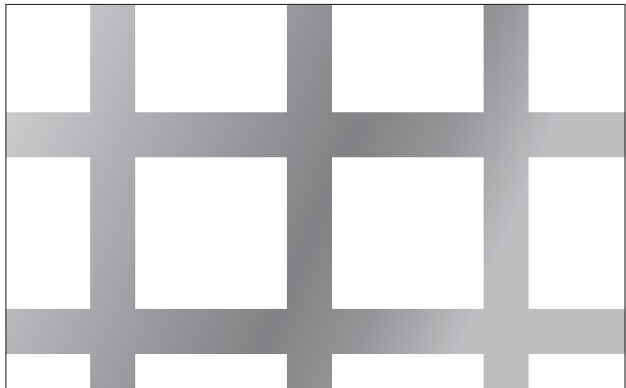
C 10X10 U 13 VP 59,2%



C 10X10 U 15 VP 44,4%



C 15X15 U 20 VP 56,3%



C 20X20 U 26 VP 59,2%

SQUARE HOLES [C] EVEN DISPOSITION [U]
TROUS CARRES [C] DISPOSITION EN LIGNE [U]

TECHNICAL DETAILS

EVEN DISPOSITION

l = side of the square hole

s = full edge between one hole and another

U = pitch

% on full on empty = $(l/U)^2 \times 100$

n° of holes per dm^2 = $10.000/U^2$

DETAILS TECHNIQUES

DISPOSITION EN LIGNE

l = côté du trou carré

s = côté pleine entre trou et trou

U = pas

% vide sur plein = $(l/U)^2 \times 100$

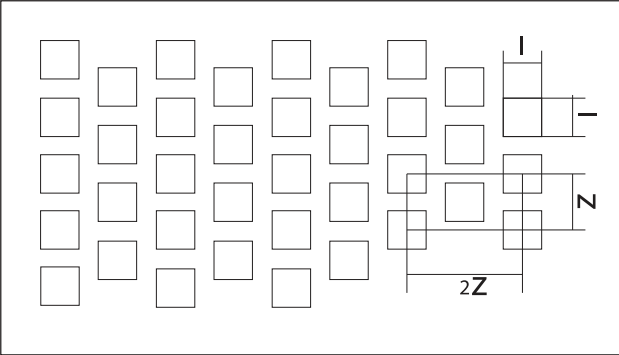
nombre de trous par dm^2 = $10.000/U^2$

Foro quadro hole trou	Distanza centro U Centre distance U Distance centre U	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
C 3	5x5	400	36
	6x6	278	25
C 4	6x6	278	44,4
	7x7	204	32,6
C 5	7x7	204	51
	8x8	156	39
	9x9	124	30,8
C 6	8x8	156	56,2
	9x9	124	44
	10x10	100	36
C 8	10x10	100	64
	11x11	83	52,8
	12x12	70	44,5
C 10	12x12	70	69,5
	13x13	59	59
	14x14	51	51
	15x15	45	44,5
	16x16	39	39
	20x20	25	25
C 12	16x16	39	56,2
	18x18	31	44,5
C 15	20x20	25	56,2
	22x22	21	46,5
	25x25	16	36
	30x30	11	25
C 20	25x25	16	64
	28x28	12	51
	30x30	11	44,4

LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

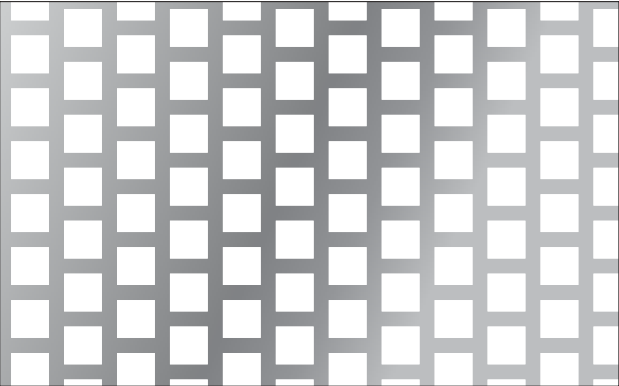
FORI QUADRI [C] ALTERNATI [Z]



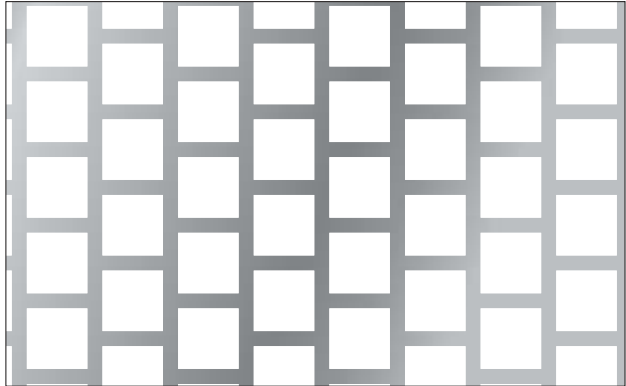
DETTAGLI TECNICI

DISPOSIZIONE ALTERNATA

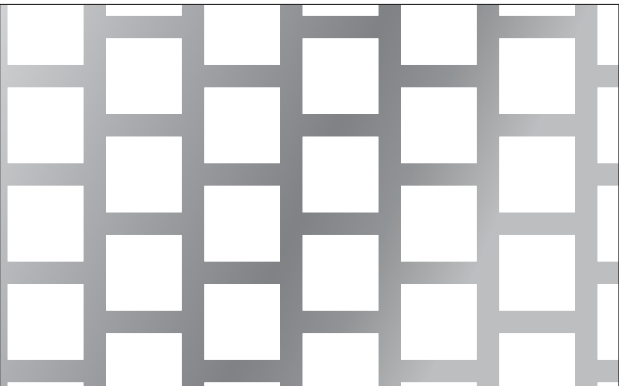
l = lato del foro quadro
Z = passo verticale
2Z = passo orizzontale
 $\% \text{ vuoto su pieno} = (l/Z)^2 \times 100$
numero fori per dm² = 10.000/Z²



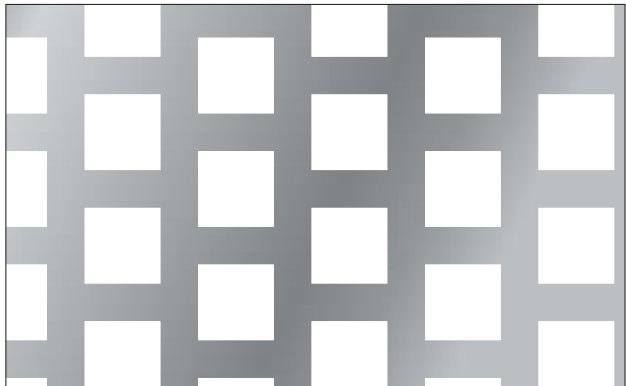
C 5X5 Z 7 VP 51,0%



C 8X8 Z 10 VP 64,0%



C 10X10 Z 13 VP 59,2%



C 10X10 Z 15 VP 44,4%



C 15X15 Z 20 VP 56,3%



C 20X20 Z 26 VP 59,2%

SQUARE HOLES [C] ALTERNATE DISPOSITION [Z] TROUS CARRES [C] DISPOSITION EN QUINCONCE [Z]

TECHNICAL DETAILS

ALTERNATE DISPOSITION

l = side of the square hole

Z = vertical pitch

$2Z$ = horizontal pitch

% on full on empty = $(l/Z)^2 \times 100$

n° of holes per dm^2 = $10.000/Z^2$

DETAILS TECHNIQUES

DISPOSITION EN QUINCONCE

l = côté du trou carré

Z = pas vertical

$2Z$ = pas horizontal

% vide sur plein = $(l/Z)^2 \times 100$

nombre de trous par dm^2 = $10.000/Z^2$

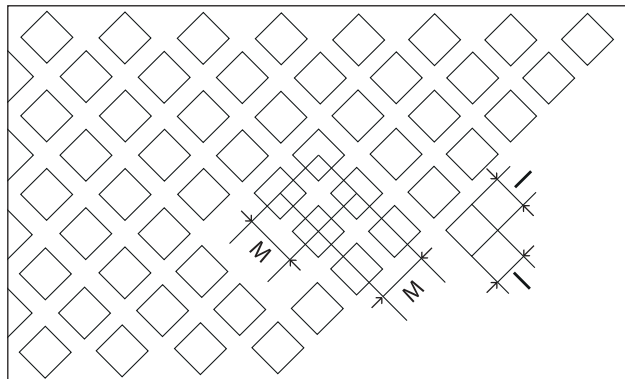
Foro quadro hole trou	Distanza centro Z Centre distance Z Distance centre Z	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
C 5	7x14	204	51
	7,5x15	178	44
	8x16	156	39
	9x18	123	31
C 8	12x24	69	34
	13x26	59	38
	15x30	45	28,5
C 10	13x26	59	59
	14x28	51	54
	15x30	45	44
	18x36	31	31
C 15	22x44	21	46
	24x48	18	39
	25x50	16	36
C 20	30x60	11	44
C 25	35x70	8	51
	40x80	6,5	39
C 30	45x90	5	44,5
	50x100	4	36
	60x120	3	25

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

FORI QUADRI [C] DIAGONALI [M]



DETTAGLI TECNICI

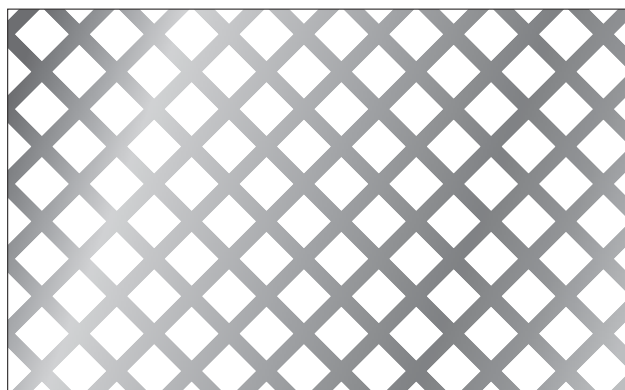
DISPOSIZIONE IN DIAGONALE

l = lato del foro quadro

M = passo

% vuoto su pieno = $(l/M)^2 \times 100$

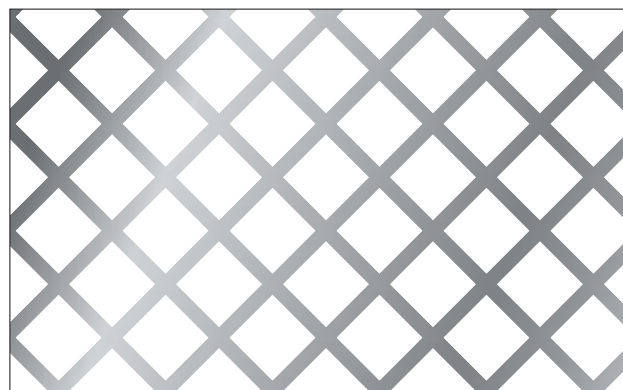
numero fori per $dm^2 = 10.000/M^2$



C 5X5

M 7

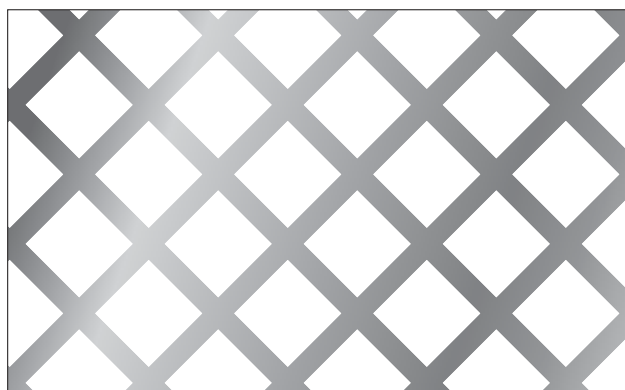
VP 51,0%



C 8X8

M 10

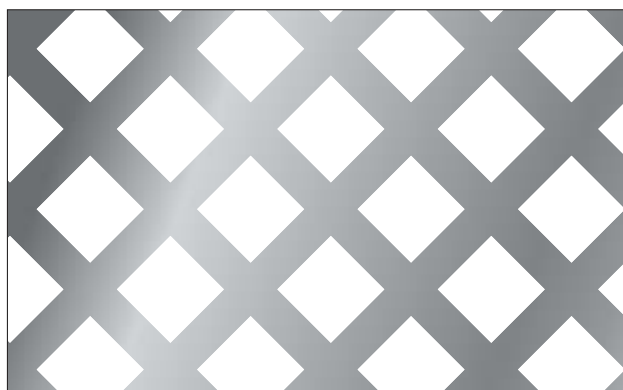
VP 64,0%



C 10X10

M 13

VP 59,2%



C 10X10

M 15

VP 44,4%

DIAGONAL [M] SQUARE HOLES [C] TROUS CARRES [C] DISPOSITION EN DIAGONALE [M]

TECHNICAL DETAILS

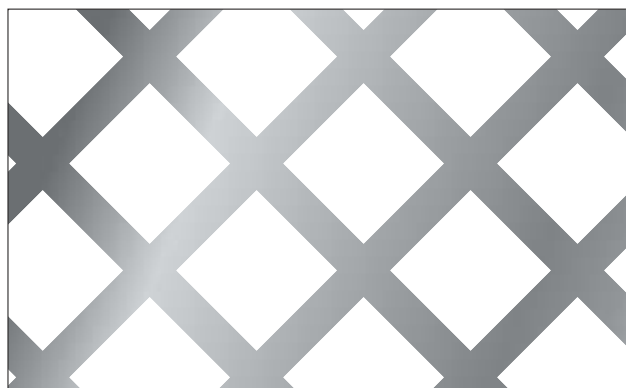
DIAGONAL DISPOSITION

l = side of the square hole

M = pitch

% on full on empty = $(l/M)^2 \times 100$

n° of holes per dm^2 = $10.000/M^2$



C 15X15

M 20

VP 56,3%

DETAILS TECHNIQUES

DISPOSITION EN DIAGONALE

l = côté du trou carré

M = pas

% vide sur plein = $(l/M)^2 \times 100$

nombre de trous par dm^2 = $10.000/M^2$



C 20X20

M 26

VP 59,2%

Vasta gamma di prodotti a magazzino sempre pronti

Prompt delivery of a wide range of standard products

Une large gamme de produits en stock pour livraisons rapides

CONTATTACI

CONTACT US - CONTACTEZ-NOUS

Contattate il nostro ufficio commerciale per qualsiasi informazione:

vendite@actisfurio.com

Contact our sales department who will provide you any information:

sales@actisfurio.com

Contactez notre service commercial export pour tout renseignement:

sales@actisfurio.com

LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

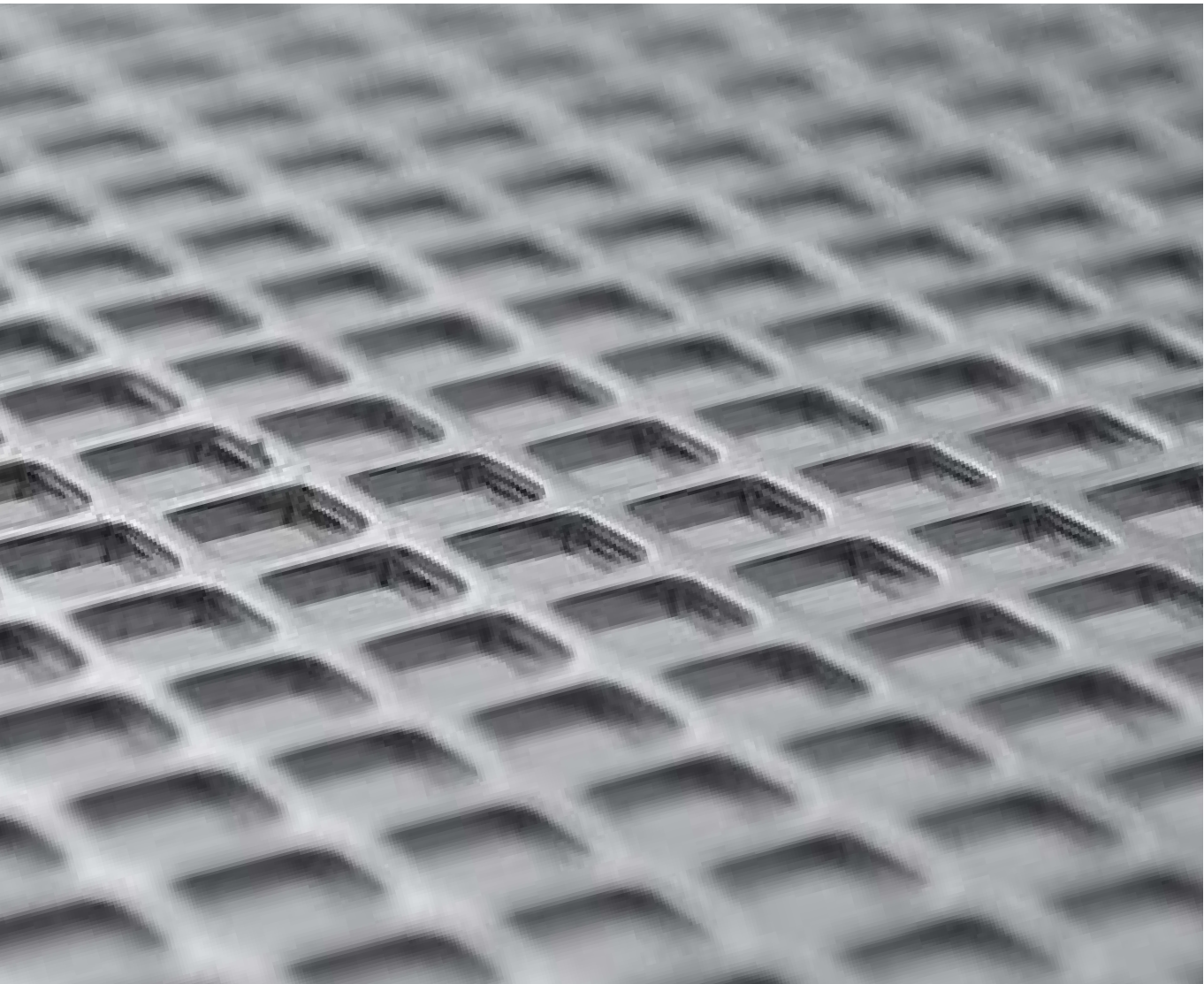
FORI QUADRI [C] DIAGONALI [M]

Foro quadro hole trou	Distanza centro M Centre distance M Distance centre M	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
C 4	7	200	32
	8	159	25,5
	9	124	20
	10	102	16,3
C 5	8	159	39,8
	9	124	31
	10	102	25,5
	11	83	20,8
C 6	10	102	36,7
	11	83	30
	12	69	25
	15	44,5	16
	20	25	9
C 8	12	69	44,2
	13	58	38
	14	51	32,6
	15	44,5	28,5
C 9	14	50	40
	15	44,5	45
	16	39	39
C 10	18	31	31
	20	25	25,5
C 12	19	28	40
C 15	22	21	46,8
	22	19	42
C 18	26	15	52,8
	28	12,5	40,5
	30	11,3	36,7
C 20	28	12,5	50
	30	11,3	45,3
	35	8	32
C 25	35	8	50
	38	7	42,8
	40	6,3	39,8

DIAGONAL [M] SQUARE HOLES [C]
TROUS CARRES [C] DISPOSITION EN DIAGONALE [M]

Foro quadro hole trou	Distanza centro M Centre distance M Distance centre M	N. Fori No. Holes N. Trous	Percentuale vuoto Percentage empty Pourcentage vide
C 30	45	4,9	44,6
	48	4,3	39,3
	50	4	36,7
C 40	50	4	65,3
	60	2,7	44,2
C 55	vari	vari	vari
C 80	vari	vari	vari

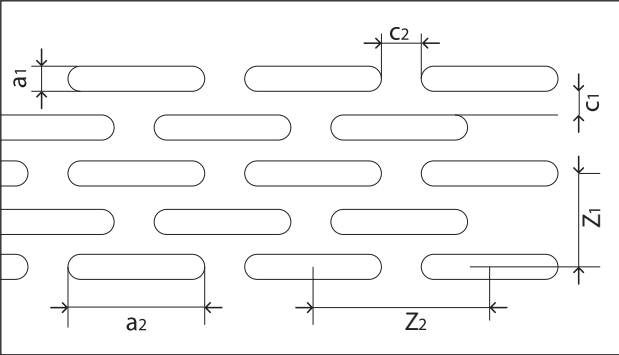
Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm



LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

FORI OBLUNGHICI [LR] ALTERNATI [Z]

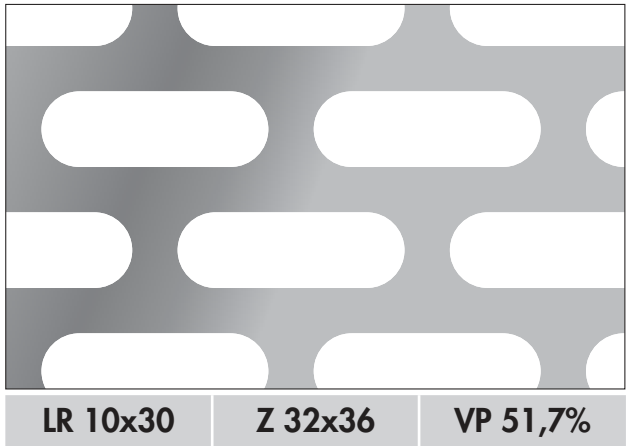
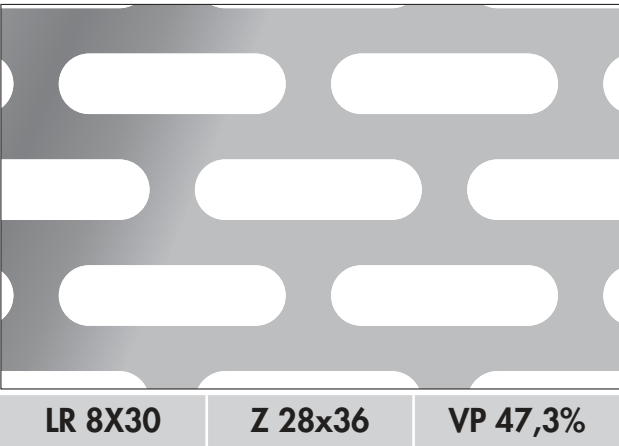
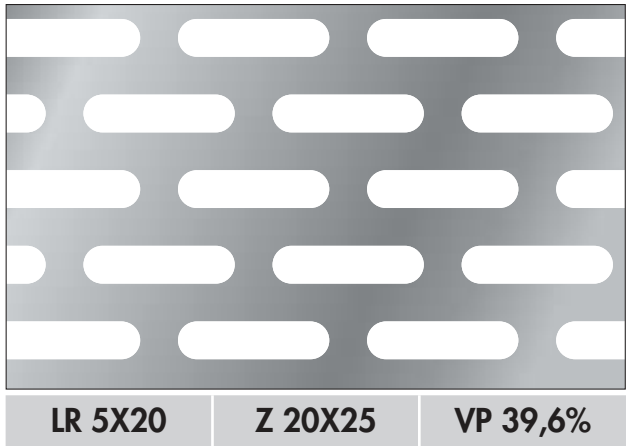
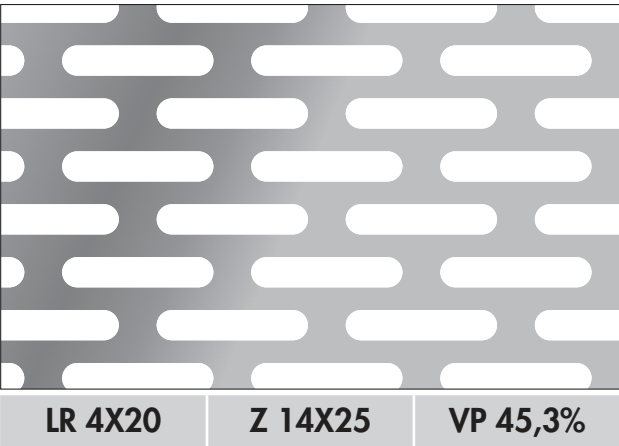
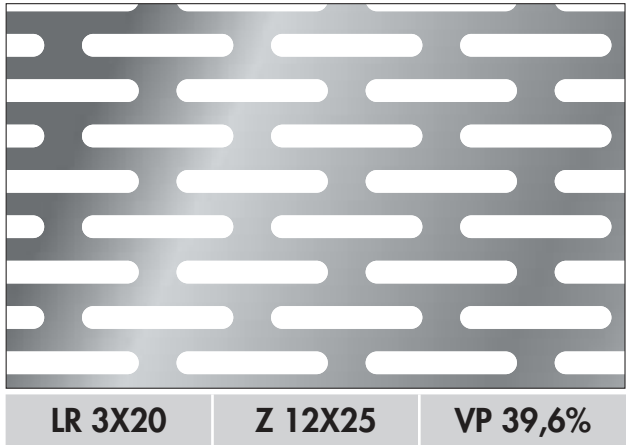
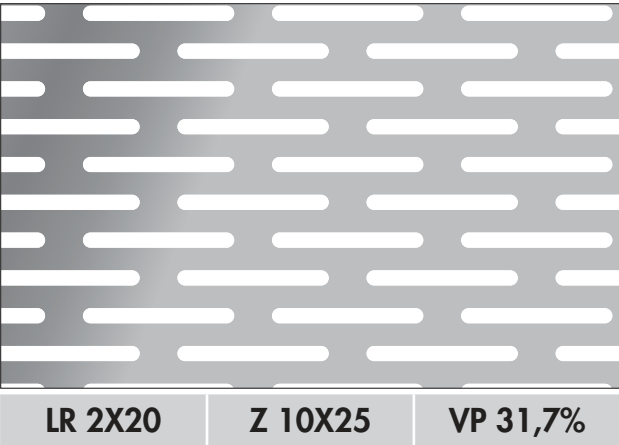


DETTAGLI TECNICI

DISPOSIZIONE A FORI ALTERNATI

a1 = larghezza foro
a2 = lunghezza foro
c1 = pieno tra i lati
c2 = pieno tra le teste
Z1 = passo verticale
Z2 = passo orizzontale

% vuoto su pieno =
$$= \frac{a1 \times a2 - 0,2 a1}{Z1 \times Z2} \times 200$$



ELONGATED HOLES [LR] SIDE STAGGERED [Z]
TROUS OBLONGS [LR] DISPOSITION EN QUINCONCE [Z]

TECHNICAL DETAILS

SIDE STAGGERED DISPOSITION

a1 = hole width
a2 = hole lenght
c1 = full between the edges
c2 = full between the heads
Z1 = vertical pitch
Z2 = horizontal pitch

% empty on full =

$$= \frac{a1 \times a2 - 0,2 \ a1}{Z1 \times Z2} \ 200$$

DETAILS TECHNIQUES

DISPOSITION EN QUINCONCE

a1 = largeur du trou
a2 = longueur du trou
c1 = plein entre les côtés
c2 = plein entre les têtes
Z1 = pas vertical
Z2 = pas horizontal

% vide sur plein =

$$= \frac{a1 \times a2 - 0,2 \ a1}{Z1 \times Z2} \ 200$$

Foro Holes Trous	Oblunghi alternati Elongated holes side staggered Trous oblongs disposition en quinconce	Passo verticale x orizzontale Z Vertical pitch horizontal pitch Z Pas vertical x horizontal Z	Percentuale vuoto % empty on full % vide sur plein
LR	1x20	7x25	22,60
LR	1,5x20	10x25	23,80
LR	2x20	10x25	31,68
LR	2,5x20	12x24	34,38
LR	3x20	12x25	39,60
LR	3,5x20	13x25	42,65
LR	4x20	14x25	45,26
LR	5x20	20x25	39,60
LR	6x20	24x25	39,60
LR	8x30	28x36	47,30
LR	10x30	32x36	51,74

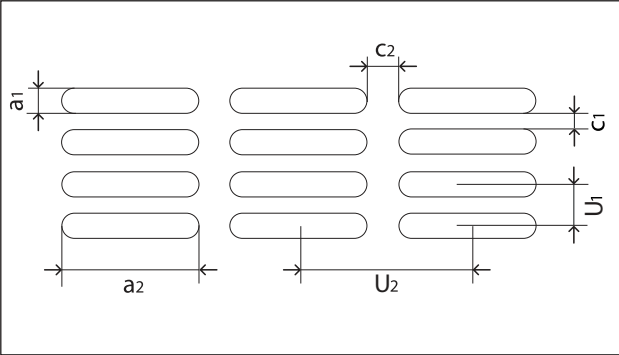
Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

47

LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES

FORI OBLUNGHICI [LR] PARI [U]

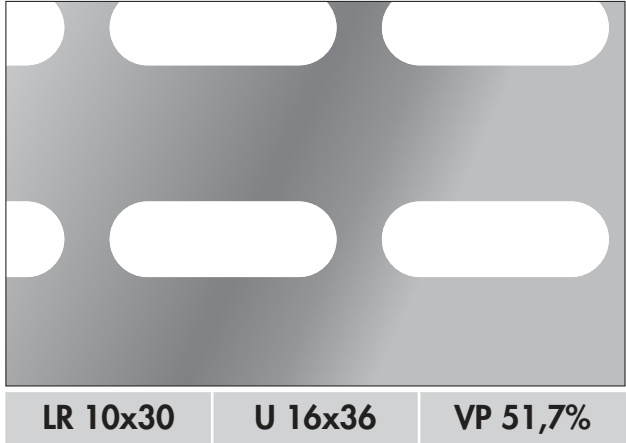
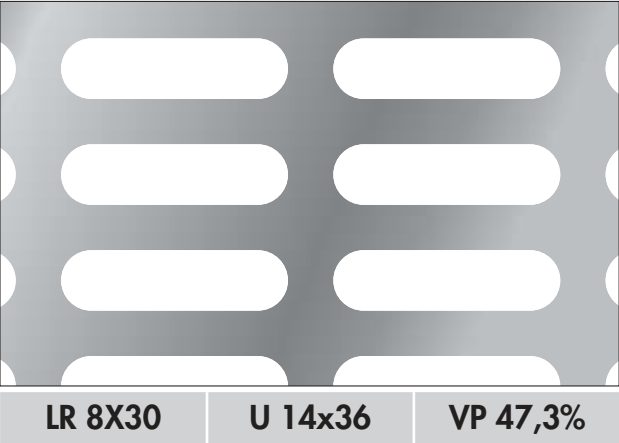
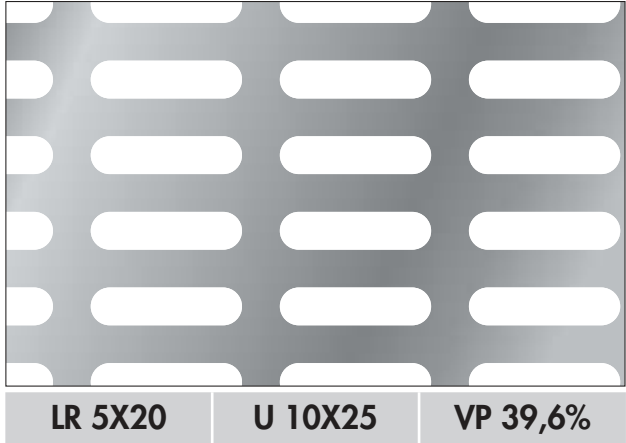
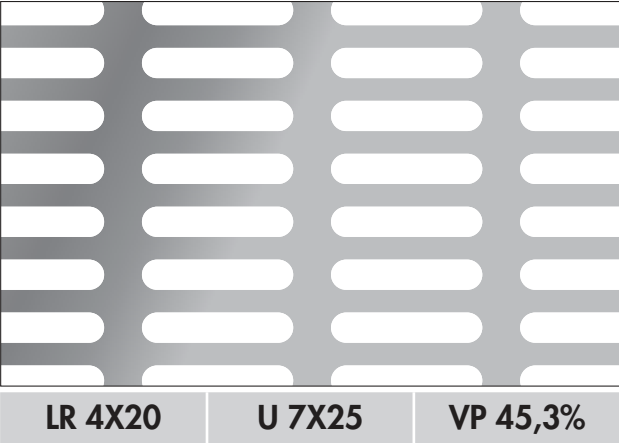
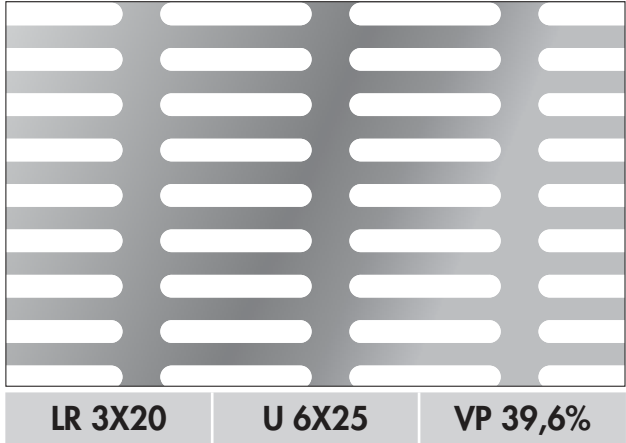
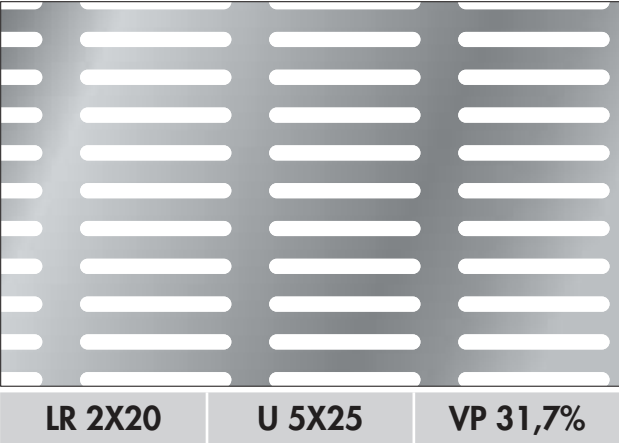


DETTAGLI TECNICI

DISPOSIZIONE A FORI PARI

a1 = larghezza foro
a2 = lunghezza foro
c1 = pieno tra i lati
c2 = pieno tra le teste
U1 = passo verticale
U2 = passo orizzontale

% vuoto su pieno =
$$= \frac{a1 \times a2 - 0,2 a1}{U1 \times U2} 200$$



ELONGATED HOLES [LR] EVEN DISPOSITION [U] TROUS OBLONGS [LR] DISPOSITION EN LIGNE [U]

TECHNICAL DETAILS

EVEN DISPOSITION

a1 = hole width

a2 = hole length

c1 = full between the edges

c2 = full between the heads

U1 = vertical pitch

U2 = horizontal pitch

% empty on full =

$$= \frac{a1 \times a2 - 0,2 a1}{U1 \times U2} 200$$

DETAILS TECHNIQUES

DISPOSITION EN LIGNE

a1 = largeur du trou

a2 = longueur du trou

c1 = plein entre les côtés

c2 = plein entre les têtes

U1 = pas vertical

U2 = pas horizontal

% vide sur plein =

$$= \frac{a1 \times a2 - 0,2 a1}{U1 \times U2} 200$$

Foro Hole Trous	Oblunghi pari Elongated holes even disposition Trous oblongs disposition en ligne	Passo verticale x orizzontale U Vertical pitch x horizontal pitch U Pas vertical x horizontal U	Percentuale vuoto % empty on full % vide sur plein
LR	1x20	4x25	19,80
LR	1,5x20	5x25	23,80
LR	2x20	5x25	31,68
LR	2,5x20	6x24	34,38
LR	3x20	6x25	39,60
LR	3,5x20	6,5x25	42,65
LR	4x20	7x25	45,26
LR	5x20	10x25	39,60
LR	6x20	12x24	41,25
LR	6x30	11x35	46,40
LR	8x30	14x36	47,30
LR	10x30	16x36	51,74

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm





LAMIERE PERFORATE FANTASIA

FANCY HOLE
TROUS DECORATIFS

CARATTERISTICHE

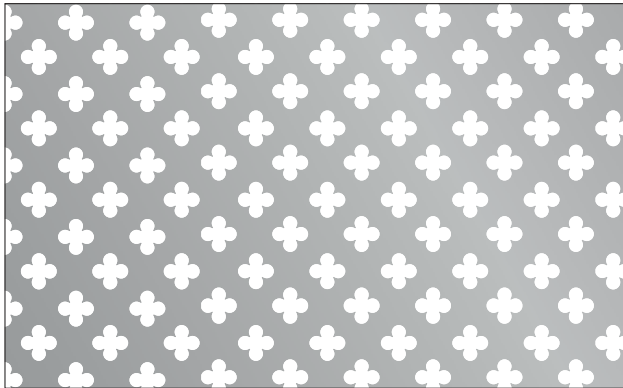
Le lamiera perforate con fori fantasia sono richieste come elementi di architettura o decorazioni per ringhiere, recinzioni, ornamenti e per interni. Le dimensioni delle lamiera hanno una misura commerciale ma possono essere anche prodotte a disegno. Gli spessori variano dai 5/10, 8/10 ai 10/10. I disegni delle lamiera foro fantasia maggiormente utilizzati sono di seguito riportati in scala.

CHARACTERISTICS

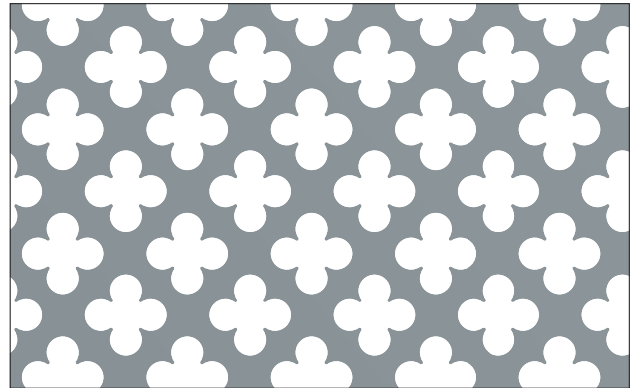
Perforated plates with fancy holes are requested as architectural elements or decorations for railings, fences, ornaments and for interiors. The plate dimensions are commercial sizes but can also be produced custom. The thicknesses ranging from 5/10 to 8/10 and 10/10. The most frequently used fancy hole designs are shown at page 51.

CARACTERISTIQUES

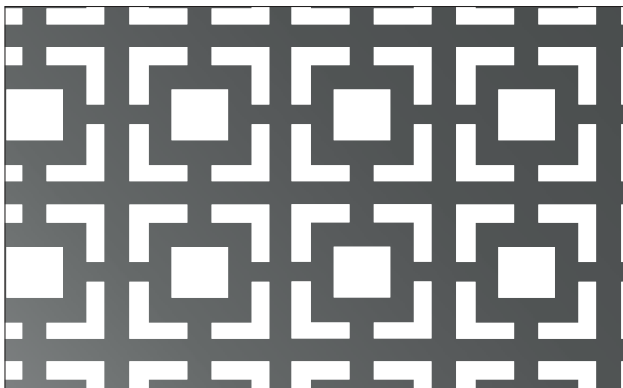
Les tôles perforées fantaisie sont utilisées comme éléments architecturaux ou décoratifs de rampes, clôtures, ornements ou éléments intérieurs. Les tôles sont réalisées dans des dimensions standard mais peuvent également être fabriquées sur plan. Les dimensions sont variables: 5/10, 8/10, jusqu'à 10/10. Les motifs des tôles perforées fantaisie les plus utilisés sont reproduits à la page 51 à l'échelle.



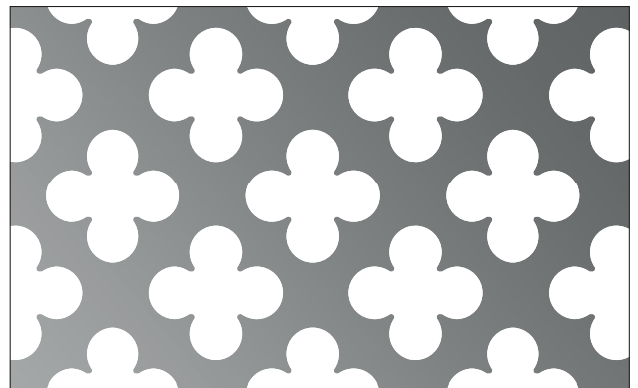
TIPO FANTASIA A1



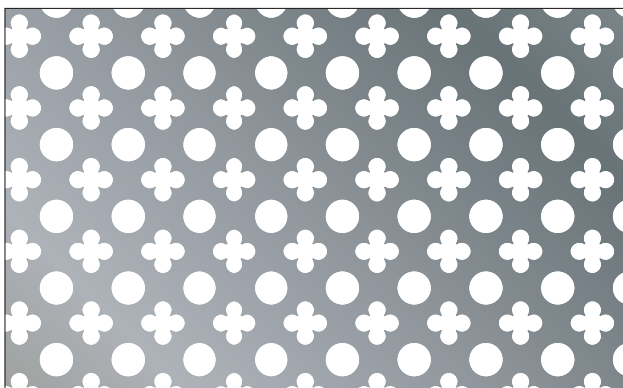
TIPO FANTASIA A2



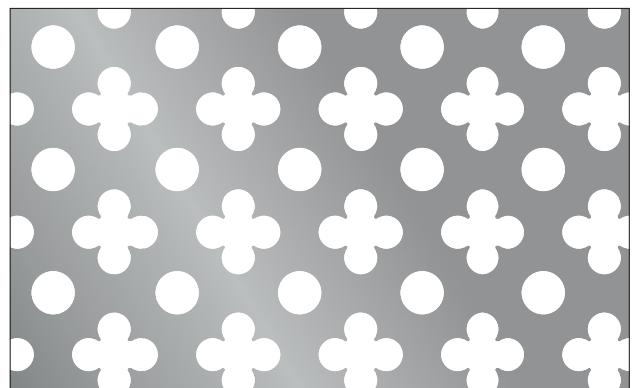
TIPO FANTASIA A3



TIPO FANTASIA A4



TIPO FANTASIA A5



TIPO FANTASIA A6



LAMIERE PERFORATE LAVORAZIONI SPECIALI

*SPECIAL PROCESSING
FABRICATIONS SPÉCIALES*

CARATTERISTICHE

Per soddisfare le vostre esigenze offriamo perforazioni nelle più svariate forme, forature e spessori.

Le lamiere possono essere anche calandrate o piane con attacchi e sono realizzate in numerosi materiali compresi gli antiusura o gli acciai alta resistenza.

Le produzioni si realizzano su disegno e a misura per singoli pezzi o in serie.

CHARACTERISTICS

We are able to offer a wide range of perforation patterns – thickness and dimensions.

Perforated metal sheets are available in many different qualities of steel: high strength steel- anti wear steel.

They can be curved to size or flattened with or without tensioning hooks.

Custom made on request: single piece or mass production.

CARACTERISTIQUES

Pour satisfaire vos exigences nous proposons un éventail le plus varié en dimensions, épaisseurs et perforations.

Il y a plusieurs possibilités:

différentes nuances de la matière (acier haute résistance acier anti abrasion), tôles poinçonnées et calandrées avec

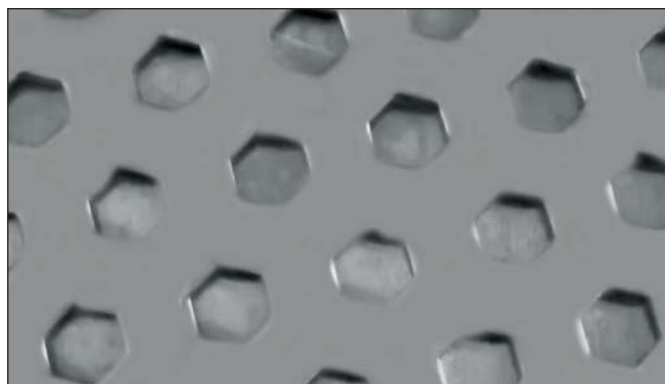
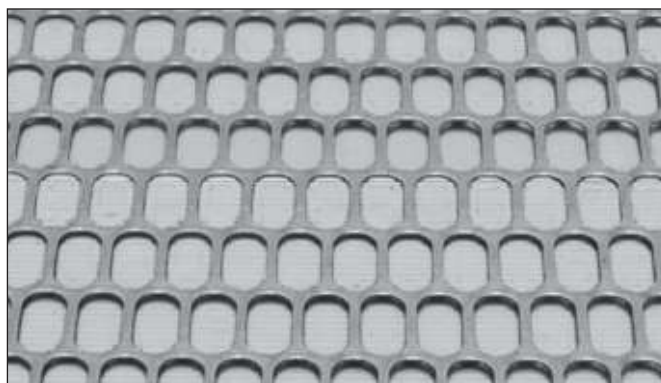
ou sans crochets de tension.

Fabrication à mesure ou suivant vos plans, à l'unité ou en série.



LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES



LAVORAZIONI SPECIALI

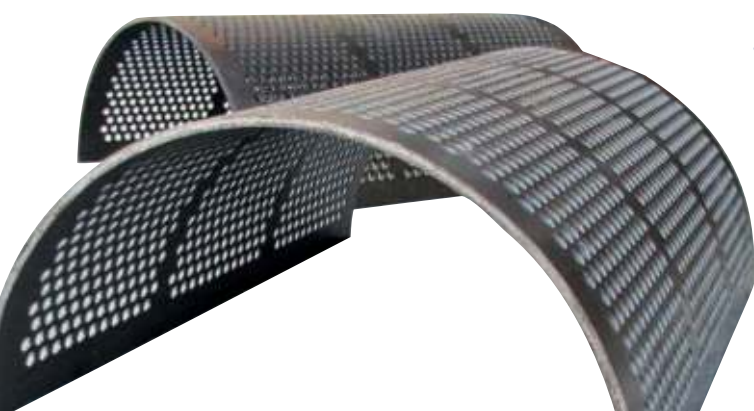
SPECIAL PROCESSING
FABRICATIONS SPECIALES



**Le vostre esigenze sono
il nostro lavoro**

Our job: a due attention to your needs

Notre métier: une écoute
attentive à vos exigences



CONTATTACI

CONTACT US - CONTACTEZ-NOUS

Visitate il nostro sito per maggior
approfondimento dei nostri prodotti:
www.actisfurio.com

Visit our website for additional details about our
products: **www.actisfurio.com**

Visitez notre site pour mieux connaître nos
produits: **www.actisfurio.com**

LAMIERE PERFORATE

PERFORATED SHEETS
TOLES PERFOREES



LAVORAZIONI SPECIALI

SPECIAL PROCESSING
FABRICATIONS SPECIALES





LAMIERE BUGNATE

*INDENTED SHEETS
TOLES GAUFFREES*

CARATTERISTICHE

Le lamiera bugnate ottenute mediante stampaggio sono utilizzate per camminamenti, gradini, divisori, rivestimenti sia per l'industria che per l'architettura. Produciamo lamiera bugnate di vari tipi in formati standard, a misura e a zone.

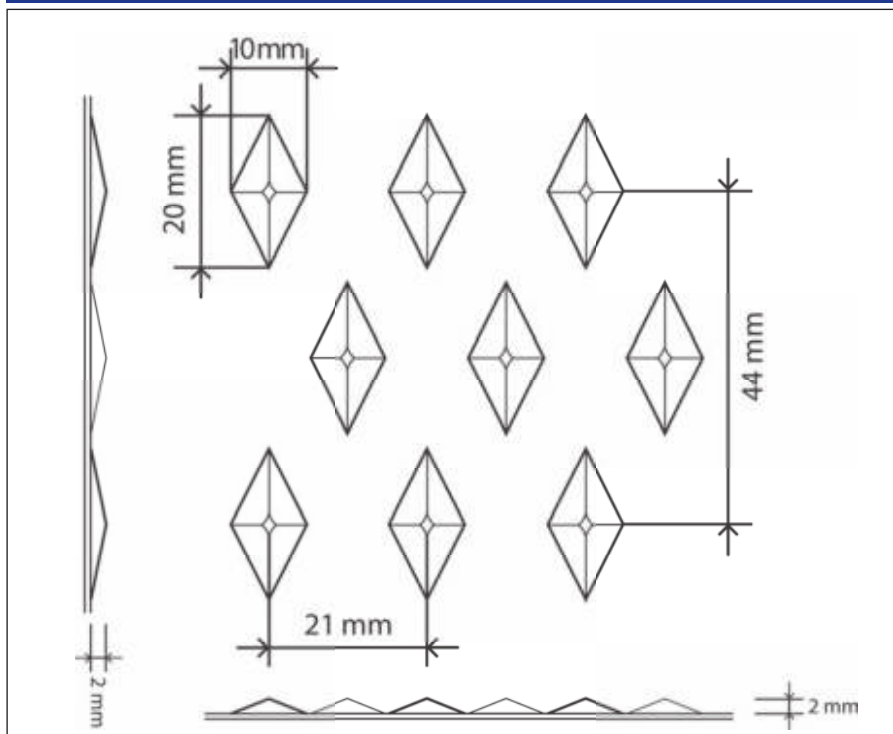
CHARACTERISTICS

Indented sheets obtained by stamping are used for walkways, stairs, dividers and wall-coverings for both industry and architecture. We produce indented sheets of various types in standard sizes, to measure and by zone.

CARACTERISTIQUES

Obtenues par estampage, les tôles gauffrées sont utilisées en industrie et en architecture dans la réalisation de passerelles, de marches d'escalier, de cloisons et de revêtements. Nous réalisons différents types de tôles gauffrées en format standard, sur mesure ou à zones.

TIPO BUGNA A - ROMBO 10X20



TYPE A indent
rhombus 10x20

TYPE gaufrage A
losange 10x20

SPESSORI

THICKNESSES - EPAISSEURS

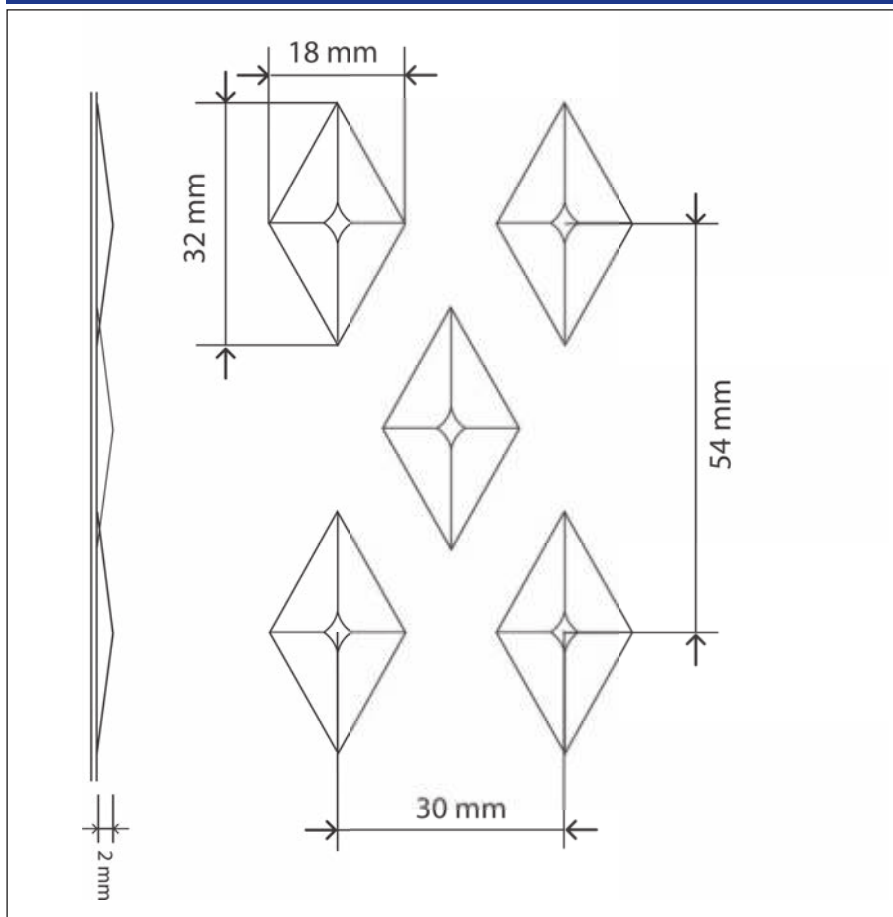
15/10

20/10

25/10

30/10

TIPO BUGNA B - ROMBO 18X32



TYPE B indent
rhombus 18x32

TYPE gaufrage B
losange 18x32

SPESSORI

THICKNESSES - EPAISSEURS

15/10

20/10

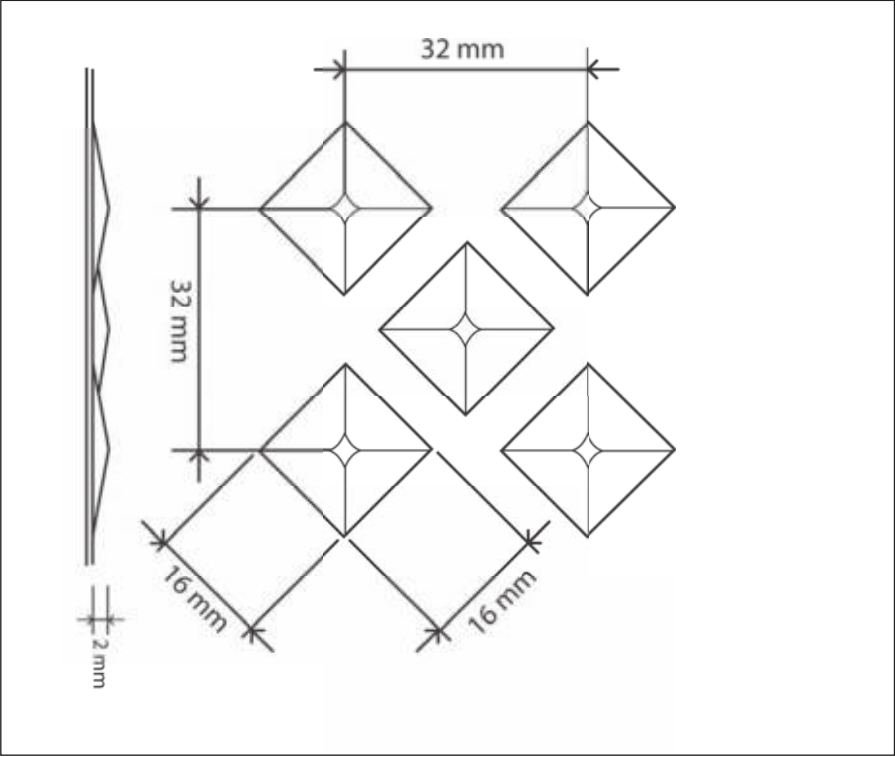
25/10

30/10

40/10

LAMIERE BUGNATE

TIPO BUGNA C - QUADRO 16X16

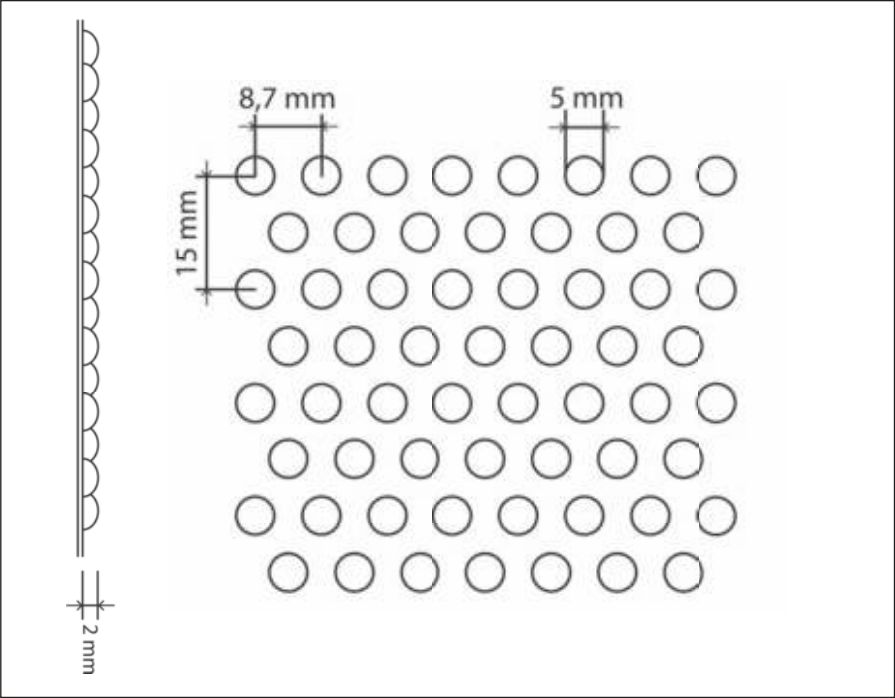


TYPE C indent
square 16x16

TYPE gaufrage C
carré 16x16

SPESSORI THICKNESSES - EPAISSEURS
15/10
20/10
30/10
40/10

TIPO BUGNA D - TONDO 5

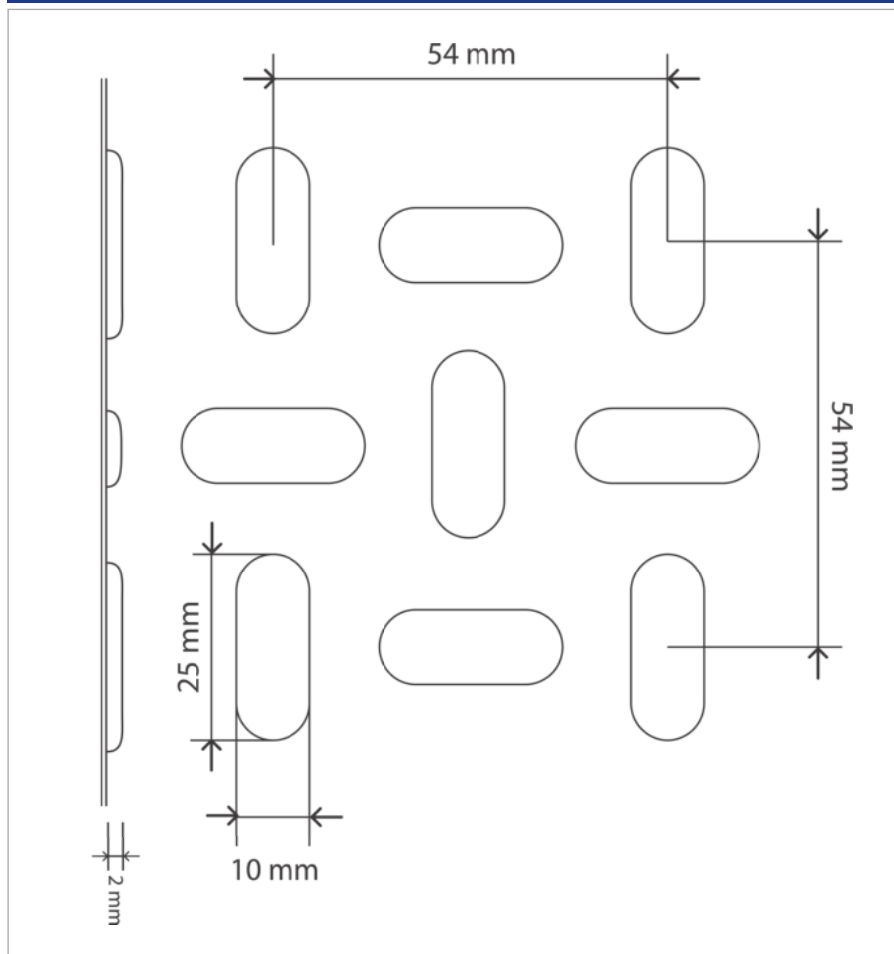


TYPE D indent
round 5

TYPE gaufrage D
rond 5

SPESSORI THICKNESSES - EPAISSEURS
10/10
12/10
15/10
20/10

TIPO BUGNA E - BASTONCINO 10X25



TYPE E indent
little stick 10x25 mm

TYPE gaufrage E
bâtonnet 10x25mm

SPESSORI
THICKNESSES - EPAISSEURS

20/10

25/10

30/10

Misure espresse in mm
Dimensions in mm
Dimensions exprimées en mm

Lamiere forate e non solo

Perforation and more

Perforation et plus

CONTATTACI

CONTACT US - CONTACTEZ-NOUS

Consulenza e cortesia al vostro servizio:
vendite@actisfurio.com

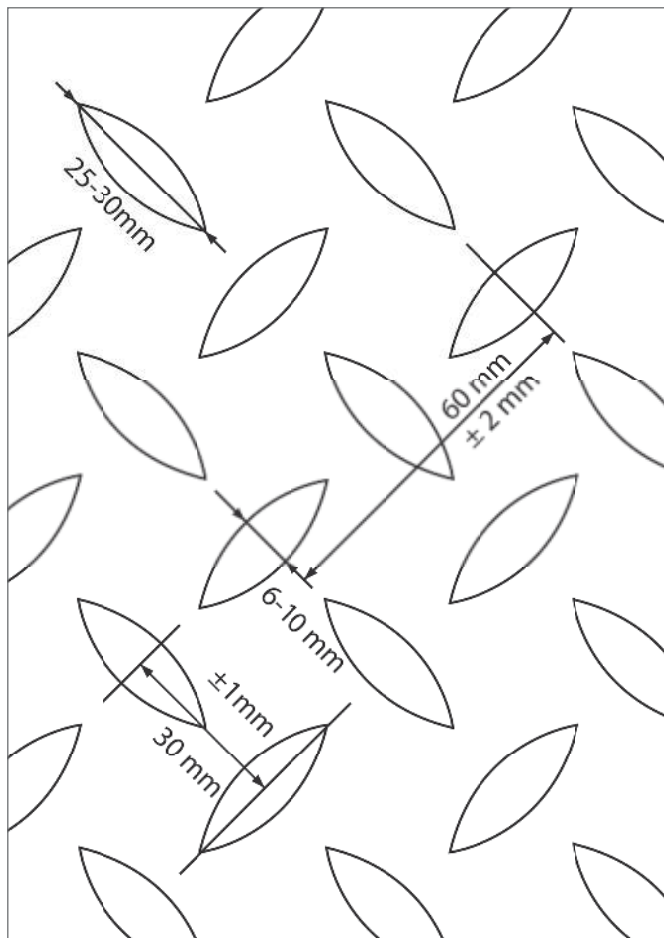
A specialized customer courtesy service
welcome you: **sales@actisfurio.com**

Un service d'accueil et de conseil pour nos
clients: **sales@actisfurio.com**

LAMIERE MANDORLATE

Acciaio

STEEL TEAR PLATES
TOLES LARMEES EN ACIER



CARATTERISTICHE

Le lamiere mandorlate prodotte in acciaio inossidabile vengono utilizzate per la costruzione di pedane anti scivolo. Ideali per pavimentazioni e scalinate nel campo dell'industria e dell'architettura.

Spessori disponibili:

304 da 3 a 6 mm

316 da 4 a 6 mm

CHARACTERISTICS

Stainless steel tear plates are used for the construction of non-slip platforms. Ideal for floors and stairways in industry and architecture.

Available thicknesses:

AISI 304 from 3 to 6 mm

AISI 316 from 4 to 6 mm

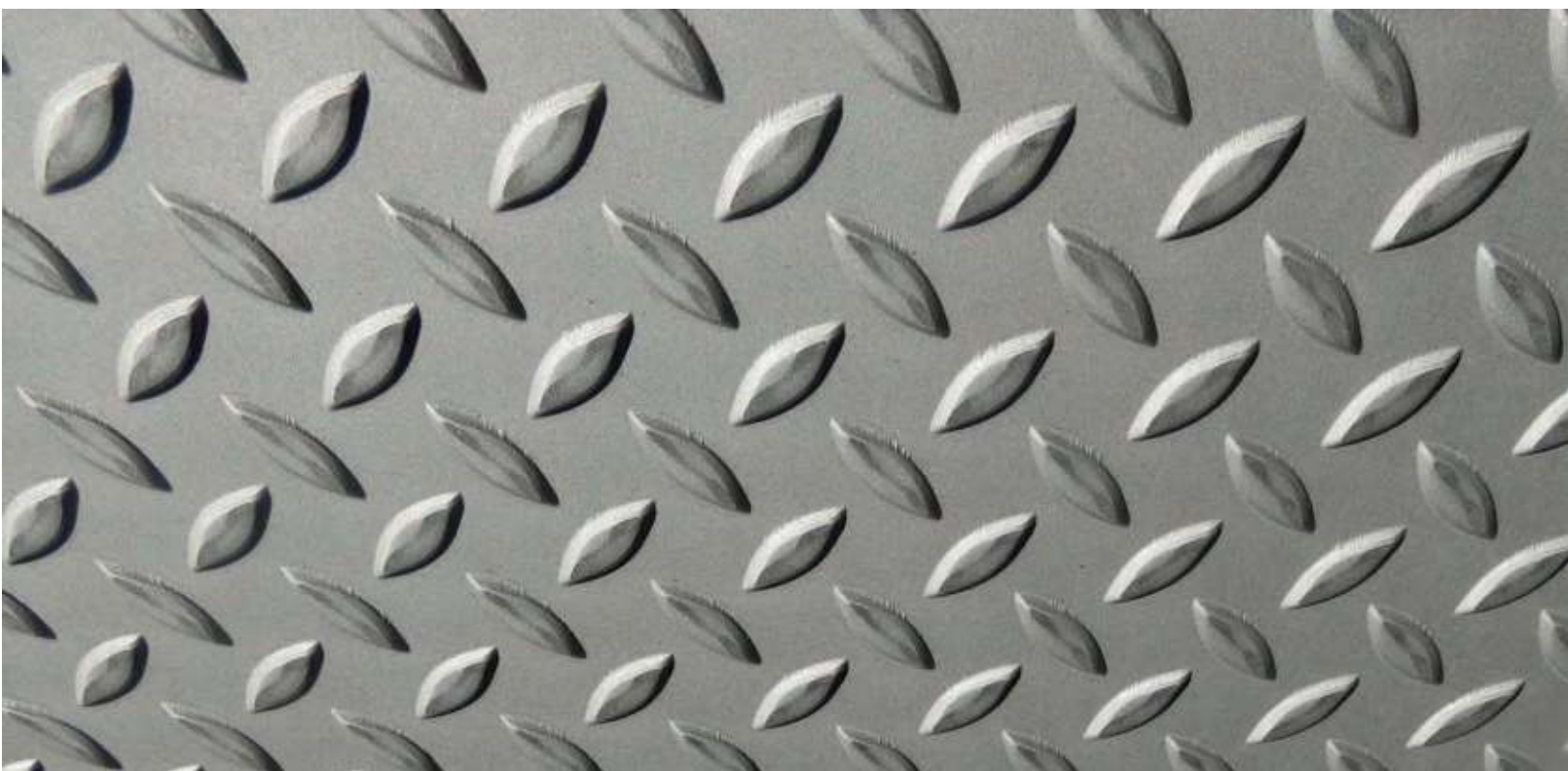
CARACTERISTIQUES

Les tôles larmées en acier inoxydable sont utilisées dans la construction de plateformes antidérapantes. Idéales pour pavements et escaliers dans l'industrie et l'architecture.

Épaisseurs disponibles:

304 de 3 à 6 mm

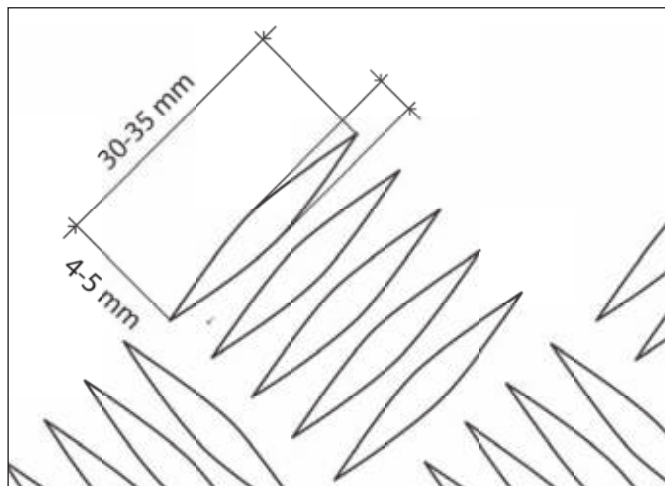
316 de 4 à 6 mm



LAMIERE MANDORLATE

Alluminio

ALUMINIUM TEAR PLATES
TOLES LARMEES EN ALUMINIUM



CARATTERISTICHE

Le lamiere mandorlate alluminio (lega 1050 o 5754) resistenti all'usura e all'abrasione sono destinate a strutture con funzioni antiscivolo leggere. Il loro singolare motivo le rende adatte a rivestimenti decorativi ad esempio di pareti o cabine. Spessori disponibili: da 2 a 5 mm.

CHARACTERISTICS

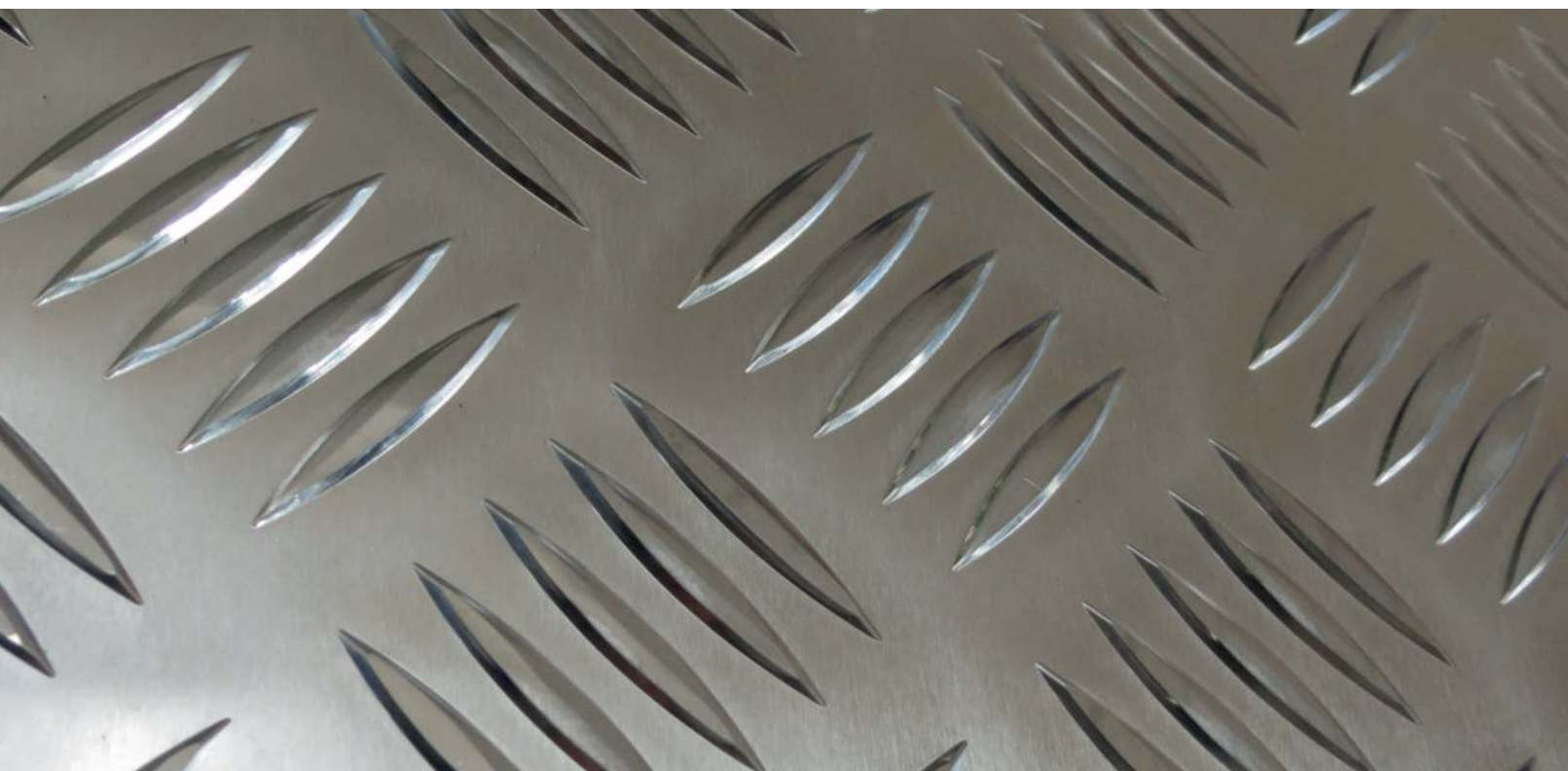
Aluminium tear plates (1050 or 5754 alloy) are wear-and abrasion-resistant and intended for structures with light non-slip functions. Their unique motif makes them suitable for decorative coverings for example of walls or cabins.

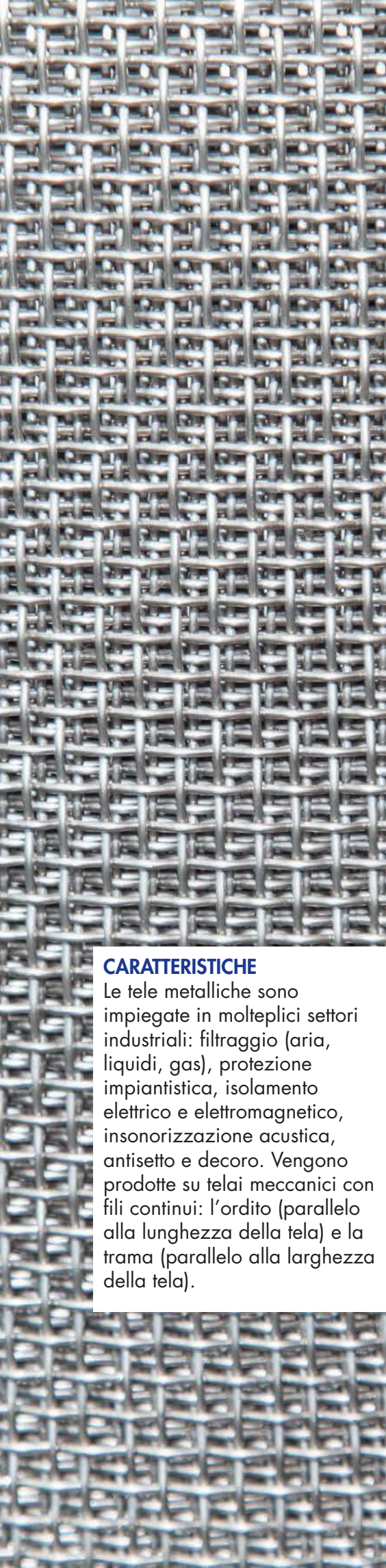
Available thicknesses: from 2 to 5 mm.

CARACTERISTIQUES

Les tôles larmées d'aluminium (alliages 1050 o 5754) sont résistantes à l'usure et à l'abrasion. Elles sont destinées aux structures antidérapantes légères. Avec leur motif singulier, elles trouvent une utilisation dans les revêtements décoratifs, par exemple de parois ou de cabines.

Épaisseurs disponibles: de 2 à 5 mm.





TELE METALLICHE

WIRE CLOTHES
TOILES METALLIQUES

CARATTERISTICHE

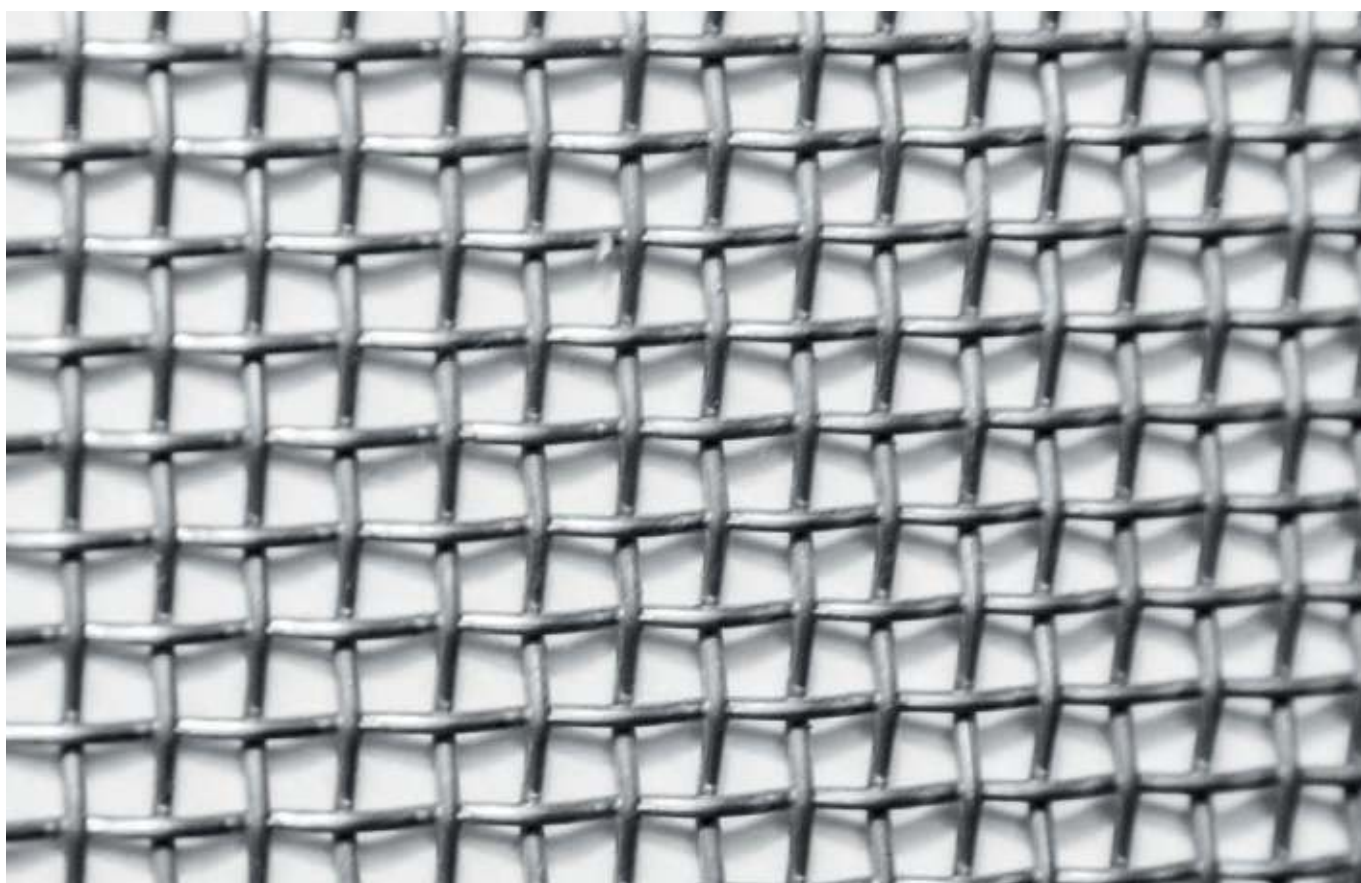
Le tele metalliche sono impiegate in molteplici settori industriali: filtraggio (aria, liquidi, gas), protezione impiantistica, isolamento elettrico e elettromagnetico, insonorizzazione acustica, antisetto e decoro. Vengono prodotte su telai meccanici con fili continui: l'ordito (parallelo alla lunghezza della tela) e la trama (parallelo alla larghezza della tela).

CHARACTERISTICS

Wire cloth is used in many industrial sectors: filtering (air, liquid and gas), plant protection, electrical and electromagnetic insulation, soundproofing, fly screens and decoration. They are produced on power looms with continuous wire: warp (parallel to the length of the cloth) and weft (parallel to the width of the cloth).

CARACTERISTIQUES

Les toiles métalliques trouvent une multitude d'applications dans l'industrie: filtrage (air, liquides, gaz), protection d'équipements, isolation électrique et électromagnétique, insonorisation, antiseptie et décoration. Elles sont fabriquées sur des métiers mécaniques avec des fils continus: la chaîne (parallèle à la longueur de la toile) et la trame (parallèle à la largeur de la toile).



SISTEMI DI NUMERAZIONE

Numerazione Francese (N.P.F.) n° di maglie contate in un pollice metrico di mm 27,77
French Numeration (N.P.F.) n° of meshes counted in a metric inch of mm 27,77
Numeration Francaise (N.P.F.) n° de mailles complées dans un pouce métrique de mm 27,77

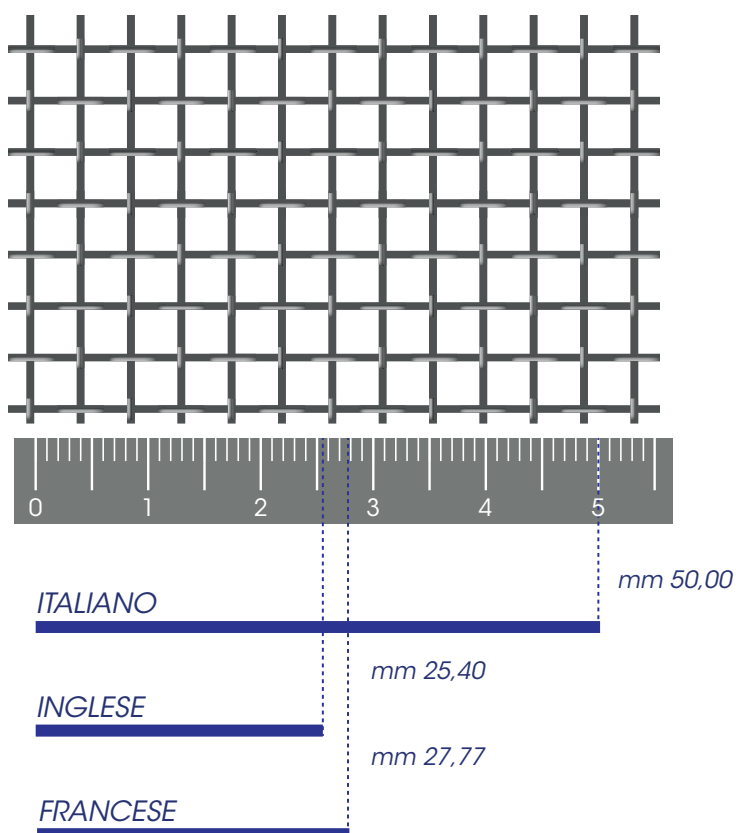
Numerazione Inglese (Mesh) n° di maglie contate in un pollice lineare inglese di mm 25,40
English Numeration (Mesh) n° of meshes counted in a linear English inch of mm 25,40
Numeration Anglaise (Mesh) n° de mailles complées dans un pouce linéaire anglais de mm 25,40

Numerazione Italiana (NIT) n° di maglie in 50 mm lineari
Italian Numeration (NIT) n° of meshes in 50 linear mm
Numeration Italienne (NIT) n° de mailles en 50 mm linéaires

Noi adottiamo
la numerazione francese

We adopt the french numeration

Nous adoptons
la numeration française



COME INDIVIDUARE UNA TELA

HOW TO IDENTIFY A CLOTH COMMENT IDENTIFIER UNE TOILE

ALTEZZA

La larghezza (o altezza) standard è di m 1 ma le nostre attrezzature consentono di produrre altezze diverse.

HEIGHT

The standard width (or height) is 1m but our equipment can produce different heights.

HAUTEUR

La largeur (ou hauteur) standard est de 1m mais nos équipements permettent de réaliser des hauteurs différentes.

MATERIALI UTILIZZATI

Acciaio al carbonio
Acciaio inox (AISI 430
AISI 304/L - AISI 316/L
AISI 310 - AISI 321)
Inconel 625
Monel 400
Rame
Bronzo fosforoso
Ottone
Alluminio

MATERIALS USED

Carbon steel
Stainless steel (AISI 430
AISI 304/L - AISI 316/L
AISI 310 - AISI 321)
Inconel 625
Monel 400
Copper
Bronze phosphore
Brass
Aluminium

TYPE DE MATIERES

Acier au carbone
Acier inox (AISI 430
AISI 304/L - AISI 316/L
AISI 310 - AISI 321)
Inconel 625
Monel 400
Cuivre
Bronze phosphore
Laiton
Aluminium

NUMERO TELA

Ogni tela metallica viene definita dal numero di maglie (luce libera+2 mezzi fili) in una certa unità di misura.

CLOTH NUMBER

Each wire cloth is defined by the number of meshes (open space + 2 half wires) in a certain unit of measure.

NUMERATION DE LA TOILE

Chaque toile métallique est définie par le nombre de mailles (espace libre + 2 demi-fils) dans une unité de mesure donnée.

DIAMETRO FILO

Il tipo di tela è individuato dal diametro del filo che ne determina la luce di maglia, la superficie di passaggio ed il peso.

DIAMETER OF THE WIRE

The type of cloth is identified by the diameter of the wire which determines the mesh opening, the surface of the passage and the weight.

DIAMETRE DU FIL

Le type de toile est identifié à travers le diamètre du fil qui détermine l'espace de maille, la surface de passage et le poids.

TABELLA DI COMPARAZIONE TRA LE VARIE SCALE DI MISURA DEI FILI METALLICI

COMPARISON TABLE BETWEEN THE DIFFERENT MEASURING SCALES OF THE METAL WIRE
TABLEAU DE COMPARAISON ENTRE LES DIFFÉRENTES ECHELLES DE MESURE DES FILS METALLIQUES

mm	Pollici inglesi 25,4 mm	Jauge de Paris J.d.p.	Carcasse (per i fili sottili) c.c.	Brown & Sharp B.S. A.W.G.	Imperial Standard Wire gauges S.W.G.	Birmingham Wire gauges B.W.G.
0,02	0,0008	-	-	-	50	-
0,03	0,0012	-	-	-	49	-
0,04	0,0016	-	52	-	48	-
0,05	0,0019	-	50	44	47	-
0,055	0,0021	-	49	43	46 1/2	-
0,06	0,0023	-	48	-	46	-
0,065	0,0025	-	47	42	45 1/2	-
0,07	0,0027	-	46	41	45	-
0,075	0,0029	-	45	-	44 1/2	-
0,08	0,0031	-	44	40	44	-
0,085	0,0033	-	43	-	43 1/2	-
0,09	0,0035	-	42	39	43	-
0,095	0,0037	-	41	-	42 1/2	-
0,10	0,0039	-	40	38	42	36
0,11	0,0043	-	38	37	41	-
0,12	0,0047	-	36	-	40	-
0,13	0,0051	-	35	36	39	35
0,14	0,0055	-	34	35	38 1/2	-
0,15	0,0059	P15	33	-	38	-
0,16	0,0063	P14	32	34	37 1/2	-
0,17	0,0067	P13	31	-	37	-
0,18	0,0071	P12	30	33	36 1/2	34
0,19	0,0075	-	29	-	36	-
0,20	0,0079	P11	28	32	35 1/2	33
0,21	0,0083	-	27	-	35	-
0,22	0,0087	P10	26	-	34 1/2	-
0,23	0,0090	P9	25	31	34	32
0,24	0,0095	-	-	-	33 1/2	-
0,25	0,0098	P8	-	30	33	31

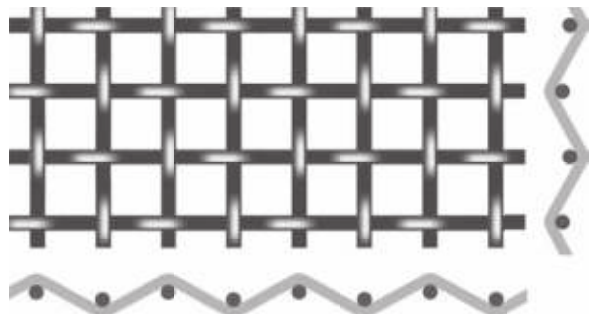
<i>mm</i>	<i>Pollici inglesi 25,4 mm</i>	<i>Jauge de Paris J.d.p.</i>	<i>Carcasse (per i fili sottili) c.c.</i>	<i>Brown & Sharp B.S. A.W.G.</i>	<i>Imperial Standard Wire gauges S.W.G.</i>	<i>Birmingham Wire gauges B.W.G.</i>
0,26	0,0102	-	23	-	-	-
0,27	0,0106	P7	-	-	32	-
0,28	0,0110	P6	22	29	-	-
0,30	0,0118	-	21	-	31	-
0,31	0,0122	P5	-	-	-	30
0,32	0,0126	-	20	28	30	-
0,34	0,0134	P4	19	-	29	29
0,36	0,0142	-	18	27	28 1/2	28
0,38	0,0149	P3	17	-	28	-
0,40	0,0157	-	16	26	27 1/2	27
0,42	0,0165	P2	15	-	27	-
0,44	0,0173	-	14	-	-	-
0,46	0,0181	P1	-	25	26	26
0,48	0,0189	-	12	-	-	-
0,50	0,0197	P	10	24	25	25
0,53	0,0208	-	-	-	-	-
0,55	0,0217	P1/2	8	-	24	24
0,60	0,0236	1	-	23	-	-
0,65	0,0256	1 1/2	-	22	23	23
0,70	0,0276	2	-	-	22	22
0,75	0,0295	2 1/2	-	-	-	-
0,80	0,0315	3	-	20	21	21
0,90	0,0354	4	-	19	20	20
1,00	0,039	5	-	18	-	-
1,10	0,043	6	-	17	18 1/2	19
1,20	0,047	7	-	-	18	18
1,30	0,051	8	-	16	17,5	-
1,40	0,055	9	-	15	17	-
1,50	0,059	10	-	-	16 1/2	17

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO UNITO

PLAIN WEAVE
TISSU UNI



DETTAGLI TECNICI

TESSUTO UNITO

Nel tessuto unito i fili di ordito e di trama si intrecciano, alternativamente, uno sotto ed uno sopra.

Le maglie hanno fili che formano angoli di 90° perfetti, per cui si ottiene la massima regolarità di luce. L'uso di questa tela é il più comune.



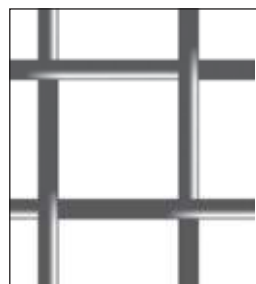
N. 1

Ø	1,5	1,8	2	2,2	2,4	2,7	3	3,4	3,9	4,4	4,9	5,4
Luce	26,3	25,98	25,78	25,58	25,38	25,08	24,78	24,38	23,88	23,38	22,88	22,38
Superficie	89,5	87,6	86,3	84,9	83,6	81,6	79,7	77,2	74	71	68	65
Peso	1,02	1,46	1,80	2,18	2,59	3,28	4,05	5,20	6,84	8,71	10,8	13,1

Mesh: 0,91
Interasse: mm 27,78

Nit: 1,8
Maglie Per cmq: 0,13

Filo: mm 4,9



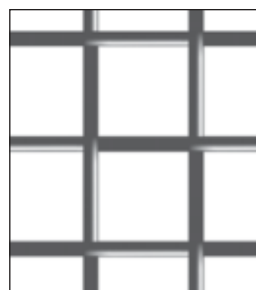
N. 1½

Ø	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,7	3	3,4	3,9	4,4
Luce	17,1	17,02	16,92	16,72	16,52	16,32	16,12	15,82	15,52	15,12	14,62	14,12
Superficie	85,3	84,3	83,3	81,3	79,4	77,5	75,6	72,8	70,1	66,5	62,2	58
Peso	1,34	1,52	1,73	2,19	2,70	3,27	3,89	4,92	6,07	7,80	10,27	13,07

Mesh: 1,37
Interasse: mm 18,52

NIT: 2,7
Maglie per cmq: 0,29

Filo: mm 2,7



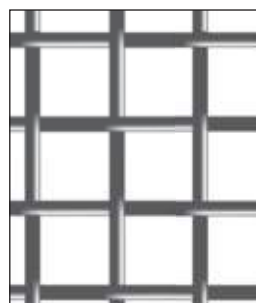
N. 2

Ø	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,7	3	3,4	3,9
Luce	12,60	12,50	12,39	12,30	12,10	11,90	11,70	11,50	11,20	10,90	10,50	10
Superficie	82,3	81	79,7	78,4	75,9	73,4	71	68,6	65	61,6	57,2	51,8
Peso	1,53	1,78	2,03	2,32	2,94	3,62	4,38	5,20	6,56	8,10	10,40	13,70

Mesh: 1,83
Interasse: mm 13,89

NIT: 3,6
Maglie per cmq: 0,52

Filo: mm 2



N. 2½

Ø	1.1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,7	3	3,4
Luce	10,01	9,91	9,81	9,71	9,61	9,51	9,31	9,11	8,91	8,71	8,41	8,11	7,71
Superficie	81	79,5	78	76,4	74,8	73,3	70,2	67,2	64,3	61,4	57,3	53,3	48,1
Peso	1,37	1,64	1,92	2,22	2,55	2,90	3,68	4,52	5,48	6,50	8,30	10,12	13,1

Mesh: 2,29
Interasse: mm 11,11

NIT: 4,5
Maglie per cmq: 0,81

Filo: mm 2

N = numerazione francese
N = french numeration
N = numeration Française

Superficie = superficie utile di passaggio %
Surface = surface utile de passage %
Surface = usable area of passage %

Ø = diametro del filo in mm
Ø = diamètre du fil en mm
Ø = diameter of the wire in mm

Peso = peso al mq kg (acciaio)
Poids = poids par m² kg (acier)
Weight = weight per square

Luce = luce della maglia in mm
Espace = espace de maille en mm
Opening = opening of the mesh in mm

TECHNICAL DETAILS

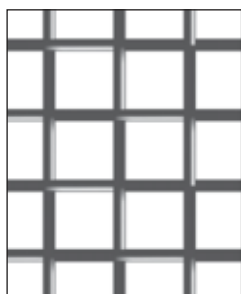
PLAIN WEAVE

In plain weave the warp and weft wires are interwoven, alternately, one below and one above.
The meshes have wires that form perfect 90° angles, so you achieve the maximum regularity of the openings.
The use of this cloth is the most common.

DETAILS TECHNIQUES

TISSU UNI

Dans le tissu uni, les fils de chaîne et de trame se croisent de manière alternée l'un dessus et l'autre dessous.
Les fils forment des angles de 90° parfaits, ce qui permet d'obtenir une régularité optimale de l'espace. Cette toile est la plus utilisée couramment.



N. 3

Ø	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,7
Luce	8,36	8,26	8,16	8,06	7,96	7,86	7,76	7,66	7,46	7,26	7,06	6,86	6,56
Superficie	81,6	79,6	77,7	75,8	73,9	72,1	70,2	68,4	64,9	61,5	58,1	54,9	50,2
Peso	1,10	1,36	1,64	1,96	2,29	2,67	3,06	3,48	4,40	5,40	6,60	7,79	9,90

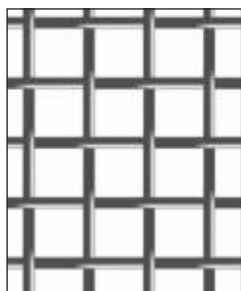
Mesh: 2,74

Interasse: mm 9,26

NIT: 5,4

Maglie per cmq: 1,16

Filo: mm 1,6



N. 3½

Ø	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2	2,4
Luce	7,13	7,03	6,93	6,83	6,73	6,63	6,53	6,43	6,33	6,13	5,93	5,73	5,53
Superficie	80,7	78,5	76,2	74,1	71,9	69,8	67,7	65,6	63,6	59,7	55,8	52,2	48,6
Peso	1,02	1,28	1,59	1,92	2,29	2,68	3,10	3,56	4,05	5,15	6,30	7,70	9,15

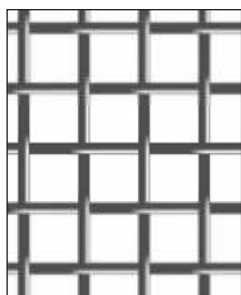
Mesh: 3,2

Interasse: mm 7,92

NIT: 6,3

Maglie per cmq: 1,58

Filo: mm 1,5



N. 4

Ø	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2
Luce	6,14	6,04	5,94	5,84	5,74	5,64	5,54	5,44	5,34	5,14	4,94	4,74
Superficie	78,2	75,6	73,2	70,5	68,3	66	63,6	61,4	58,1	54,8	50,6	46,6
Peso	1,16	1,47	1,81	2,19	2,60	3,05	3,55	4,07	4,63	5,85	7,20	8,76

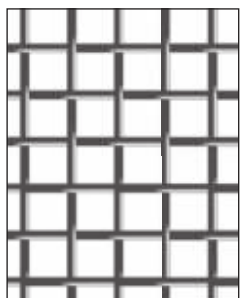
Mesh: 3,66

Interasse: mm 6,94

NIT: 7,2

Maglie per cmq: 2,07

Filo: mm 1,2



N. 4½

Ø	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,2
Luce	5,37	5,27	5,17	5,07	4,97	4,87	4,77	4,67	4,57	4,37	4,17	3,97
Superficie	75,5	72,5	70	67,4	64,8	62	59,5	57,1	54,7	49,9	45,5	41,1
Peso	1,30	1,64	2,03	2,45	2,92	3,42	3,97	4,56	5,18	6,56	8,10	9,80

Mesh: 4,11

Interasse: mm 6,17

NIT: 8,1

Maglie per cmq: 2,63

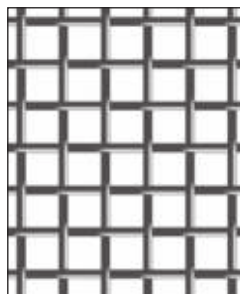
Filo: mm 1,2

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO UNITO

PLAIN WEAVE
TISSU UNI



N. 5

Ø	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2
Luce	4,86	4,76	4,66	4,56	4,46	4,36	4,26	4,16	4,06	3,96	3,76	3,55
Superficie	76,2	73,1	70,1	67,1	64,2	61,3	58,5	55,8	53,1	50,6	45,6	40,8
Peso	1,10	1,44	1,82	2,25	2,72	3,24	3,80	4,41	5,06	5,76	7,29	9

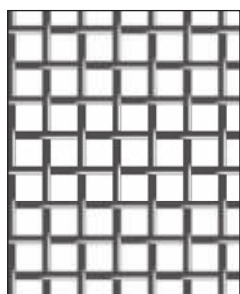
Mesh: 4,57

Interasse: mm 5,56

NIT: 9

Maglie per cmq: 3,24

Filo: mm 1,2



N. 6

Ø	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	2
Luce	4,03	3,93	3,83	3,73	3,63	3,53	3,43	3,33	3,23	3,13	3,03	2,83	2,63
Superficie	75,8	72,1	68,4	64,9	61,5	58,1	54,9	51,7	48,7	45,7	42,8	37,4	32,3
Peso	0,98	1,33	1,74	2,20	2,72	3,29	3,92	4,60	5,30	6,15	6,95	8,80	10,95

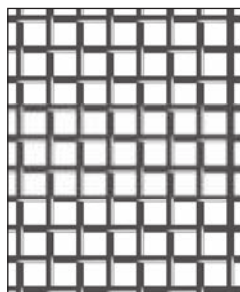
Mesh: 5,49

Interasse: mm 4,63

NIT: 10,8

Maglie per cmq: 4,7

Filo: mm 1,1



N. 7

Ø	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8
Luce	3,42	3,37	3,27	3,17	3,07	2,97	2,87	2,77	2,67	2,57	2,47	2,37	2,17
Superficie	74,3	72,1	67,9	63,8	59,9	56	53,2	48,7	45,3	41,9	38,7	35,7	29,9
Peso	0,953	1,13	1,54	2,02	2,55	3,15	3,81	4,54	5,32	6,17	7,09	8,03	10,21

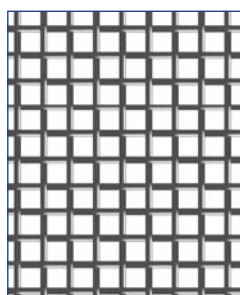
Mesh: 6,4

Interasse: mm 3,97

NIT: 12,6

Maglie per cmq: 6,4

Filo: mm 1,0



N. 8

Ø	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
Luce	2,97	2,92	2,87	2,77	2,67	2,57	2,47	2,37	2,27	2,17	2,07	1,97
Superficie	73,2	70,7	68,3	63,6	59,1	54,7	50,5	46,6	42,7	39,1	35,5	32,1
Peso	0,900	1,09	1,30	1,76	2,30	2,92	3,60	4,36	5,18	6,08	7,06	8,10

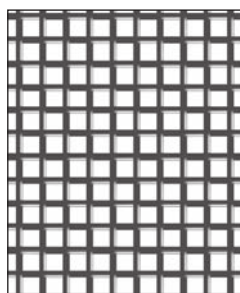
Mesh: 7,31

Interasse: mm 3,47

NIT: 14,4

Maglie per cmq: 8,4

Filo: mm 0,90



N. 9

Ø	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2	1,3
Luce	2,64	2,59	2,54	2,49	2,39	2,29	2,19	2,09	1,99	1,89	1,79
Superficie	72,5	69,9	67,2	64,6	59,5	54,6	49,9	45,75	41,6	37,1	33,3
Peso	0,820	1,01	1,22	1,46	1,98	2,59	3,28	4,05	4,90	5,83	6,84

Mesh: 8,23

Interasse: mm 3,09

NIT: 16,2

Maglie per cmq: 10,6

Filo: mm 0,90

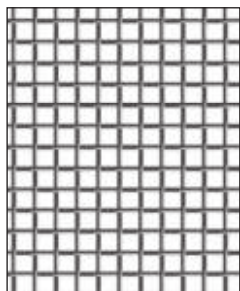
N = numerazione francese
N = french numeration
N = numeration Française

Superficie = superficie utile di passaggio %
Surface = surface utile de passage %
Surface = usable area of passage %

Ø = diametro del filo in mm
Ø = diamètre du fil en mm
Ø = diameter of the wire in mm

Peso = peso al mq kg (acciaio)
Poids = poids par m² kg (acier)
Weight = weight per square

Luce = luce della maglia in mm
Espace = espace de maille en mm
Opening = opening of the mesh in mm



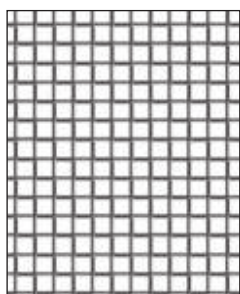
N. 10

Ø	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1	1,2
Luce	2,38	2,33	2,28	2,23	2,18	2,08	1,98	1,88	1,78	1,68	1,58
Superficie	73,4	70,4	67,4	64,4	61,6	56,1	50,8	45,2	41,1	36,6	32,4
Peso	0,720	0,911	1,13	1,36	1,62	2,20	2,88	3,65	4,50	5,45	6,48

Mesh: 9,14
 Interasse: mm 2,78

NIT: 18
 Maglie per cmq: 13

Filo: mm 0,60



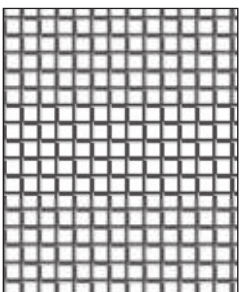
N. 11

Ø	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1	1,1
Luce	2,17	2,12	2,08	2,03	1,97	1,92	1,82	1,72	1,62	1,52	1,42
Superficie	73,3	70,5	67,2	64	60,9	57,8	51	46,4	41,2	36,2	31,6
Peso	0,642	0,792	1	1,24	1,50	1,78	2,42	3,17	4	4,95	5,99

Mesh: 10,06
 Interasse: mm 2,53

NIT: 19,8
 Maglie per cmq: 15,8

Filo: mm 0,50



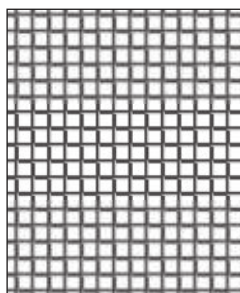
N. 12

Ø	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1
Luce	1,99	1,95	1,91	1,86	1,81	1,76	1,71	1,61	1,51	1,41	1,31
Superficie	74	71	68,1	64,6	61,1	57,8	54,6	48,4	42,6	37,1	32
Peso	0,555	0,705	0,870	1,12	1,36	1,64	1,96	2,66	3,48	4,40	5,45

Mesh: 10,97
 Interasse: mm 2,31

NIT: 21,6
 Maglie per cmq: 18,8

Filo: mm 0,60



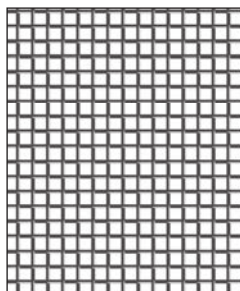
N. 13

Ø	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1
Luce	1,82	1,78	1,74	1,69	1,64	1,59	1,54	1,44	1,34	1,24	1,14
Superficie	69,8	66,5	63,3	59,4	55,5	51,8	48,3	41,6	35,2	29,5	23,8
Peso	0,600	0,758	0,936	1,19	1,46	1,77	2,11	2,87	3,74	4,74	5,85

Mesh: 11,89
 Interasse: mm 2,14

NIT: 23,4
 Maglie per cmq: 21,8

Filo: mm 0,55



N. 14

Ø	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90	1
Luce	1,70	1,66	1,62	1,58	1,53	1,48	1,43	1,38	1,28	1,18	1,08	0,98
Superficie	73,4	70	66,7	63,4	59,5	55,6	51,9	48,4	41,6	35,4	29,6	24,4
Peso	0,494	0,645	0,816	1	1,28	1,57	1,91	2,27	3,09	4,03	5,10	6,30

Mesh: 12,8
 Interasse: mm 1,98

NIT: 25,2
 Maglie per cmq: 25,3

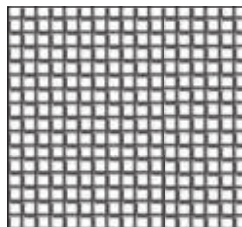
Filo: mm 0,50

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO UNITO

PLAIN WEAVE
TISSU UNI

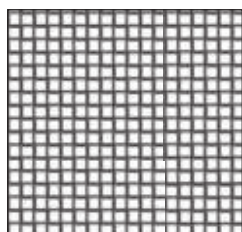


N. 15

Ø	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80	0,90
Luce	1,57	1,53	1,49	1,45	1,40	1,35	1,30	1,25	1,15	1,05	0,95
Superficie	71,8	68,3	64,7	61,3	57,2	53,1	49,3	45,6	38,6	32,1	26,3
Peso	0,531	0,700	0,880	1,09	1,37	1,71	2,06	2,45	3,33	4,35	5,50

Mesh: 13,71
Interasse: mm 1,85

NIT: 27
Maglie per cmq: 29,2 Filo: mm 0,60

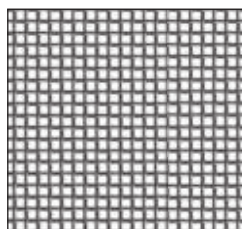


N. 16

Ø	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80
Luce	1,50	1,46	1,42	1,38	1,34	1,29	1,24	1,19	1,14	1,04	0,94
Superficie	73,7	69,8	66	62,3	58,7	54,4	50,2	46,2	42,4	35,2	28,7
Peso	0,416	0,570	0,740	0,940	1,16	1,46	1,81	2,18	2,61	3,55	4,64

Mesh: 14,63
Interasse: mm 1,74

NIT: 28,8
Maglie per cmq: 33,3 Filo: mm 0,50

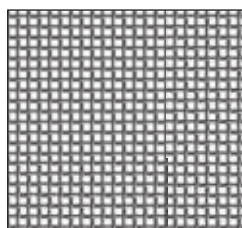


N. 18

Ø	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70	0,80
Luce	1,32	1,30	1,26	1,22	1,18	1,14	1,09	1,04	0,99	0,94	0,84	0,74
Superficie	73,3	71	66,7	62,5	58,5	54,6	49,9	45,4	41,2	37,1	29,6	24,1
Peso	0,392	0,467	0,635	0,829	1,05	1,30	1,64	2,03	2,45	2,92	3,97	5,18

Mesh: 16,46
Interasse: mm 1,54

NIT: 32,4
Maglie per cmq: 42,3 Filo: mm 0,50

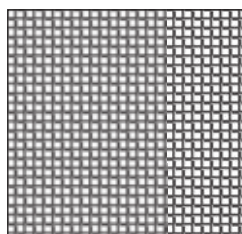


N. 20

Ø	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70
Luce	1,19	1,17	1,15	1,11	1,07	1,03	0,99	0,94	0,89	0,84	0,79	0,69
Superficie	73,3	70,9	68,6	63,9	59,4	55	50,8	45,8	41,1	36,6	32,4	24,7
Peso	0,370	0,439	0,520	0,709	0,930	1,17	1,45	1,83	2,25	2,74	3,25	4,44

Mesh: 18,29
Interasse: mm 1,39

NIT: 36
Maglie per cmq: 51,9 Filo: mm 0,50



N. 22½

Ø	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60
Luce	1,03	1,01	0,99	0,95	0,91	0,87	0,83	0,78	0,73	0,68	0,63
Superficie	69,5	66,9	64,3	59,2	54,3	49,7	45,2	39,9	35	30,3	26
Peso	0,405	0,490	0,583	0,794	1,04	1,31	1,62	2,05	2,53	3,06	3,66

Mesh: 20,57
Interasse: mm 1,23

NIT: 40,5
Maglie per cmq: 65,7 Filo: mm 0,45

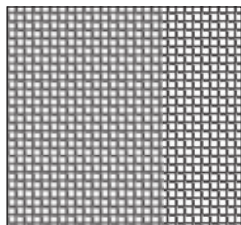
N = numerazione francese
N = french numeration
N = numeration Française

Superficie = superficie utile di passaggio %
Surface = surface utile de passage %
Surface = usable area of passage %

Ø = diametro del filo in mm
Ø = diamètre du fil en mm
Ø = diameter of the wire in mm

Peso = peso al mq kg (acciaio)
Poids = poids par m² kg (acier)
Weight = weight per square

Luce = luce della maglia in mm
Espace = espace de maille en mm
Opening = opening of the mesh in mm



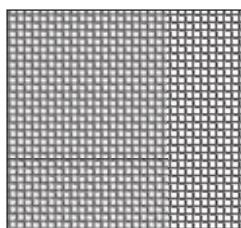
N. 25

Ø	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50	0,55
Luce	0,93	0,91	0,89	0,87	0,83	0,79	0,75	0,71	0,66	0,61	0,56
Superficie	70,1	67,1	64,2	61,3	55,8	50,6	45,6	40,8	35,3	30,1	25,4
Peso	0,365	0,450	0,545	0,648	0,882	1,15	1,46	1,80	2,28	2,81	3,40

Mesh: 22,86
 Interasse: mm 1,11

NIT: 45
 Maglie per cmq: 81

Filo: mm 0,40



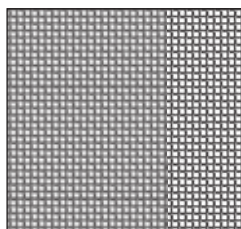
N. 27 1/2

Ø	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45	0,50
Luce	0,83	0,81	0,79	0,77	0,73	0,69	0,65	0,61	0,56	0,51
Superficie	67,5	64,3	61,2	58,2	52,2	46,6	41,4	36,5	30,7	25,5
Peso	0,401	0,495	0,599	0,713	0,970	1,27	1,60	1,98	2,51	3,09

Mesh: 25,14
 Interasse: mm 1,01

NIT: 49,5
 Maglie per cmq: 98

Filo: mm 0,36



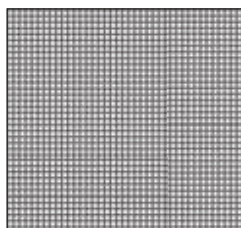
N. 30

Ø	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,45
Luce	0,766	0,746	0,726	0,706	0,686	0,646	0,606	0,566	0,526	0,476
Superficie	69	65,6	62,2	58,8	55,5	49,3	43,4	37,9	32,8	26,9
Peso	0,346	0,437	0,540	0,653	0,778	1,06	1,38	1,75	2,16	2,74

Mesh: 27,43
 interasse: mm 0,926

NIT: 54
 Maglie per cmq: 117

Filo: mm 0,36



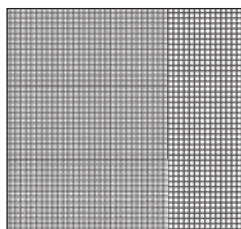
N. 35

Ø	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40
Luce	0,634	0,614	0,594	0,574	0,554	0,514	0,474	0,434	0,394
Superficie	63,76	59,1	55,3	51,6	48	41,3	35,1	29,4	25,4
Peso	0,403	0,510	0,630	0,762	0,907	1,23	1,61	2,04	2,52

Mesh: 32
 interasse: mm 0,794

NIT: 63
 Maglie per cmq: 159

Filo: mm 0,24



N. 40

Ø	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,36
Luce	0,554	0,534	0,514	0,494	0,474	0,454	0,414	0,374	0,334
Superficie	62,7	58,2	53,9	49,8	45,8	42	34,9	28,4	23,8
Peso	0,353	0,461	0,583	0,720	0,871	1,04	1,41	1,84	2,33

Mesh: 36,57
 interasse: mm 0,694

NIT: 72
 Maglie per cmq: 207

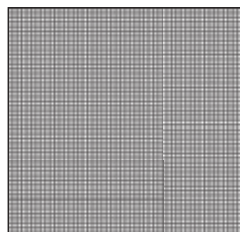
Filo: mm 0,20

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO UNITO

PLAIN WEAVE
TISSU UNI

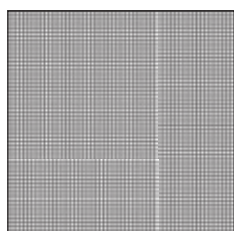


N. 45

Ø	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32
Luce	0,497	0,477	0,457	0,437	0,417	0,397	0,377	0,337	0,297
Superficie	65,8	60,5	55,5	50,8	46,3	42	37,9	30,3	24,7
Peso	0,292	0,397	0,518	0,656	0,810	0,980	1,17	1,59	2,07

Mesh: 41,14
interasse: mm 0,617

NIT: 81
Maglie per cmq: 262 Filo: mm 0,20

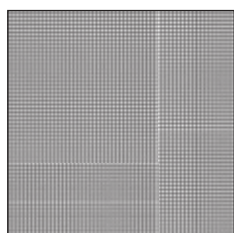


N. 50

Ø	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,28
Luce	0,446	0,436	0,416	0,396	0,376	0,356	0,336	0,316	0,276
Superficie	65,7	62,8	57,2	51,8	46,8	42	37,5	33,2	25,6
Peso	0,272	0,324	0,441	0,576	0,729	0,900	1,09	1,30	1,76

Mesh: 45,72
interasse: mm 0,556

NIT: 90
Maglie per cmq: 324 Filo: mm 0,16

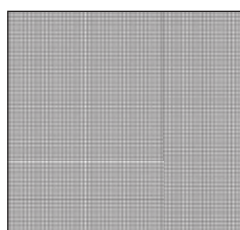


N. 55

Ø	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24
Luce	0,405	0,395	0,385	0,365	0,345	0,325	0,305	0,285	0,265
Superficie	62,8	59,6	56,6	50,8	45,3	40,1	35,3	30,7	26,5
Peso	0,248	0,299	0,356	0,485	0,633	0,802	0,990	1,20	1,43

Mesh: 50,29
interasse: mm 0,505

NIT: 99
Maglie per cmq: 392 Filo: mm 0,16

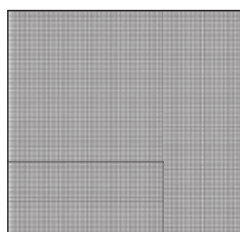


N. 60

Ø	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22
Luce	0,373	0,363	0,353	0,343	0,323	0,303	0,283	0,263	0,243
Superficie	63,9	60,4	57,2	54	47,8	42	36,6	31,5	26,9
Peso	0,219	0,270	0,327	0,389	0,529	0,691	0,875	1,08	1,31

Mesh: 54,86
interasse: mm 0,463

NIT: 108
Maglie per cmq: 471 Filo: mm 0,12



N. 65

Ø	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20
Luce	0,337	0,327	0,317	0,307	0,287	0,267	0,247	0,227
Superficie	63,3	59,6	56	52,6	46	39,9	34,2	29
Peso	0,237	0,292	0,354	0,421	0,573	0,749	0,948	1,17

Mesh: 59,43
interasse: mm 0,427

NIT: 117
Maglie per cmq: 548 Filo: mm 0,12

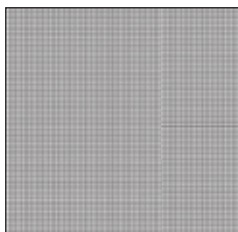
N = numerazione francese
N = french numeration
N = numeration Française

Superficie = superficie utile di passaggio %
Surface = surface utile de passage %
Surface = usable area of passage %

Ø = diametro del filo in mm
Ø = diamètre du fil en mm
Ø = diameter of the wire in mm

Peso = peso al mq kg (acciaio)
Poids = poids par m² kg (acier)
Weight = weight per square

Luce = luce della maglia in mm
Espace = espace de maille en mm
Opening = opening of the mesh in mm



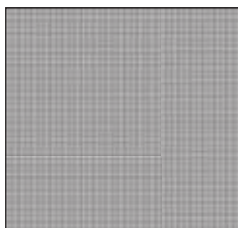
N. 70

Ø	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22
Luce	0,307	0,297	0,287	0,277	0,257	0,237	0,217	0,197	0,77
Superficie	61	57,2	53,4	49,8	42,9	36,6	30,7	24,7	19,85
Peso	0,255	0,315	0,381	0,454	0,617	0,806	1,02	1,26	1,59

Mesh: 64
interasse: mm 0,397

NIT: 126
Maglie per cmq: 635

Filo: mm 0,11



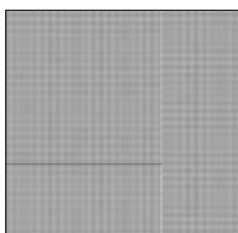
N. 75

Ø	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18
Luce	0,290	0,280	0,270	0,260	0,250	0,230	0,210	0,190
Superficie	61,3	57,1	53,1	49,2	45,5	38,5	32,1	26,3
Peso	0,216	0,273	0,338	0,408	0,486	0,662	0,864	1,09

Mesh: 68,57
interasse: mm 0,370

NIT: 135
Maglie per cmq: 729

Filo: mm 0,11



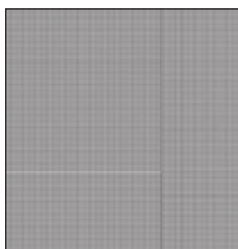
N. 80

Ø	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18
Luce	0,267	0,257	0,247	0,237	0,227	0,207	0,187	0,167
Superficie	60,5	56,1	51,8	47,8	43,9	36,6	29	24,3
Peso	0,230	0,292	0,360	0,436	0,518	0,706	0,913	1,17

Mesh: 73,15
interasse: mm 0,347

NIT: 144
Maglie per cmq: 829

Filo: mm 0,10



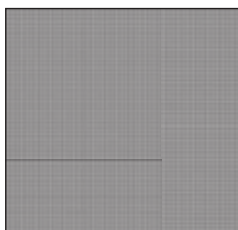
N. 90

Ø	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16
Luce	0,229	0,219	0,209	0,199	0,189	0,169	0,149
Superficie	55,7	50,8	46,3	42	37,1	29,6	23,5
Peso	0,259	0,328	0,405	0,490	0,583	0,794	1,04

Mesh: 82,29
interasse: mm 0,309

NIT: 162
Maglie per cmq: 1050

Filo: mm 0,10



N. 100

Ø	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,14
Luce	0,208	0,198	0,188	0,178	0,168	0,158	0,138
Superficie	57,1	51,8	45,8	41,1	36,6	32,4	24,7
Peso	0,221	0,288	0,365	0,450	0,545	0,648	0,882

Mesh: 91,43
interasse: mm 0,278

NIT: 180
Maglie per cmq: 1296

Filo: mm 0,10

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO UNITO

PLAIN WEAVE
TISSU UNI

N. 110

Ø	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12
Luce	0,183	0,173	0,163	0,153	0,143	0,133
Superficie	51,9	46,4	41,6	36,2	31,6	27,3
Peso	0,243	0,317	0,401	0,495	0,599	0,713

Mesh: 100,58
interasse: mm 0,253

NIT: 198
Maglie per cmq: 1568

N. 120

Ø	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11
Luce	0,171	0,161	0,151	0,141	0,131	0,121
Superficie	54,5	48,4	42,6	37,2	32	27,3
Peso	0,194	0,265	0,346	0,437	0,540	0,653

Mesh: 109,72
interasse: mm 0,231

NIT: 216
Maglie per cmq: 1886

N. 130

Ø	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
Luce	0,154	0,144	0,134	0,124	0,114
Superficie	52,1	45,4	39,3	33,7	28,5
Peso	0,211	0,287	0,374	0,474	0,585

Mesh: 118,86
interasse: mm 0,214

NIT: 234
Maglie per cmq: 2190

N. 140

Ø	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
Luce	0,148	0,138	0,128	0,118	0,108
Superficie	55,6	48,4	41,6	35,4	29,6
Peso	0,158	0,227	0,309	0,403	0,510

Mesh: 128,01
interasse: mm 0,198

NIT: 252
Maglie per cmq: 2540

N. 150

Ø	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
Luce	0,135	0,125	0,115	0,105	0,095
Superficie	53,1	45,6	38,7	32,1	26,3
Peso	0,169	0,243	0,331	0,432	0,547

Mesh: 137,15
Interasse: mm 0,185

NIT: 270
Maglie per cmq: 2916

N. 160

Ø	0,05	0,06	0,07	0,08
Luce	0,124	0,114	0,104	0,094
Superficie	50,2	42,4	35,2	28,7
Peso	0,180	0,259	0,353	0,461

Mesh: 146,29
Interasse: mm 0,174

NIT: 288
Maglie per cmq: 3318

N. 180

Ø	0,05	0,06	0,07
Luce	0,104	0,094	0,084
Superficie	45,4	37,1	29,6
Peso	0,202	0,292	0,397

Mesh: 164,58
Interasse: mm 0,154

NIT: 324
Maglie per cmq: 4200

N. 200

Ø	0,05	0,06	0,07
Luce	0,089	0,079	0,069
Superficie	41,1	32,4	25,8
Peso	0,225	0,324	0,441

Mesh: 182,87
Interasse: mm 0,139

NIT: 360
Maglie per cmq: 5184

N. 220

Ø	0,04	0,05	0,06
Luce	0,086	0,076	0,066
Superficie	46,4	36,2	27,3
Peso	0,158	0,247	0,356

Mesh: 201,12
Interasse: mm 0,126

NIT: 396
Maglie per cmq: 6273

N. 250

Ø	0,04	0,045	0,05	0,06
Luce	0,071	0,066	0,061	0,051
Superficie	40,8	35,4	30,2	21,11
Peso	0,180	0,228	0,28	0,405

Mesh: 228,58
Interasse: mm 0,111

NIT: 450
Maglie per cmq: 8100

N = numerazione francese
N = french numeration
N = numeration Française

Superficie = superficie utile di passaggio %
Surface = surface utile de passage %
Surface = usable area of passage %

Ø = diametro del filo in mm
Ø = diamètre du fil en mm
Ø = diameter of the wire in mm

Peso = peso al mq kg (acciaio)
Poids = poids par m² kg (acier)
Weight = weight per square

Luce = luce della maglia in mm
Espace = espace de maille en mm
Opening = opening of the mesh in mm

N. 280

Ø	0,04	0,045
Luce	0,059	0,054
Superficie	36	30,2
Peso	0,202	0,255

Mesh: 256,01
Interasse: mm 0,099

NIT: 504
Maglie per cmq: 10.100

N. 300

Ø	0,035	0,04
Luce	0,058	0,053
Superficie	38,9	32,8
Peso	0,165	0,216

Mesh: 274,3
Interasse: mm 0,093

NIT: 504
Maglie per cmq: 11.664

N. 350

Ø	0,03	0,035
Luce	0,0493	0,0443
Superficie	38,2	30,7
Peso	0,142	0,193

Mesh: 320,01
Interasse: mm 0,0793

NIT: 630
Maglie per cmq: 15.876

N. 400

Ø	0,025	0,03
Luce	0,0444	0,0394
Superficie	40,2	31,6
Peso	0,112	0,162

Mesh: 365,73
Interasse: mm 0,0694

NIT: 720
Maglie per cmq: 20.736

N. 450

Ø	0,03
Luce	0,0317
Superficie	26,4
Peso	0,182

Mesh: 411,45
Interasse: mm 0,0650
NIT: 810
Maglie per cmq: 26.244

N. 500

Ø	0,028
Luce	0,0275
Superficie	24,64
Peso	0,176

Mesh: 457,16
Interasse: mm 0,0580
NIT: 900
Maglie per cmq: 32.400

N. 550

Ø	0,025
Luce	0,059
Superficie	25,5
Peso	0,154

Mesh: 503
Interasse: mm 0,0505
NIT: 990
Maglie per cmq: 40.000

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

Professionisti sempre a disposizione

Our professionalism always at your disposal

Notre professionnalisme toujours à votre disposition

CONTATTACI

CONTACT US - CONTACTEZ-NOUS

Verificate la fattibilità del vostro prodotto direttamente sul sito:

www.actisfurio.com

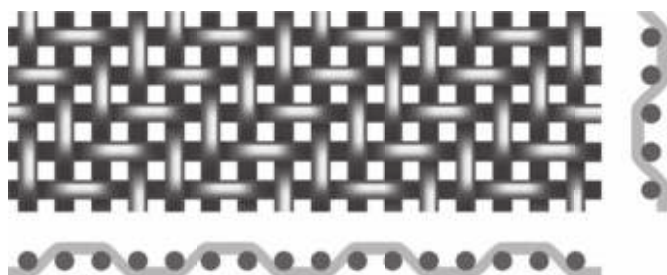
Check the feasibility of your product directly on the website: **www.actisfurio.com**

Vérifiez la faisabilité de votre produit directement sur le site: **www.actisfurio.com**

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO CROCIATO



Nel tessuto crociato i fili di ordito e di trama si intrecciano alternativamente due sotto e due sopra. In questa tessitura i fili vengono a formare angoli differenti di 90° per effetto di tensioni non compensate. Viene, generalmente, eseguita per i tessuti finissimi, oltre il n° 220, oppure quando occorre impiegare fili di diametro elevato rispetto alle luce della maglia.

CROSS WEAVE

In cross weave the warp and weft wires are interwoven, alternately, two below and two above.

In this weave the wires form angles different than 90° due to the effect of uncompensated tensions.

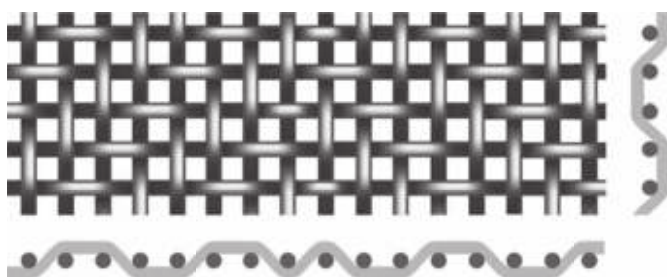
It is generally done for very fine cloths, over No. 220, or when it is necessary to use large diameter wires with respect to the opening of the mesh.

TISSU CROISE

Dans le tissu croisé, les fils de chaîne et de trame se croisent de manière alternée deux dessous et deux dessus. Dans ce mode de tissage, les fils forment des angles différents de 90° par l'effet de tensions non compensées.

Il est généralement adopté pour les tissus extrêmement fins, au-delà du n° 220, ou quand on doit utiliser des fils de diamètre élevé par rapport à l'espace de maille.

TESSUTO CROCIATO SPIGATO



Il tessuto crociato spigato può, almeno in parte, risolvere l'inconveniente della irregolarità di maglia della tela tessuto crociato. Viene prodotta invertendo ad intervalli regolari sull'altezza il senso d'incrocio dei fili in funzione dell'altezza stessa. Si ottiene in tal modo una compensazione delle tensioni e di conseguenza si evitano deformazioni della tela.

CROSSED TWILLED CLOTH / HERRINGBONE CROSS WEAVE

The herringbone cross weave can, at least partly, solve the problem of the irregularity of cross weave cloth.

It is produced by inverting the direction of crossing of the wires on the height as a function of the height itself. In this way, the tensions are compensated and deformations of the cloth are avoided.

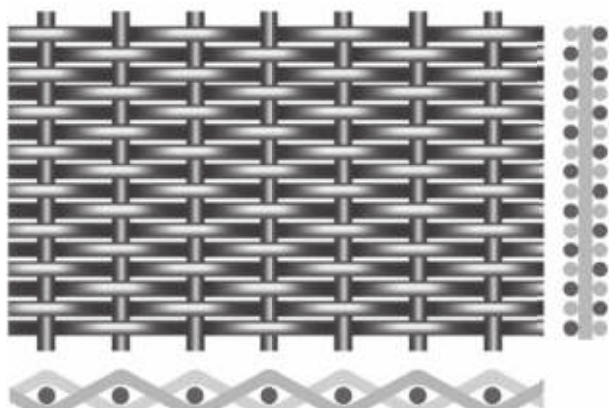
TISSU CROISE CHEVRONNE

Le tissu croisé chevronné peut résoudre, du moins en partie, le problème de l'irrégularité de maille du tissu croisé. La progression des croisements de fils est inversée à intervalles réguliers en fonction de la hauteur. On obtient une compensation des tensions qui évite les déformations de la toile.

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO REPS



La tessitura Reps si ottiene grazie all'incrocio di fili di ordito solitamente di diametro maggiore rispetto a quelli di trama. Pur seguendo il sistema di tessuto "unito" i fili di trama sono tra loro combacianti. In tal modo il passaggio avviene solo trasversalmente negli interstizi esistenti agli incroci stessi.

REPS WEAVE

The Reps weave is obtained by the intersection of warp wires usually of greater diameter than the weft. Although following the "plain" weave system, the weft wires match each other. In this way, the passage occurs only transversely in existing gaps at the intersections themselves.

TISSU REPS

Le tissu Reps est obtenu par le croisement de fils de chaîne de diamètre généralement supérieur à ceux de trame. Bien que suivant le système de tissage uni, les fils de trame sont battus l'un contre l'autre. De cette manière, on n'a de passage que transversalement, dans les interstices présents au niveau des croisements.

TIPO DI MATERIALE

TYPE OF MATERIAL
TYPE DE MATIERES

AISI 304	AISI 304	AISI 304
AISI 316	AISI 316	AISI 316
Ferro	Carbon steel	Acier au carbone
Ferro zincato	Galvanised steel	Acier zinqué
Ottone	Brass	Laiton

Maglia Mesh Maille	Filo Wire Fill	Grado filtraggio assoluto Filtering grade absolute Degré de filtrage absolu	Grado filtraggio nominale Filtering grade nominal Degré de filtrage nominale	kg/mq
80x400	0,125/0,071	40 - 45	38-40	0,840
50x280	0,140/0,100	50 - 55	48-50	0,970
50x250	0,140/0,112	55 - 60	55	1,050
40x200	0,180/0,140	70 - 75	70	1,340
30x160	0,220/0,175	90 - 95	90	1,630
30x150	0,230/0,180	95 - 100	95	1,600
24x110	0,350/0,250	115 - 125	110	2,700
20x150	0,250/0,180	150 - 160	150	1,570
14x88	0,500/0,330	215 - 235	210	3,350
12x64	0,600/0,420	265 - 285	230	4,010
8x85	0,360/0,320	320 - 340	290	2,500

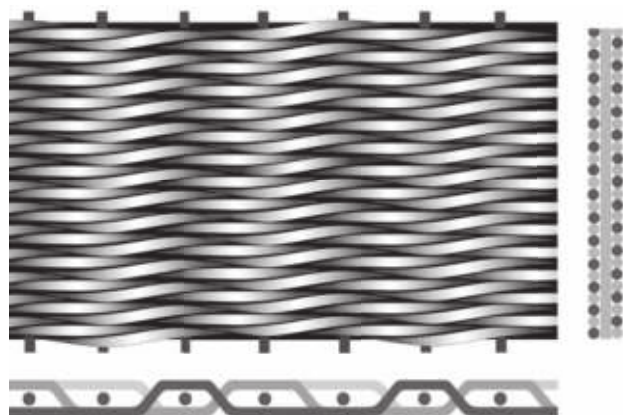
NB: Il grado di filtraggio è indicato in micron | The filtering grade is indicated in microns. | Le degré de filtrage est indiqué en micron

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO TOURAILLE



La tela Touraille presenta fili di trama combacianti ma l'incrocio dei fili avviene secondo il sistema crociato. In tal caso rispetto ai fili Reps, a parità di diametro di filo, si possono impiegare un maggior numero di fili, ottenendo una maggior densità. Il tipo Touraille come il tipo Reps, trovano largo impiego in quei filtri, ove esistono forti pressioni di esercizio.

TOURAILLE WEAVE

Touraille cloth has the weft wires matching but the intersection of the wires takes place according to the crossed system. In this case, compared to Reps wires, with equal wire diameter, a greater number of wires can be used, obtaining a greater density. Like the Reps type, the Touraille type is widely used in filters where there are high operating pressures.

TISSU TOURAILLE

Dans le tissu touraille, les fils de trame sont battus l'un contre l'autre mais les fils se croisent selon le système du tissu croisé. Par rapport au tissu Reps, on peut utiliser ici un plus grand nombre de fils pour un même diamètre, ce qui assure une densité plus élevée. Les tissus touraille comme les Reps, sont largement utilisés dans les filtres qui sont soumis à des pressions de service élevées.

TIPO DI MATERIALE

TYPE OF MATERIAL
TYPE DE MATIERES

Acciaio inox
AISI 304
AISI 316

Stainless steel
AISI 304
AISI 316

Acier inox
AISI 304
AISI 316

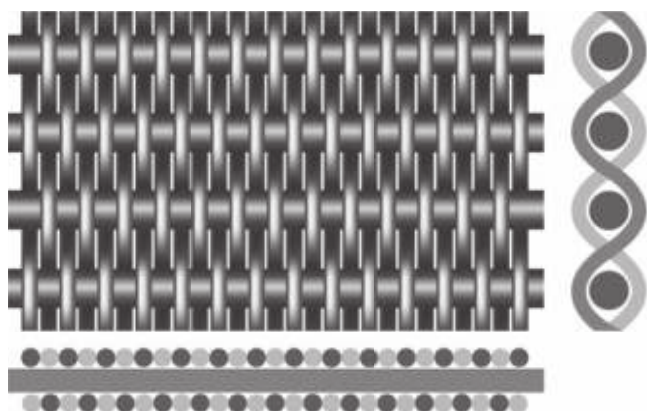
Maglia Mesh Maille	Filo Wire Fill	Grado filtraggio assoluto Filtering grade absolute Degré de filtrage absolu	Grado filtraggio nominale Filtering grade nominal Degré de filtrage nominale	kg/mq
450x2750	0,025/0,020	6 - 7	2	0,350
400x2800	0,030/0,020	7 - 8	4	0,380
375x2300	0,035/0,025	8 - 9	5	0,480
325x2300	0,035/0,025	9 - 10	6	0,440
325x1900	0,035/0,030	8 - 9	6	0,540
325x1700	0,035/0,032	9 - 10	7	0,550
250x1370	0,055/0,040	11 - 12	8	0,740
200x1400	0,070/0,040	12 - 14	10	0,790
165x1400	0,070/0,040	16 - 18	14	0,750
80x700	0,100/0,076	35 - 40	33	1,240
40x560	0,180/0,100	65 - 70	60	1,770
30x360	0,250/0,150	90 - 100	85	2,560
20x250	0,250/0,200	110 - 120	100	2,890
25x160	0,400/0,300	110 - 120	105	5,160

NB: Il grado di filtraggio è indicato in micron | The filtering grade is indicated in microns. | Le degré de filtrage est indiqué en micron

TIPO DI TESSITURA

TYPES OF CLOTHS
TYPE DE TISSAGE

TESSUTO "PZ"



La tessitura PZ Reps Verticale è una variante del tipo REPS che serve per ottimizzare la capacità filtrante grazie ad una elevata superficie di passaggio. Manipolando la combinazione dei fili di ordito e di trama, si possono ottenere luci di filtrazione da 10 a 100 microns, con una superficie utile di attraversamento dal 30-40 %, massima resa in condizioni similari.

"PZ" WEAVE

The PZ Vertical Reps weave is a variant of the REPS type that optimises filtration capacity that to the high surface area of the passage. By manipulating the combination of warp and weft wires, you can obtain filtration openings from 10 to 100 microns, with a usable crossing surface of 30-40%, maximum yield under similar conditions.

TISSU PZ

Le tissu PZ Reps Vertical est une variante du type REPS qui sert à optimiser la capacité de filtrage grâce à une surface de passage élevée. La manipulation de la combinaison des fils de trame et de chaîne permet d'obtenir des espaces de filtrage de 10 à 100 microns avec une surface utile de passage de 30-40% et, ainsi, un rendement maximal dans des conditions similaires.

TIPO DI MATERIALE

TYPE OF MATERIAL
TYPE DE MATIERES

Acciaio inox	Stainless steel	Acier inox
AISI 304	AISI 304	AISI 304
AISI 316	AISI 316	AISI 316

Cod.	Mesh Maille	Grado filtraggio assoluto Filtering grade absolute Degré de filtrage absolu	kg/mq	Ø Filo in mm Ø Filo in mm Ø Fil in mm
PZ 14	625x134	20 - 25	0,850	0,041/0,130
PZ 17	625x130	22 - 28	0,850	0,041/0,130
PZ 25	625x102	33 - 35	0,800	0,041/0,160
PZ 40	290x75	40 - 45	1,550	0,090/0,200
PZ 45	290x70	44 - 48	1,350	0,090/0,220
PZ 60	175x50	62 - 73	2,400	0,150/0,300
PZ 80	130x35	85 - 94	3,100	0,200/0,400
PZ 90	175x37	96 - 110	2,100	0,200/0,380
PZ 100	175x44	112 - 125	2,100	0,150/0,300
PZ 120	175x38	120 - 130	2,250	0,150/0,300

NB: Il grado di filtraggio è indicato in micron | The filtering grade is indicated in microns. | Le degré de filtrage est indiqué en micron

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm



RETI ONDULATE E TESSUTE

WAVED/WOVEN MESHES
GRILLAGES ONDULES TISSES

CARATTERISTICHE

La rete ondulata/tessuta è ottenuta dall'incrocio di fili non continui, preventivamente sagomati. Viene impiegata, principalmente, per ripari e recinzioni ma serve a molteplici applicazioni come il contenimento di prodotti o separazione di materiali. Si definisce ondulata quando le ondulations sono presenti anche tra un incrocio e l'altro. Si definisce tessuta quando ad ogni ondulation corrisponde un incrocio di fili.

CHARACTERISTICS

Woven mesh is obtained by the intersection of non-continuous wires, previously shaped. It is mainly used for protections and fences but also for many applications such as containment of products or separation of materials. It is called waved when the ondulation are also present between one intersection and another. It is called woven when each ondulation corresponds to an intersection of wires.

CARACTERISTIQUES

Le grillage ondulé/tissé est obtenu par le croisement de fils non continus préalablement façonnés. Utilisé principalement dans les protections et les clôtures, il convient parfaitement pour contenir des produits ou séparer les matériaux. On parle de grillage ondulé quand les ondulations sont présentes entre deux croisements. On parle de grillage tissé quand à chaque ondulation correspond un croisement de fils.

COME INDIVIDUARE UNA RETE

HOW TO IDENTIFY A MESH

COMMENT IDENTIFIER UN GRILLAGE

LUCE

Vuoto interno del quadro della rete tra due fili

OPENING

Empty space inside the square of the mesh between two wires

ESPACE

Espace vide intérieur du grillage entre deux fils

DIAMETRO FILO

espresso in mm

DIAMETER OF THE WIRE

in mm

DIAMETRE DU FIL

en mm

ALTEZZA

Queste reti sono realizzate in pannelli o in rotoli h. mm 1000, 1250, 1500, 2000 o su richiesta.

WIDTH

These meshes are made in panels or rolls with height of 1000, 1250, 1500 and 2000 mm, or on request.

LARGEUR

Ces grillages sont réalisés en panneaux ou en rouleaux de 1000, 1250, 1500, 2000 mm de hauteur ou sur demande.

TIPO DI MATERIALE

Normalmente prodotte in acciaio inossidabile e acciaio al carbonio. Su richiesta possono essere lavorate con filo zincato, rame, ottone e alluminio, altri acciai inossidabili quali AISI 316 e AISI 310.

TYPE OF MATERIAL

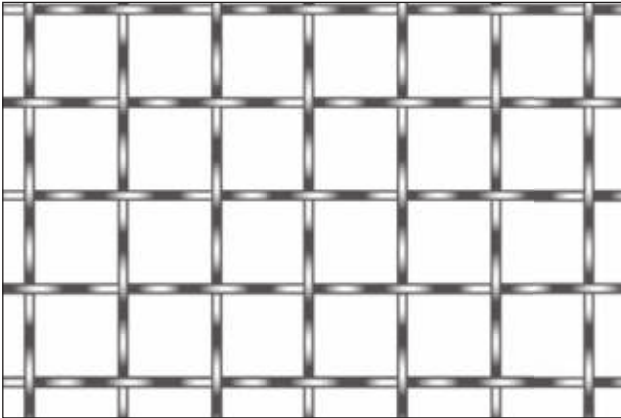
Normally produced in stainless steel and carbon steel. On request, they can also be made with galvanised wire, copper, brass and aluminium or other stainless steels such as AISI 316 and AISI 310.

TYPE DE MATIERES

Ils sont généralement fabriqués en acier inox et en acier au carbone. Sur demande, ils peuvent être travaillés en fil zingué, cuivre, laiton et aluminium, en d'autres aciers inoxydables tels que AISI 316 et AISI 310.

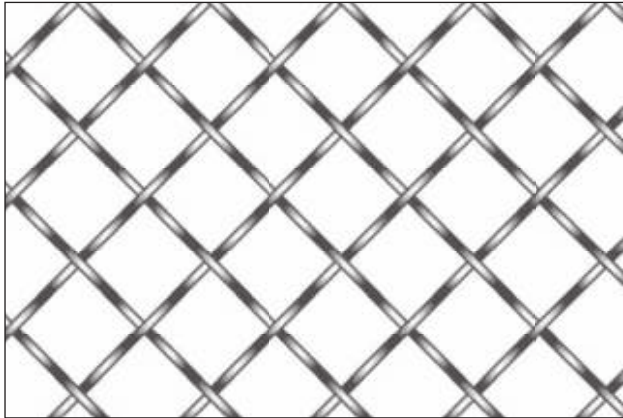


RETI ONDULATE E TESSUTE



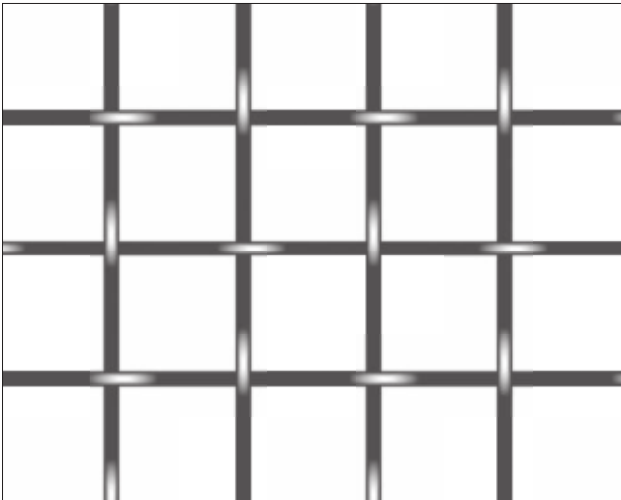
MAGLIA QUADRA

Square mesh
Mailles Carrées



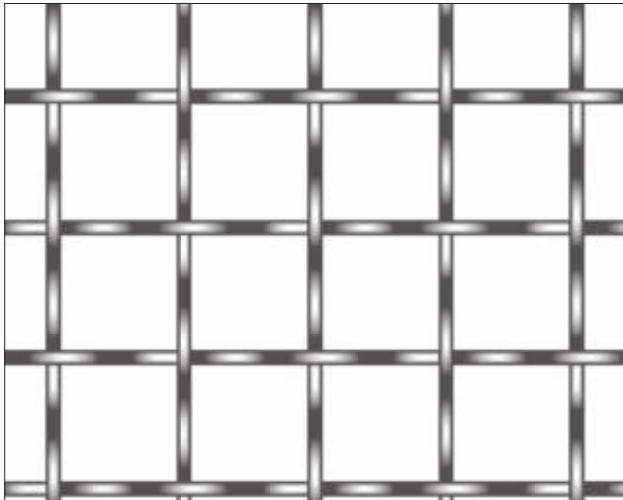
MAGLIA ROMBOIDALE

Rhomboidal mesh
Mailles en Losange



RETE TESSUTA

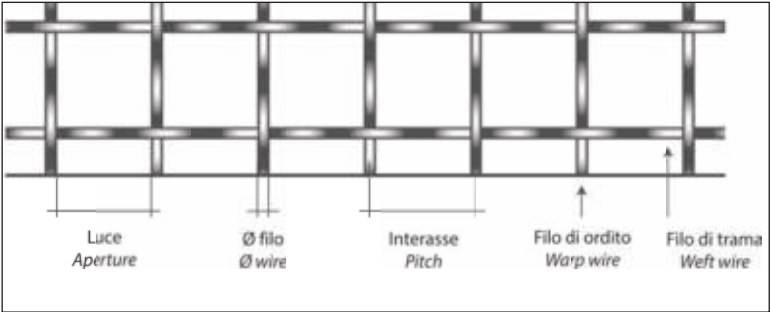
Woven mesh
Grillage tissé



RETE ONDULATA

Waved mesh
Grillage ondulé

DETTAGLI TECNICI



O = rete ondulata
O = waved mesh
O = grillage ondulé

T = rete tessuta
T = woven mesh
T = grillage tissé

TABELLA MISURE STANDARD

STANDARD MEASUREMENT TABLE
TABLE DE DIMENSIONS STANDARD

Pesi teorici - Theoretical weight - Poids théorique

Luce maglia mm	Filo mm	Tipo rete	Kg/mtq
3x3	1,50	T	6,00
	1,80	T	8,64
	2,00	T	11,50
4X4	1,50	T	5,00
	1,80	T	6,00
	2,00	T	8,40
	2,20	T	10,00
5X5	2,00	T	7,00
	2,50	T	10,60
	3,00	T	15,00
6X6	2,00	T	6,00
	2,50	T	9,30
	3,00	T	14,20
7X7	2,00	T	6,00
	3,00	T	12,00
8X8	1,50	O	3,00
	2,00	T	5,50
	3,00	T	10,25
	3,50	T	12,50
9X9	3,00	T	10,00
	3,50	T	13,00
10X10	2,00	O	5,00
	2,50	T	6,50
	3,00	T	9,50
	3,50	T	11,50
	4,00	T	14,50
	4,50	T	19,00
11X11	3,00	T	8,70
	4,00	T	14,50
12X12	2,00	O	4,50
	4,00	T	13,15
	3,00	T	7,00
14X14	4,00	T	11,00

RETI ONDULATE E TESSUTE

<i>Luce maglia mm</i>	<i>Filo mm</i>	<i>Tipo rete</i>	<i>Kg/mtq</i>
15X15	2,20	O	4,00
	2,50	O	5,00
	3,00	O	7,50
	4,00	T	11,00
	4,50	T	13,50
	5,00	T	19,00
16X16	4,00	T	10,10
	5,00	T	14,00
18X18	4,00	T	9,30
	5,00	T	13,90
	6,00	T	19,20
20x20	2,00	O	2,35
	2,20	O	3,00
	2,50	O	3,60
	2,70	O	4,30
	3,00	O	5,00
	4,00	T	8,50
	4,50	T	11,00
	5,00	T	13,00
	6,00	T	17,70
22X22	5,00	T	12,50
	6,00	T	16,50
24X24	5,00	T	11,10
	6,00	T	15,50
25X25	2,50	O	3,00
	3,00	O	4,20
	3,50	O	5,50
	5,00	T	10,70
	6,00	T	15,00
27X27	3,00	O	3,90
30X30	3,00	O	3,50
	3,50	O	5,00
	4,00	O	6,00
	5,00	T	9,20
	6,00	T	12,80

WAVED/WOVEN MESHES
GRILLAGES ONDULES TISSES

Luce maglia mm	Filo mm	Tipo rete	Kg/mtq
35X35	3,00	O	3,05
	3,50	O	4,00
	4,00	O	5,30
	6,00	T	11,25
	7,00	T	15,00
40X40	3,00	O	2,70
	3,50	O	3,80
	4,00	O	4,70
	4,50	O	6,0
	5,00	O	7,10
	6,00	T	10,00
	7,00	T	13,60
45X45	8,00	T	15,40
50X50	4,00	O	3,80
	4,50	O	5,00
	5,00	O	6,00
	6,00	O	8,30
	8,00	T	14,10
60X60	5,00	O	5,00
	6,00	O	7,50
	8,00	T	12,00
70X70	4,00	O	2,80
	4,50	O	3,80
	5,00	O	4,30
	6,00	O	6,10
	8,00	T	10,50
80X80	5,00	O	3,80
	6,00	O	5,50
100X100	6,00	O	4,50
	7,00	O	6,05
	8,00	O	7,80

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

Le reti possono essere prodotte con diametri di filo e maglie differenti dallo standard

Waved nets can be produced with other meshes and wires different than our standard

Les grillages ondulés ou tissés peuvent être fabriqués avec différentes mailles et fils hors standard



RETI IN ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA

*High Strength Steel Meshes
Grillages En Acier Haute
Resistance*

CARATTERISTICHE

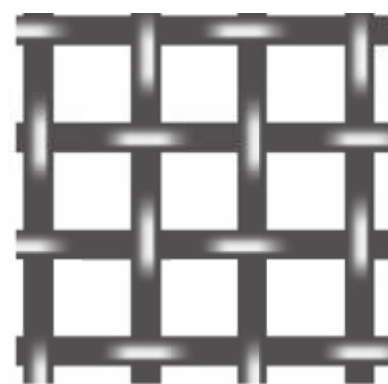
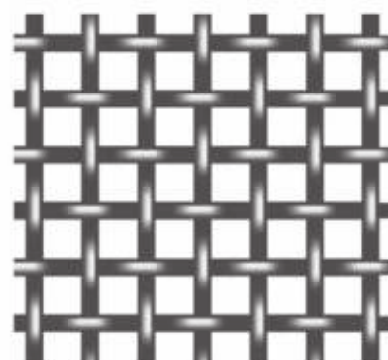
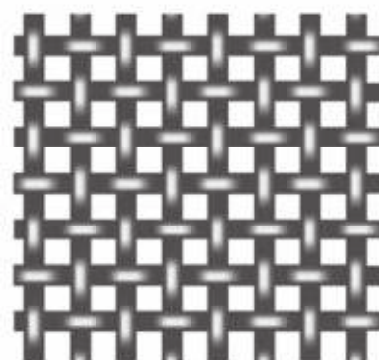
Generalmente impiegate per cave, miniere e vibrovagli possono essere utilizzate anche in molti altri settori sia in rotoli che in pannelli con bordi di aggancio a 45° e a 90° su richiesta.

CHARACTERISTICS

Generally used for the quarries, mines and vibrating screens, they can also be used in many other sectors in both rolls and panels with 45° and 90° coupling edges on request.

CARACTERISTIQUES

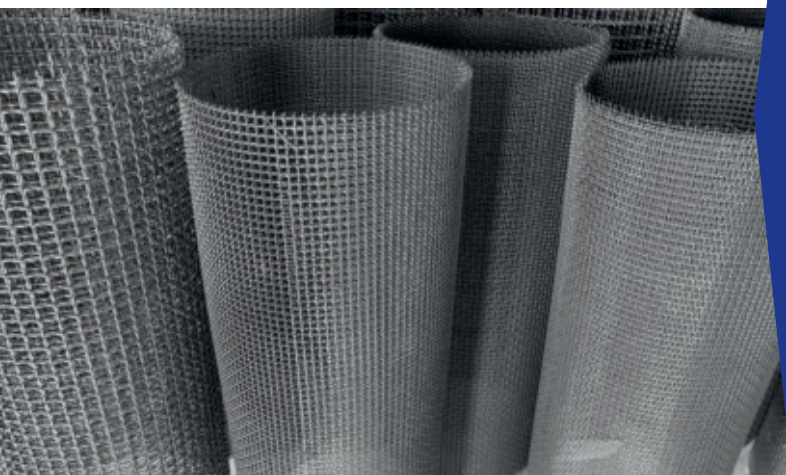
Généralement utilisés dans les carrières, les mines et les cribles vibrants, ils peuvent être employés dans de nombreux autres secteurs, aussi bien en rouleaux qu'en panneaux, avec des bords d'encochage à 45° et à 90° sur demande.



Competenza a 360°

An all around knowledge

Compétence à 360°



CONTATTACI

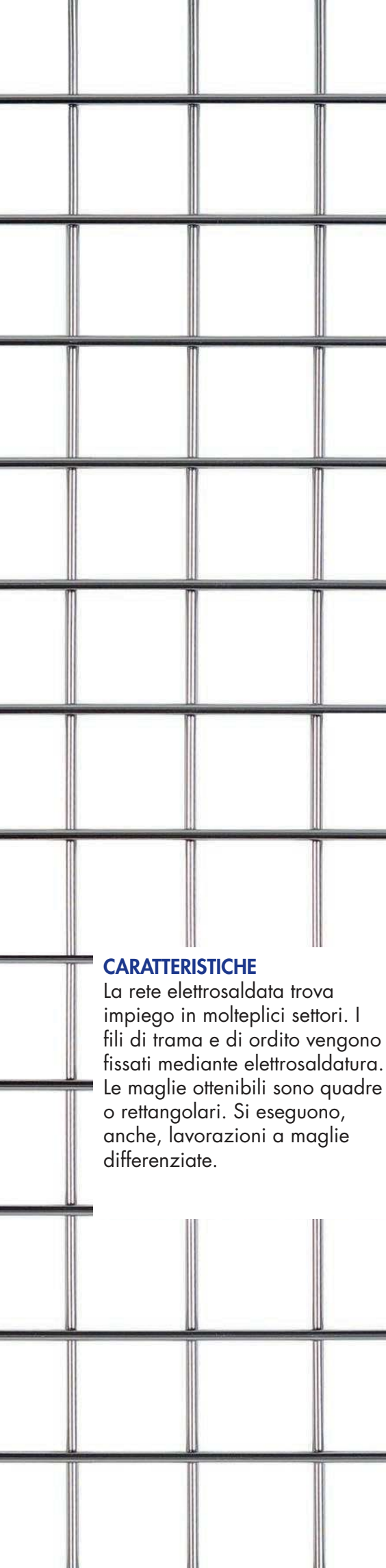
CONTACT US - CONTACTEZ-NOUS

Contattate i nostri tecnici che vi daranno qualsiasi informazione:

vendite@actisfurio.com

Contact our technicians who will provide you any information: **sales@actisfurio.com**

Contactez nos techniciens pour tout renseignement: **sales@actisfurio.com**



RETI ELETTRO- SALDATE

Electrowelded mesh
Grillage electrosoudé

CARATTERISTICHE

La rete elettrosaldata trova impiego in molteplici settori. I fili di trama e di ordito vengono fissati mediante elettrosaldatura. Le maglie ottenibili sono quadre o rettangolari. Si eseguono, anche, lavorazioni a maglie differenziate.

CHARACTERISTICS

Electrowelded mesh is used in many sectors. The weft and warp wires are fixed by electrowelding. The obtainable meshes are square or rectangular. We also produce differentiated meshes.

CARACTERISTIQUES

Le grillage électrosoudé trouve application dans une multitude de secteurs. Les fils de chaîne et de trame sont fixés par électrosoudage. Les mailles peuvent être carrées ou rectangulaires. Les mailles peuvent également être réalisées selon des modèles différenciés.

ALTEZZA E LARGHEZZA

Le reti elettrosaldate sono normalmente prodotte in pannelli 1000x2000 e 1200x2400 mm; si eseguono a richiesta pannelli a misura. Alcune tipologie di maglie e fili sono realizzabili in rotoli.

HEIGHT AND WIDTH

Electrowelded mesh is normally produced in 1000x2000 and 1200x2400 mm panels; custom panels are made on request. Rolls can be made with some meshes and wires.

HAUTEUR ET LARGEUR

Les grillages électrosoudés sont généralement fabriqués en panneaux de 1000x2000 et 1200x2400 mm; sur demande, nous réalisons également des panneaux sur mesure. Certains fils et mailles permettent de réaliser des rouleaux.

DIAMETRO FILO

filo da 0,80 a 10 mm

DIAMETER OF THE WIRE

wire from 0,80 to 10 mm

DIAMETRE DU FIL

fil de 0,80 à 10 mm

TIPO DI MATERIALE

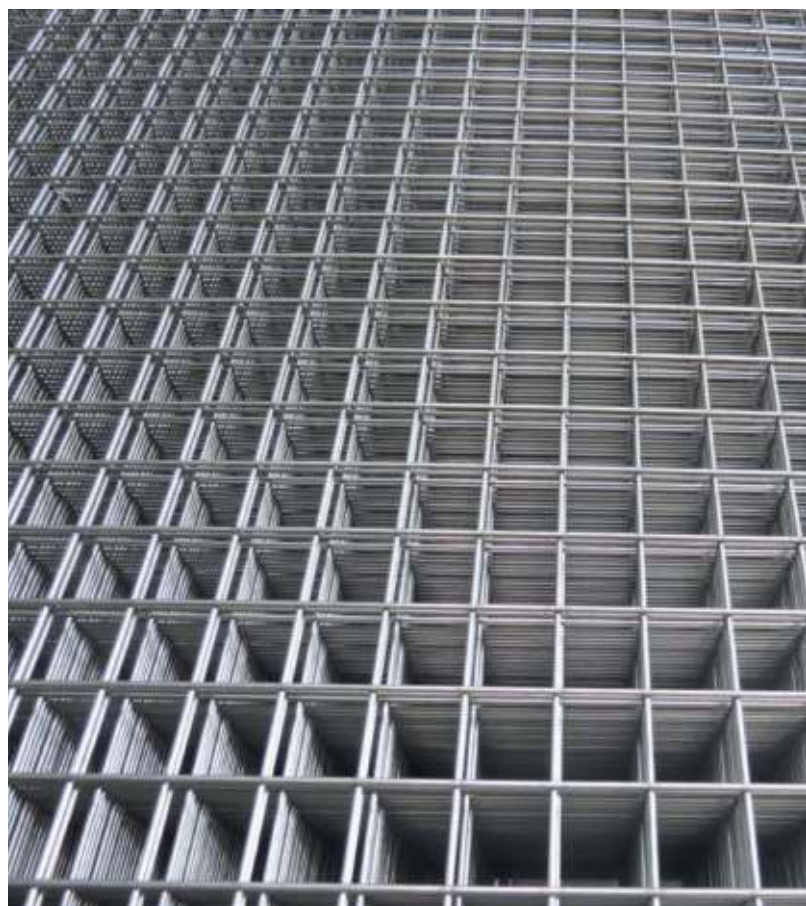
La rete elettrosaldata è prodotta in acciaio inox (A304-A316) - acciaio al carbonio o prezinata

TYPE OF MATERIAL

Electrowelded mesh is made of stainless (A304-A316), carbon or pre-galvanised steel

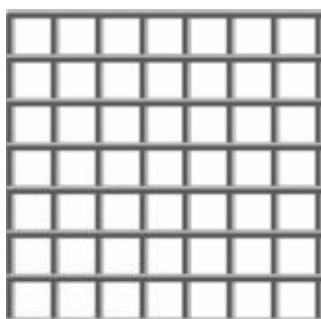
TYPE DE MATIERES

Le grillage électrosoudé est réalisé en acier inox (A304-A316) - acier au carbone ou pré-zingué



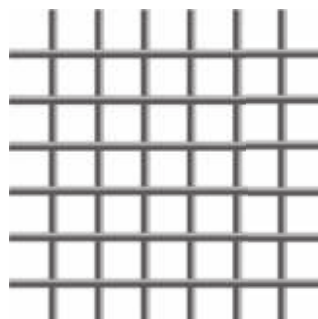
FINITURA

FINISHING FINITION



RIFILATO

*TRIMMED
AVEC
GARNITURE
DE SCIAGE*



CON CODE

*WITH TAILS
AVEC
QUEUES
EGALES OU
ALEATOIRES*

RETI ELETTROSALDATE

TABELLA MISURE STANDARD

STANDARD MEASUREMENT TABLE
TABLE DE DIMENSIONS STANDARD

Pesi teorici - Theoretical weight - Poids théorique

PANNELLI - PANELS - PANNEAUX

Maglie	Ø filo	kg/mq
60x11	2,85	5,40
15x105	2,85	4,25
20x20	2	2,50
	2,85	5,10
25x25	2	1,95
	2,85	3,95
30x30	2,85	3,30
	4	5,90
40x40	2,85	2,50
	4	4,70
	5	7,05
50x50	2,85	2,00
	4	3,80
	5	6,20
	6	8,80
100x100	2,85	1,00
	4	1,90
	5	3,10
	6	4,40

ROTOLI

ROLLS

ROULEAUX

Maglie	Ø filo	kg/mq
12,5x12,5	0,80	0,65
16x16	1	0,75

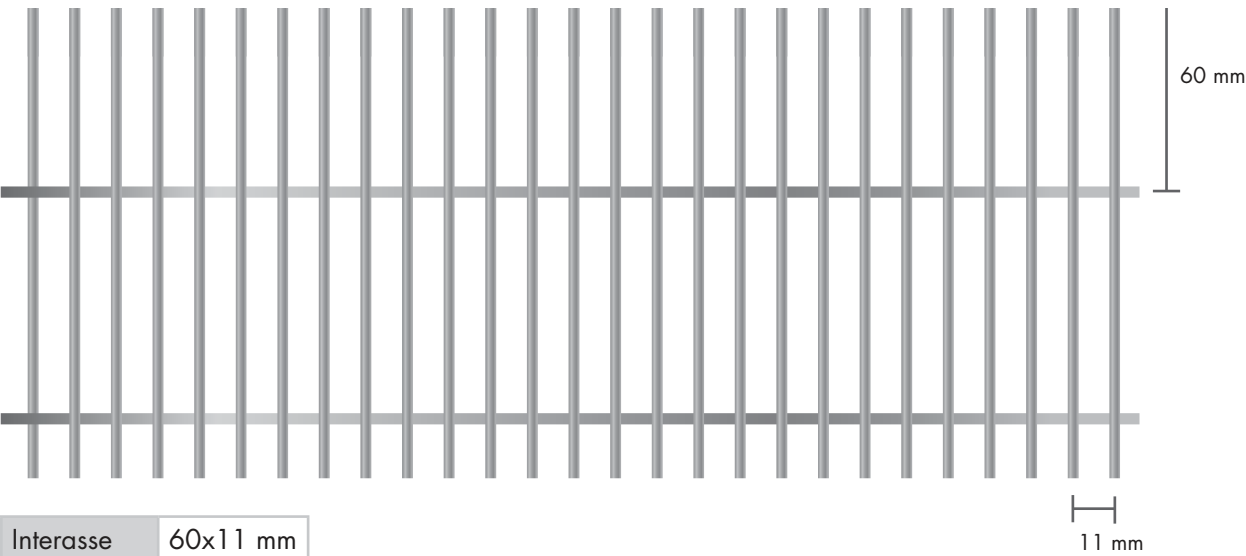
Le reti possono essere prodotte con diametri di filo e maglie differenti dallo standard

Waved nets can be produced with other meshes and wires different than our standard

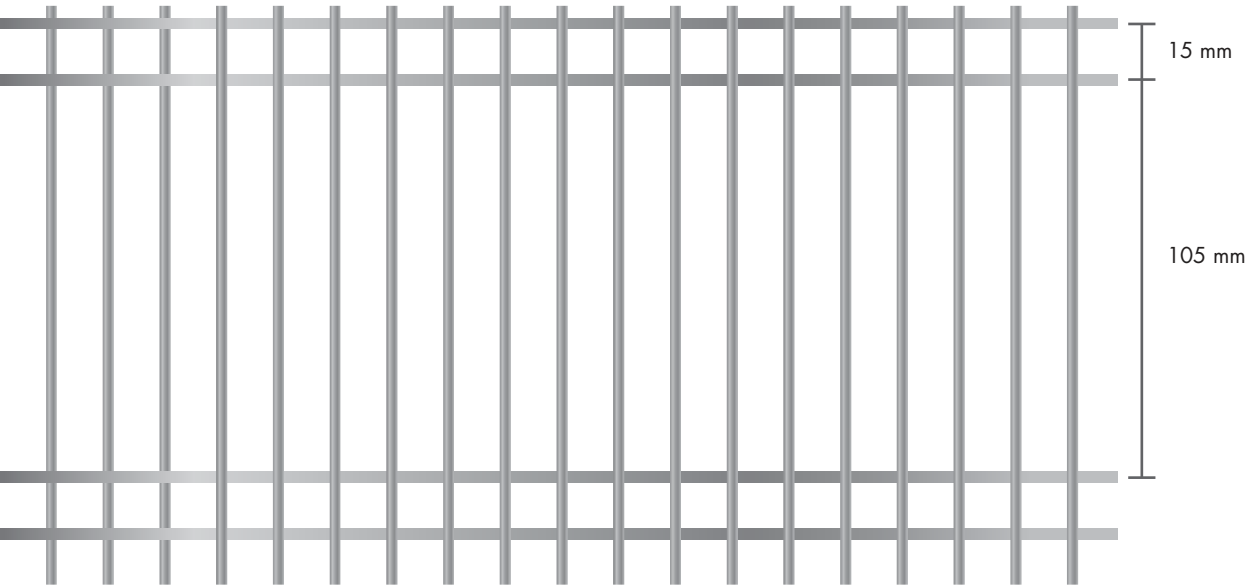
Les grillages ondulés ou tissés peuvent être fabriqués avec différentes mailles et fils hors standard

RETI ELETTRICALDATE ANTI-INFORTUNISTICHE

ELECTROWELDED SAFETY MESH
GRILLAGES ELECTROSOUEDES DE PROTECTION



Interasse	60x11 mm
Filo	2,85 mm
Scala	1:2



Interasse	15x105 mm
Filo	2,85 mm
Scala	1:2



LAMIERE STIRATE

*Expanded metal
Metal deploye*

CARATTERISTICHE

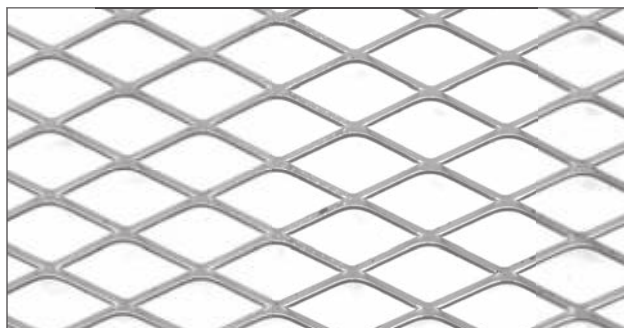
Le lamiera stirate si adattano a molteplici impieghi: filtri, recinzioni, passerelle, gradini, impianti fonoassorbenti, pannelli di separazione, componenti ornamentali o di arredamento, piani per essiccazione.

CHARACTERISTICS

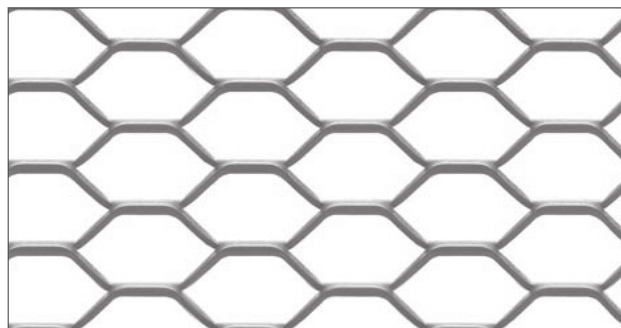
Expanded metal plates are suitable for many uses: filters, fences, gangways, stairs, soundproofing systems, separation panels, ornamental or furnishing components and drying floors.

CARACTERISTIQUES

Les tôles déployées ont de multiples utilisations. Elles trouvent application dans les filtres, les clôtures, les passerelles, les marches, les équipements insonorisants, les panneaux de séparation, les composants ornementaux ou de décoration, les plateaux de séchage.



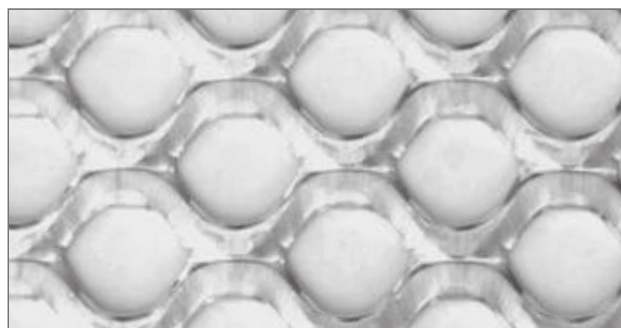
ROMBOIDALE



ESAGONALE



QUADRA



TONDA

TIPO DI MATERIALE

I materiali più utilizzati sono: acciaio inossidabile, alluminio, acciaio al carbonio, acciaio zincato, ottone. Le lamiere stirate sono disponibili in bobine o in formati commerciali. A richiesta possono essere spianate o calandrate.

TYPE OF MATERIAL

The materials most used are: stainless steel, aluminium, carbon steel, galvanised steel and brass. Expanded plates are available in coils or commercial formats. On request, they can be smoothed or calendered.

TYPE DE MATIERES

Les matériaux les plus utilisés sont l'acier inoxydable, l'aluminium, l'acier au carbone, l'acier zingué et le laiton. Les tôles déployées sont disponibles en bobines et dans les formats commerciaux. Sur demande, elles peuvent être planées ou calandrées.

CLASSIFICAZIONE

Le lamiere stirate vengono classificate a seconda delle maglie, dello spessore e dell'avanzamento.

Le maglie più commerciali sono quelle romboideali, quadre, tonde, esagonali.

CLASSIFICATION

Expanded plates are classified depending on the mesh, thickness and advancement.

The most commercial meshes are rhomboidal, square, round and hexagonal.

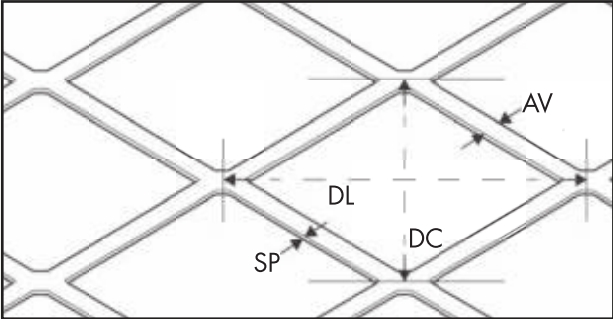
CLASSIFICATION

Les tôles déployées sont classées en fonction des mailles, de l'épaisseur et de l'avancement.

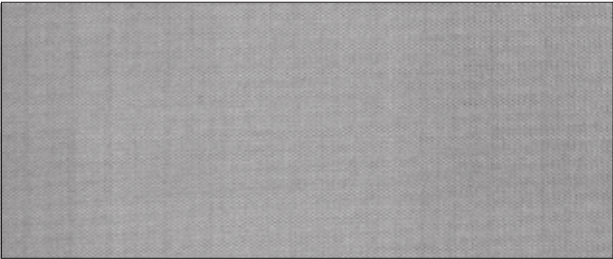
Les formats les plus commerciaux sont: rhomboïde, carré, rond, hexagonal.

LAMIERE STIRATE

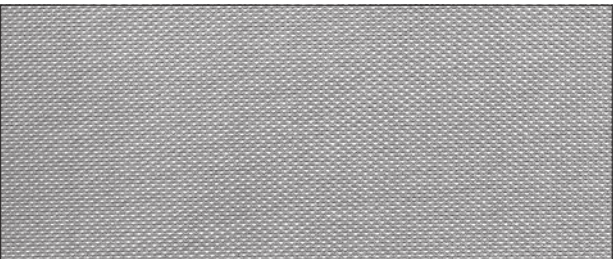
EXPANDED METAL
METAL DEPLOYE



DL 0,60	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 0,50	0,18	0,15	0,650



DL 0,85	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 0,65	0,23	0,15	0,700



DL 1,5	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 1	0,35	0,15	0,700
	0,30	0,20	1,000
	0,30	0,30	1,500

MAGLIA ROMBOIDALE

DETTAGLI TECNICI

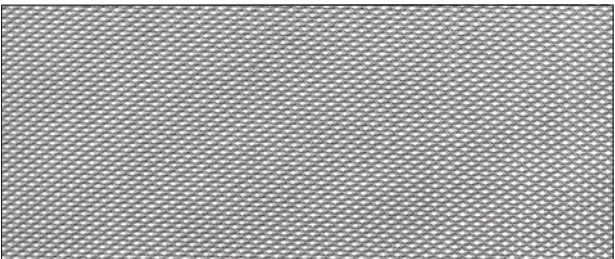
DL= diagonale lunga
DC= diagonale corta
AV= avanzamento
SP= spessore



DL 0,75	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 0,60	0,20	0,15	0,700



DL 1	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 0,75	0,27	0,15	0,750
	0,23	0,20	1,000

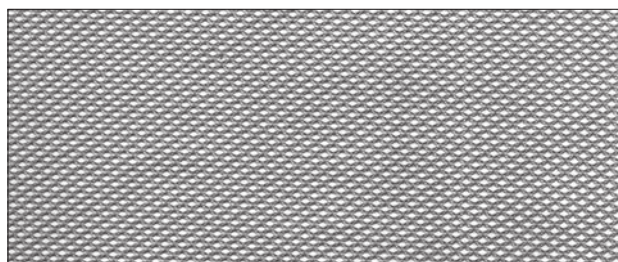


DL 2	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 1,30	0,35	0,15	0,650
	0,35	0,20	0,850
	0,30	0,30	1,100

RHOMBOIDAL MESH MAILLE RHOMBOÏDE

TECHNICAL DETAILS

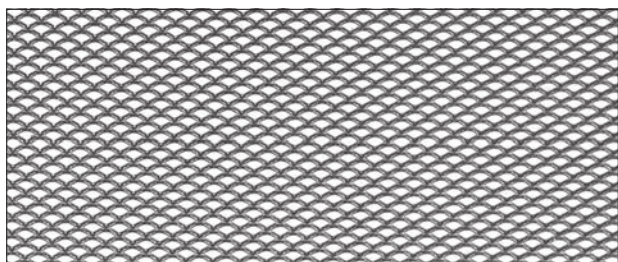
DL = long diagonal
DC = short diagonal
AV = strand width
SP = thickness



DL 2,5

DC 1,50

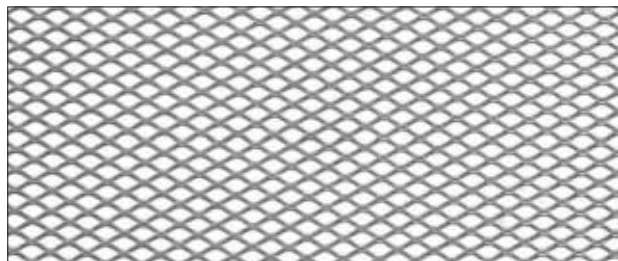
Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,35	0,20	0,750
0,30	0,30	1,000
0,30	0,40	1,300



DL 3,5

DC 1,90

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,40	0,30	1,050
0,40	0,40	1,350
0,40	0,50	1,700



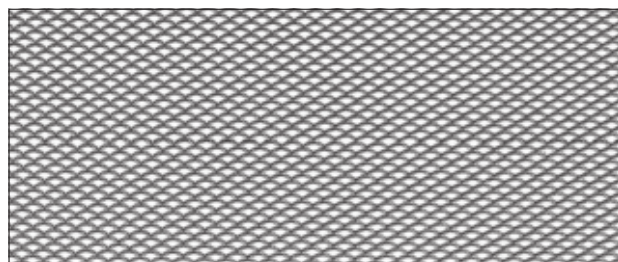
DL 5

DC 2,80

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,60	0,30	1,050
0,60	0,40	1,400
0,60	0,50	2,000

DETAILS TECHNIQUES

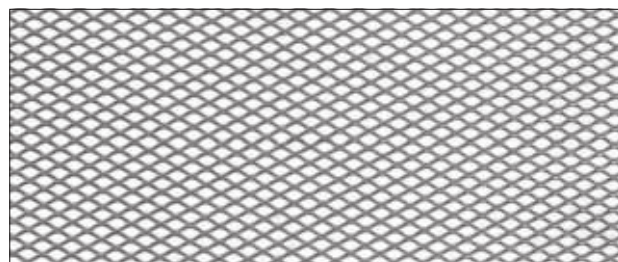
DL= diagonale longue
DC= diagonale courte
AV= lanière
SP= épaisseur



DL 3

DC 1,80

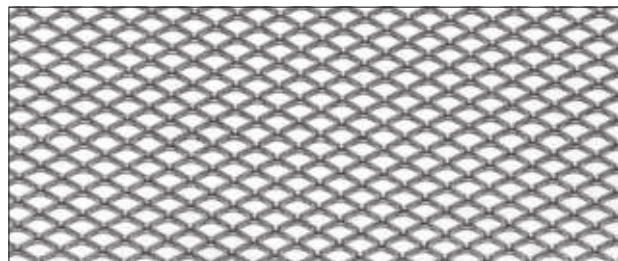
Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,40	0,30	1,100
0,40	0,40	1,450
0,40	0,50	1,800



DL 4

DC 2

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,50	0,30	1,200
0,50	0,40	1,600
0,50	0,50	2,000



DL 6

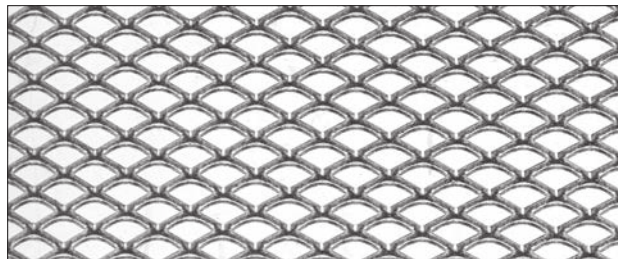
DC 3,50

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,70	0,40	1,300
0,70	0,50	1,600
0,75	0,60	2,100

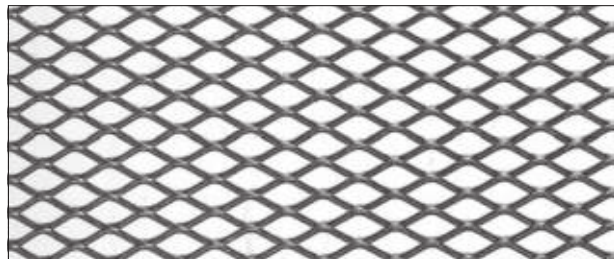
LAMIERE STIRATE

EXPANDED METAL
METAL DEPLOYE

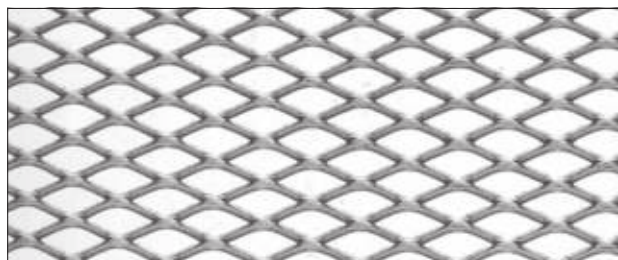
MAGLIA ROMBOIDALE



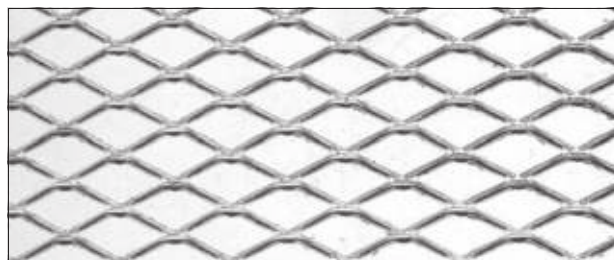
DL 8	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 4	0,80	0,50	1,600
	0,80	0,80	2,600
	0,80	1,00	3,200



DL 10	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 5,80	1,00	0,50	1,400
	1,00	0,80	2,250
	1,00	1,00	2,800



DL 12,5	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 6	1,00	0,50	1,350
	1,00	0,80	2,150
	1,00	1,00	2,700



DL 16	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 8	1,5	0,50	1,500
	1,5	0,80	2,400
	1,5	1,00	3,000



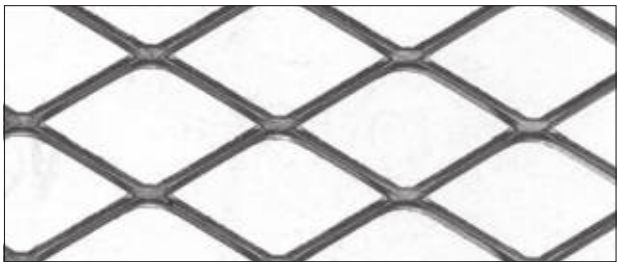
DL 20	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 10	1,50	0,80	1,950
	1,50	1,00	2,400
	1,50	1,50	3,600



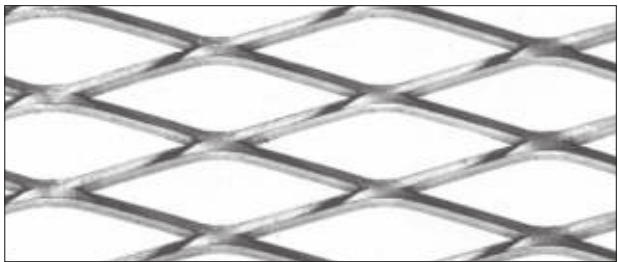
DL 28	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 10	1,50	0,80	1,950
	1,50	1,00	2,400
	1,50	1,50	3,600

RHOMBOIDAL MESH

MAILLE RHOMBOIDE

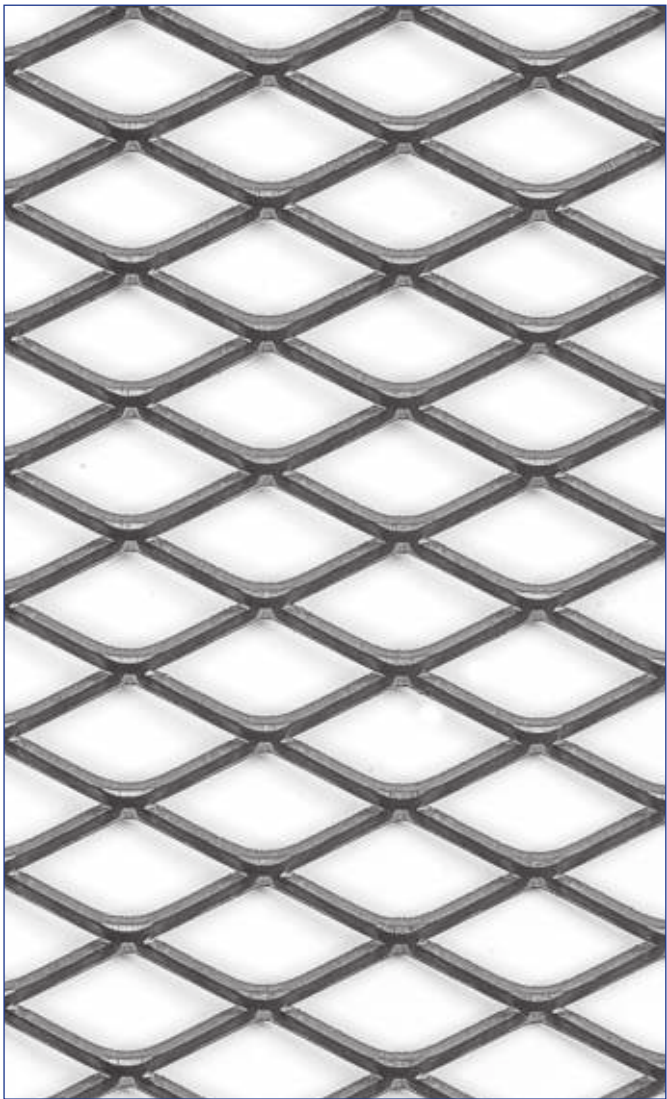
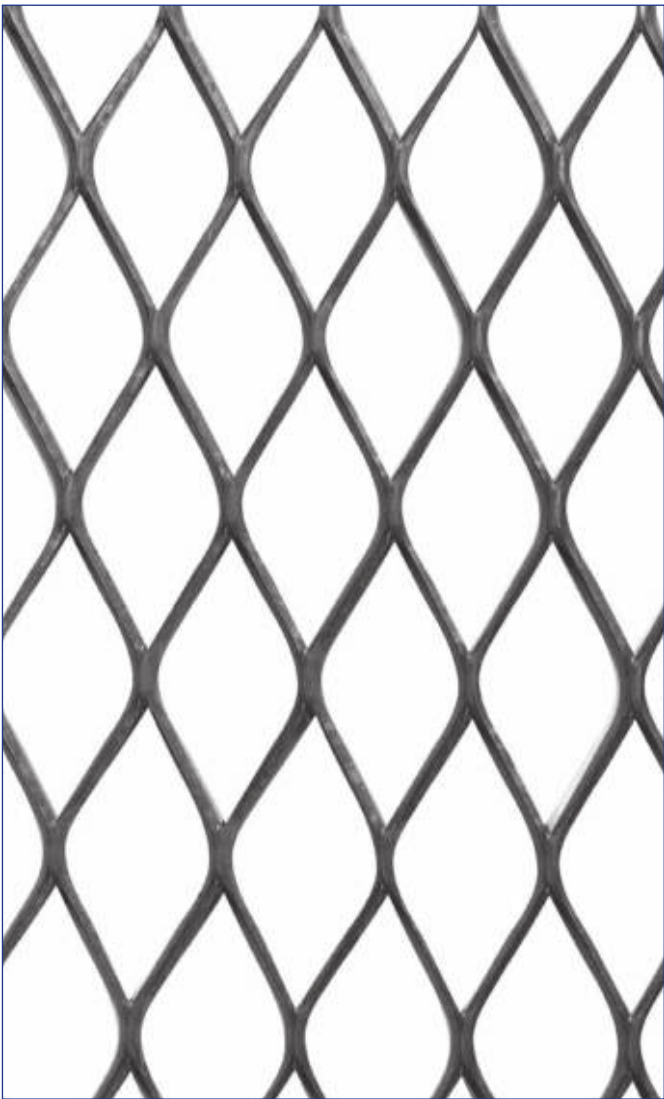


DL 35	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 17	1,50	0,80	1,150
	1,50	1,00	1,450
	1,50	1,50	2,150



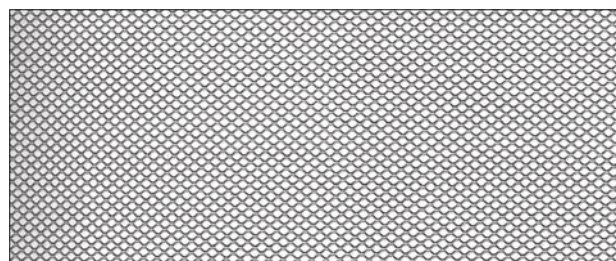
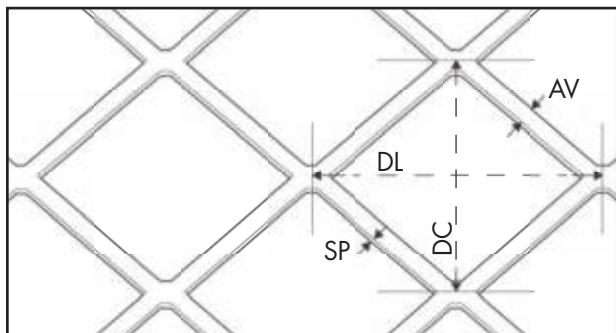
DL 43	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 13	1,50	1,00	1,850
	2,00	1,50	3,700
	2,50	1,50	4,300

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

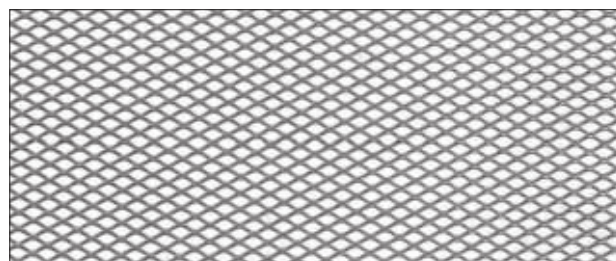


LAMIERE STIRATE

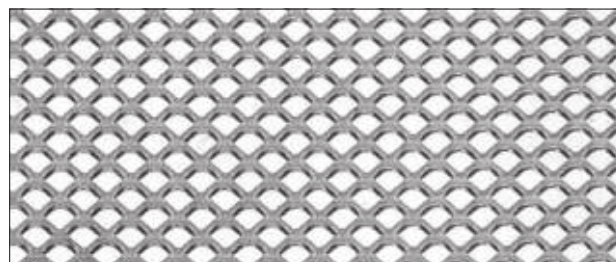
EXPANDED METAL
METAL DEPLOYE



DL 2 DC 1,6	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
	0,30	0,30	0,900
	0,40	0,40	1,600
	0,40	0,50	2,000



DL 4 DC 3	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
	0,40	0,40	0,850
	0,50	0,50	1,350
	0,60	0,60	1,900

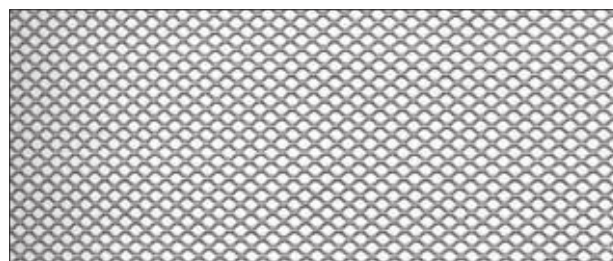


DL 6 DC 4,5	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
	0,50	0,50	0,900
	0,60	0,60	1,300
	0,80	0,80	2,250

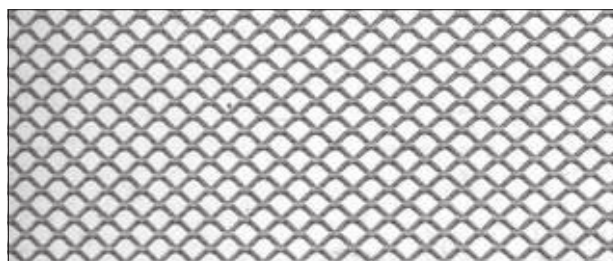
MAGLIA QUADRA

DETTAGLI TECNICI

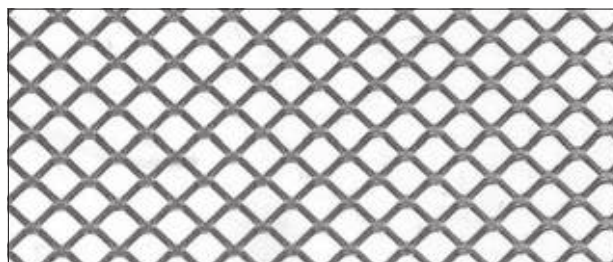
DL= diagonale lunga
DC= diagonale corta
L = lato
AV= avanzamento
SP= spessore



DL 3 DC 2,2	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
	0,35	0,30	0,650
	0,40	0,40	1,150
	0,50	0,50	1,800



DL 5 DC 4	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
	0,50	0,50	1,000
	0,60	0,60	1,450
	0,80	0,80	2,550

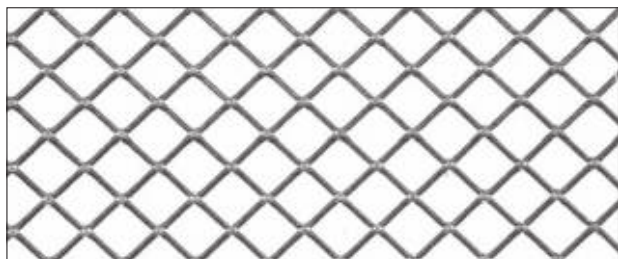


DL 8 DC 6	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
	0,60	0,60	0,950
	0,80	0,80	1,700
	1,00	1,00	2,650

SQUARE MESH MAILLE CARREE

TECHNICAL DETAILS

DL = long diagonal
DC = short diagonal
L = side
AV = strand width
SP = thickness



DL 10

DC 8

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,60	0,60	0,700
0,80	0,80	1,300
1,00	1,00	2,000



DL 14

DC 11

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,80	0,80	0,950
1,00	1,00	1,450
1,50	1,50	3,250



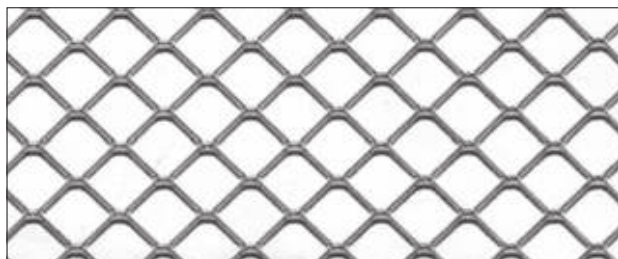
DL 18

DC 13

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
1,00	1,00	1,250
1,50	1,00	1,850
1,50	1,50	2,750

DETAILS TECHNIQUES

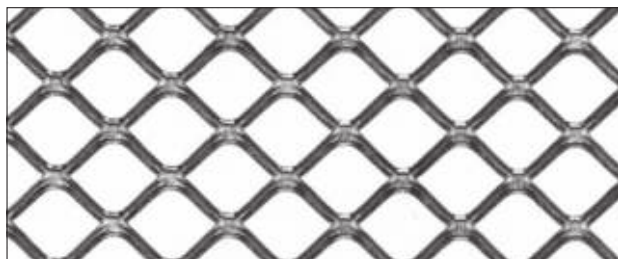
DL= diagonale longue
DC= diagonale courte
L = côté
AV= lanière
SP= épaisseur



DL 12

DC 9,5

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,80	0,80	1,100
1,00	1,00	1,700
1,50	1,50	3,750



DL 16

DC 12

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
1,00	1,00	1,350
1,50	1,00	2,000
1,50	1,50	3,000



DL 20

DC 15

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
1,00	1,00	1,050
1,50	1,00	1,600
1,50	1,50	2,400

LAMIERE STIRATE

EXPANDED METAL
METAL DEPLOYE

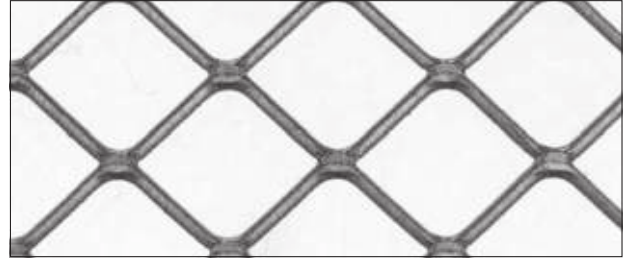


DL 25

DC 19

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
1,00	1,00	0,850
1,50	1,50	1,900
2,00	2,00	3,350

MAGLIA QUADRA



DL 30

DC 23

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
1,00	1,00	0,750
1,50	1,50	1,550
2,00	2,00	2,750

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

Soluzioni per ogni esigenza

Solutions for every needs

Solutions pour chaque exigence



CONTATTACI

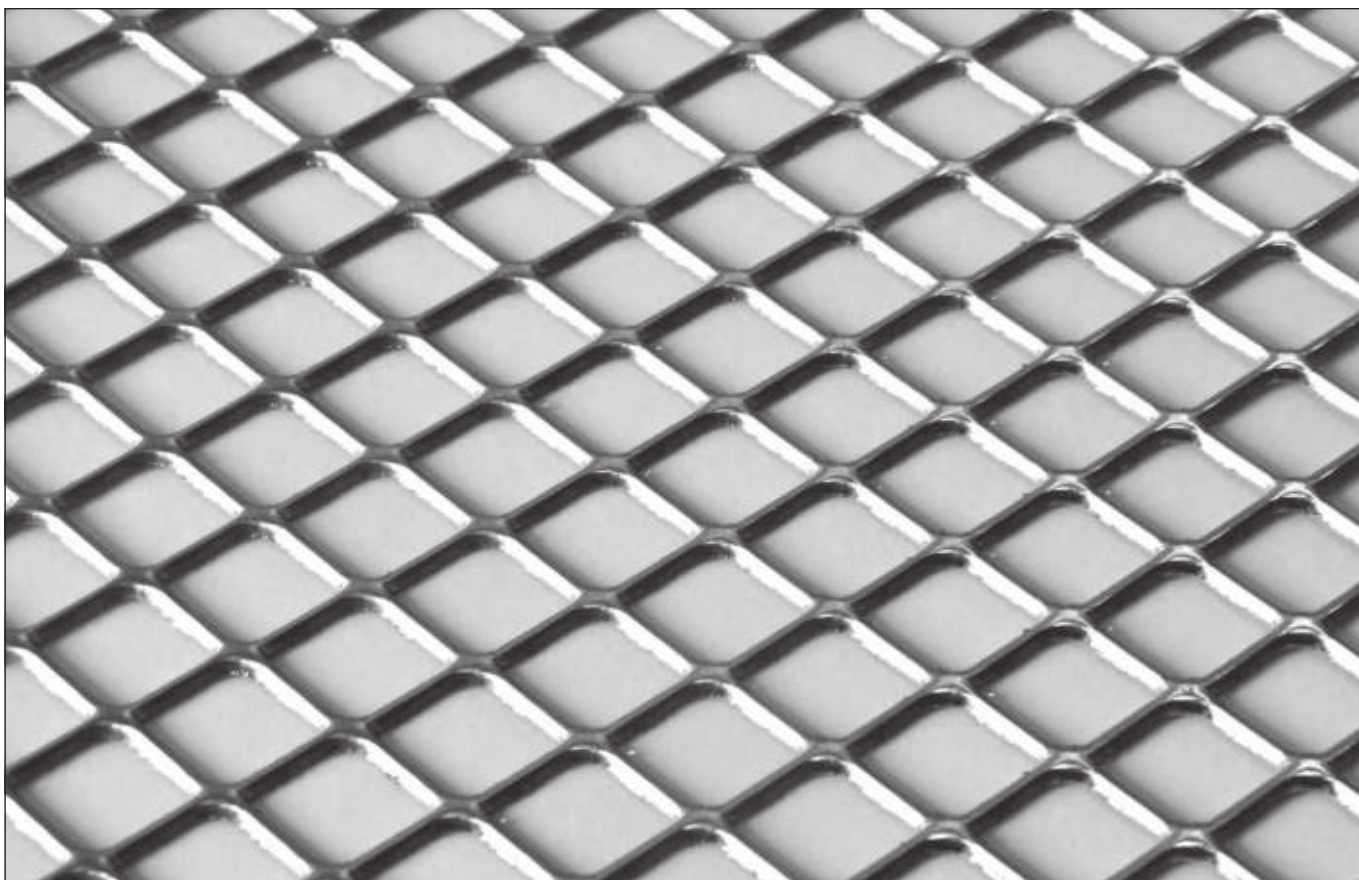
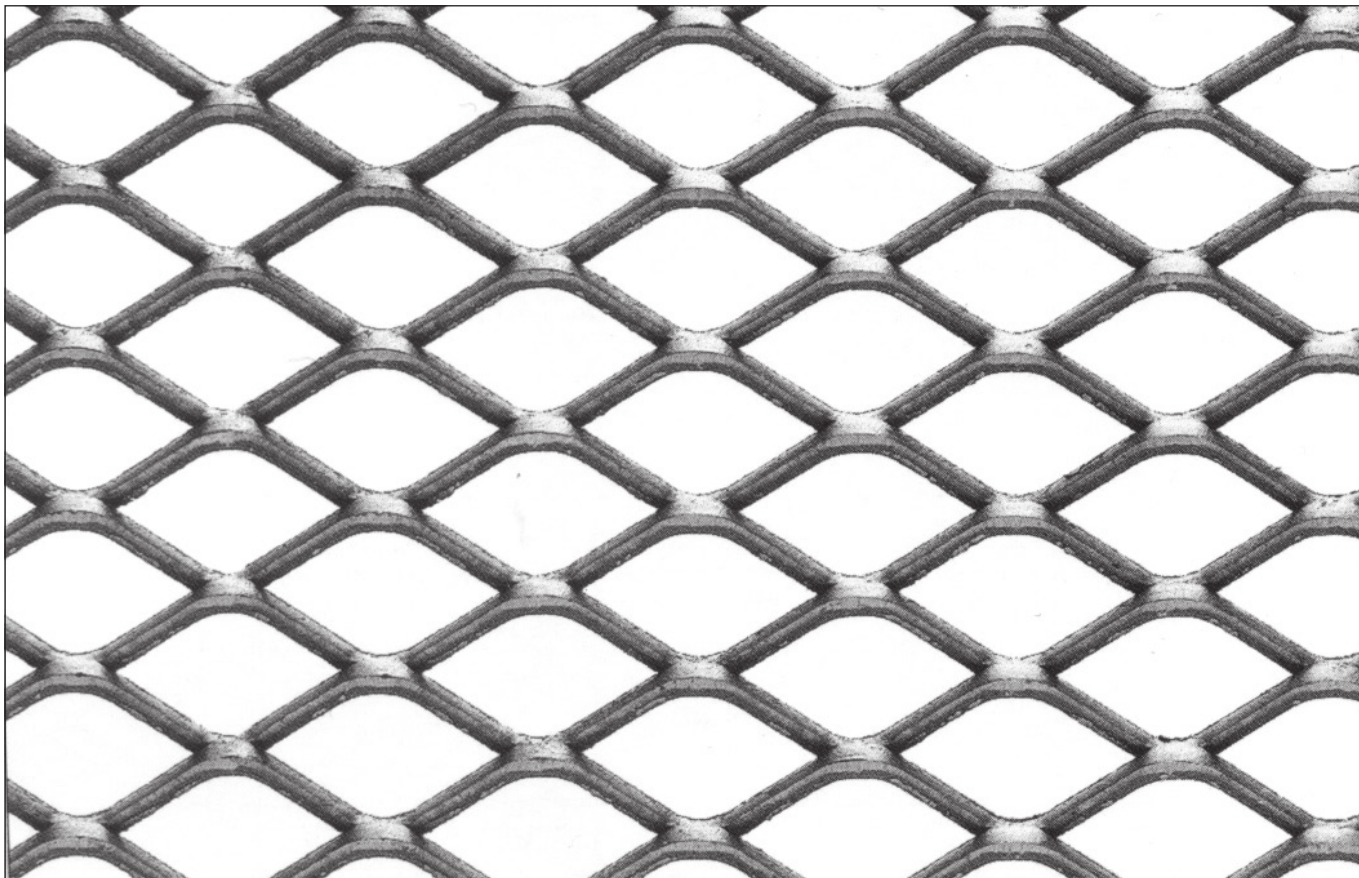
CONTACT US - CONTACTEZ-NOUS

Su richiesta sono realizzabili altre maglie:
www.actisfurio.com

Other meshes are available on request:
www.actisfurio.com

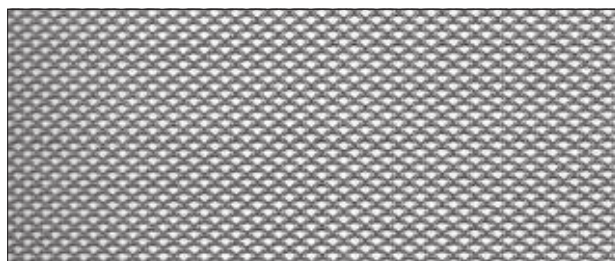
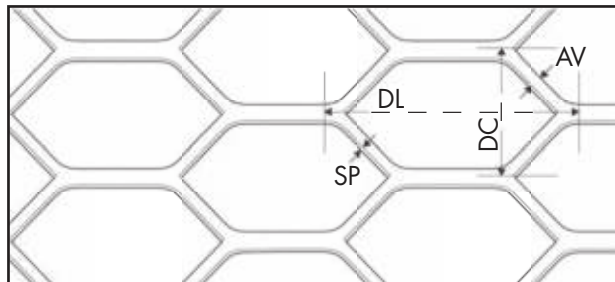
Différentes mailles son disponibles sur demande:
www.actisfurio.com

SQUARE MESH
MAILLE CARREE



LAMIERE STIRATE

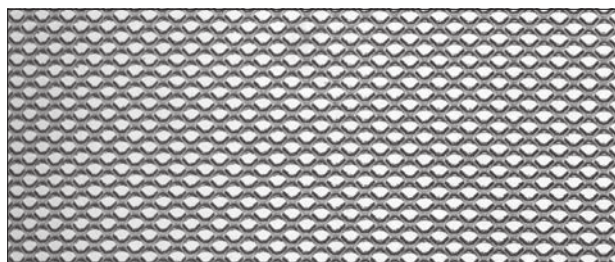
EXPANDED METAL PLATES
METAL DEPLOYE



DL 3

DC 2

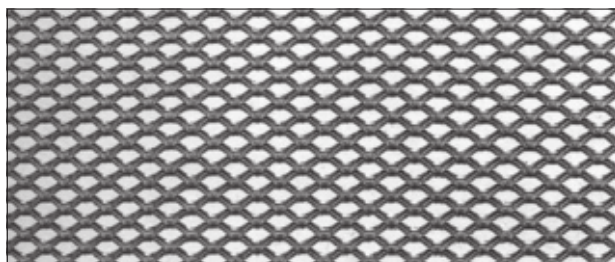
Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,50	0,40	1,600
0,50	0,50	2,000
0,50	0,60	2,400



DL 4

DC 3

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,65	0,50	1,700
0,65	0,60	2,050
0,65	0,80	2,750



DL 6

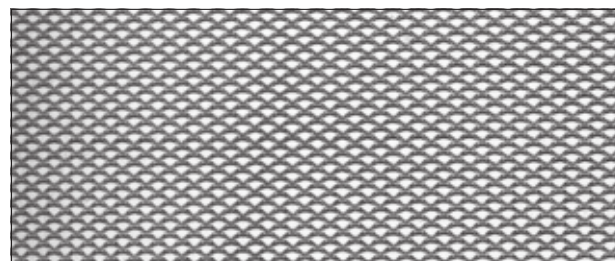
DC 3,5

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,80	0,60	2,100
0,80	0,80	2,750
0,80	1,00	3,450

MAGLIA ESAGONALE

DETTAGLI TECNICI

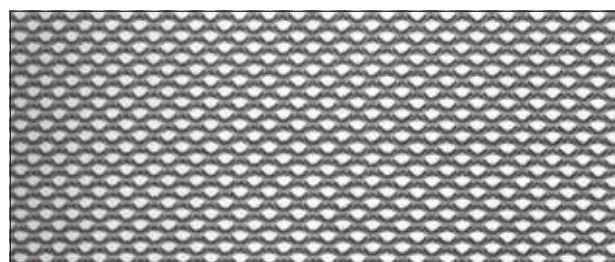
DL= diagonale lunga
DC= diagonale corta
AV= avanzamento
SP= spessore



DL 3,5

DC 2,3

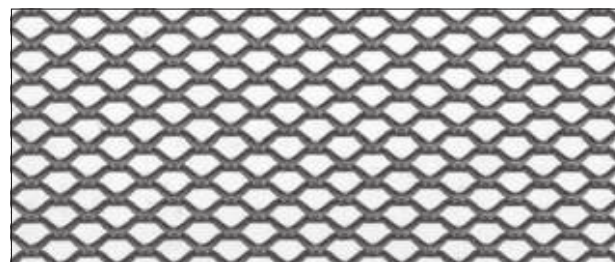
Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,55	0,40	1,550
0,55	0,50	1,900
0,55	0,60	2,300



DL 5

DC 3,2

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,80	0,50	2,000
0,80	0,60	2,400
0,80	0,80	3,100



DL 8

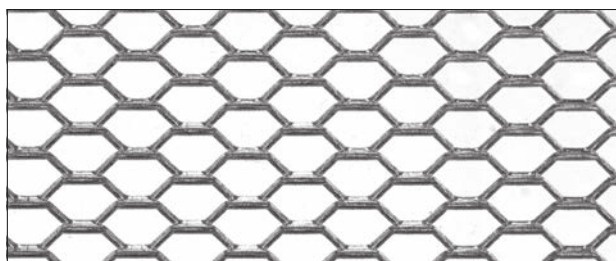
DC 4,7

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
0,80	0,60	1,900
0,80	0,80	2,400
0,80	1,00	2,800

HEXAGONAL MESH MAILLE HEXAGONALE

TECHNICAL DETAILS

DL = long diagonal
DC = short diagonal
AV = strand width
SP = thickness



DL 10

DC 5

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
1,00	0,60	1,900
1,00	0,80	2,550
1,00	1,00	3,100



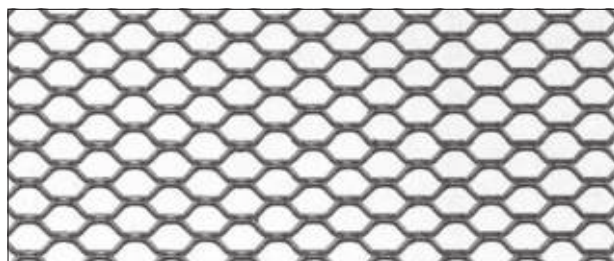
DL 25

DC 13

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
1,50	1,00	1,850
2,00	1,50	3,600
2,00	2,00	4,500

DETAILS TECHNIQUES

DL= diagonale longue
DC= diagonale courte
AV= lanière
SP= épaisseur



DL 15

DC 6,5

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
1,30	0,60	1,900
1,30	0,80	2,550
1,30	1,00	3,150



DL 30

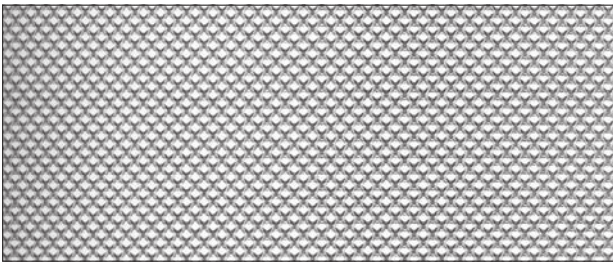
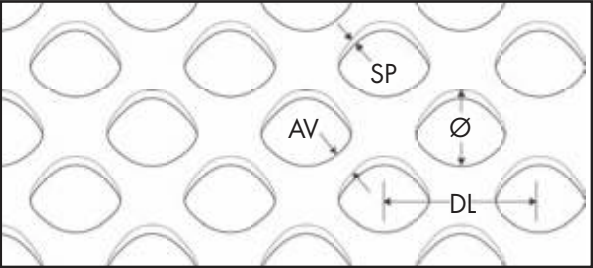
DC 16

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
1,50	1,00	1,500
1,50	1,50	2,250
2,00	2,00	3,400

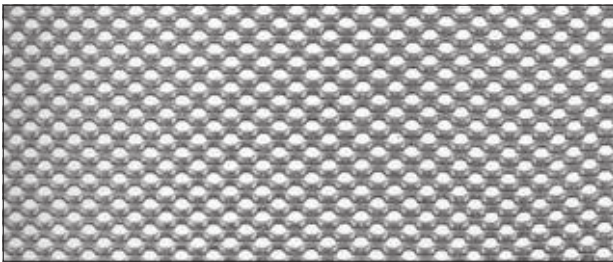
Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

LAMIERE STIRATE

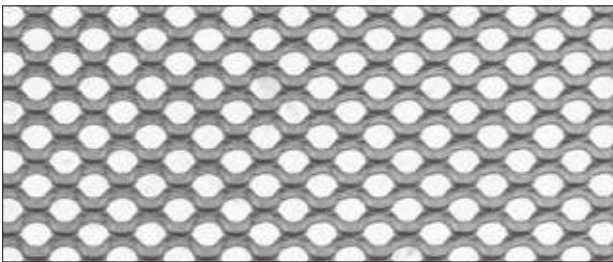
EXPANDED METAL PLATES
METAL DEPLOYE



DL 2,5 Ø 1	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
	0,60	0,30	1,350
	0,60	0,40	1,800
	0,60	0,50	2,200



DL 4,5 Ø 1,5	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
	1,10	0,50	2,150
	1,10	0,60	2,900
	1,10	0,80	3,600

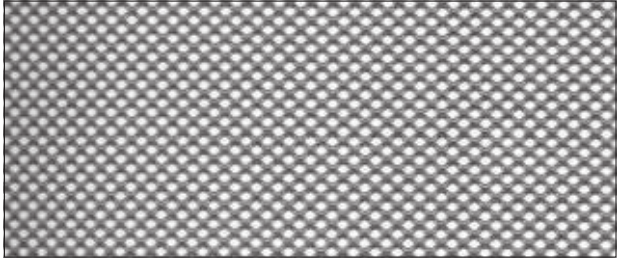


DL 8 Ø 3	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
	1,50	0,80	2,900
	1,50	1,00	3,500

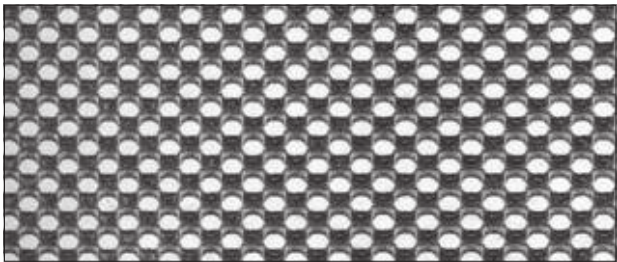
MAGLIA TONDA

DETTAGLI TECNICI

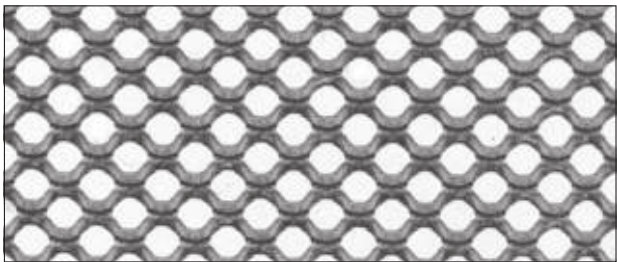
DL= diagonale lunga
Ø= diametro foro
AV= avanzamento
SP= spessore



DL 3 Ø 1,3	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
	0,70	0,40	1,650
	0,70	0,50	2,000
	0,70	0,60	2,500



DL 6 Ø 2,5	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
	1,30	0,80	3,100
	1,30	1,00	3,900

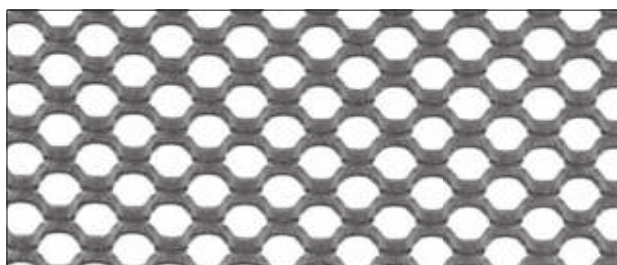


DL 9 Ø 4	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
	1,60	0,60	2,200
	1,60	0,80	2,900
	1,60	1,00	3,500

ROUND MESH MAILLE RONDE

TECHNICAL DETAILS

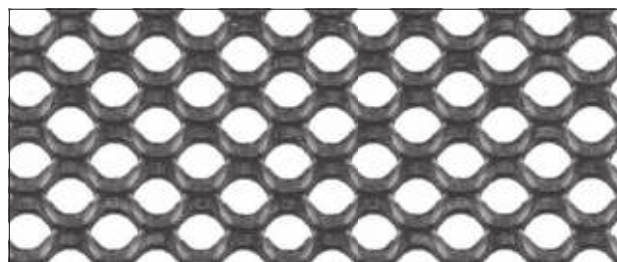
DL = long diagonal
DC = short diagonal
AV = strand width
SP = thickness



DL 10

Ø 5

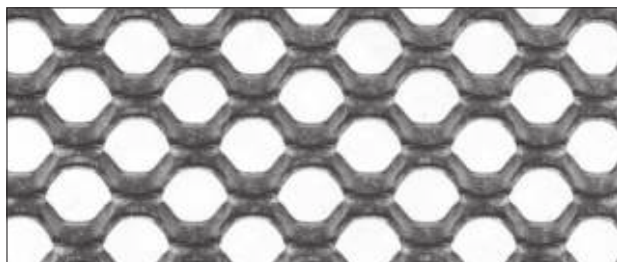
Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
1,60	0,60	1,950
1,60	0,80	2,600
1,60	1,00	3,300



DL 12

Ø 6

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
2,30	0,80	3,000
2,30	1,00	3,700
2,30	1,50	5,300



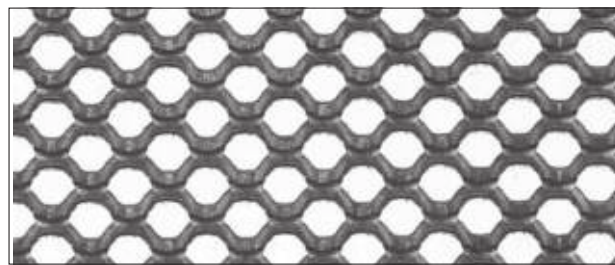
DL 16

Ø 8

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
3,00	1,00	3,600
3,00	1,50	5,400
3,00	2,00	6,900

DETAILS TECHNIQUES

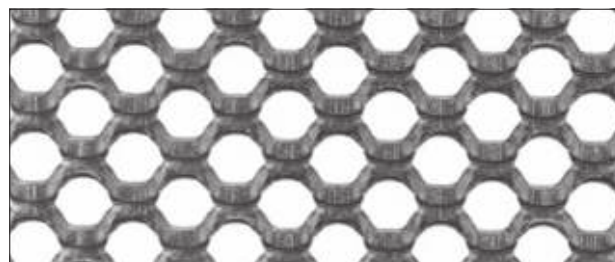
DL= diagonale longue
DC= diagonale courte
AV= lanière
SP= épaisseur



DL 11

Ø 5,5

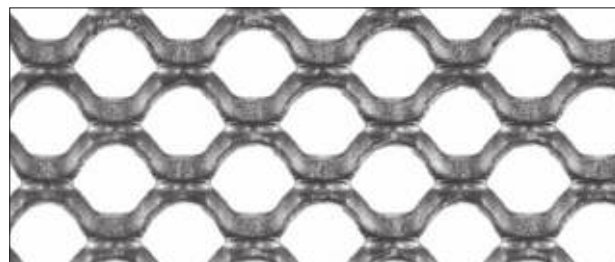
Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
1,90	0,80	2,500
1,90	1,00	3,300
1,90	1,50	5,000



DL 14

Ø 7

Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
2,70	0,80	3,100
2,70	1,00	4,000
2,70	1,50	5,900



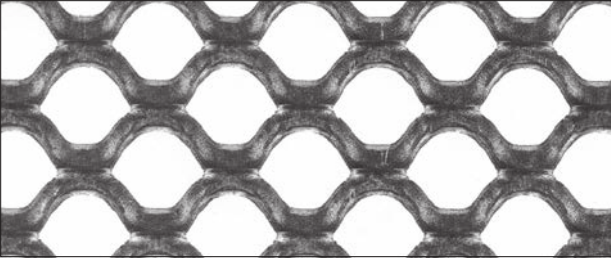
DL 18

Ø 9

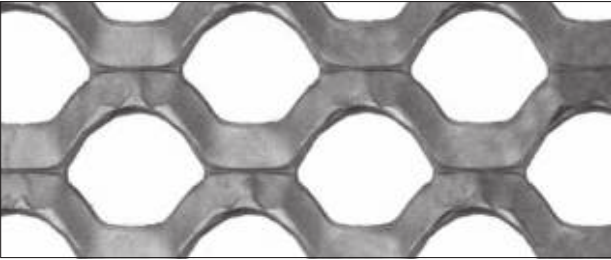
Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
3,10	1,00	3,300
3,10	1,50	5,100
3,10	2,00	6,200

LAMIERE STIRATE

EXPANDED METAL PLATES
METAL DEPLOYE



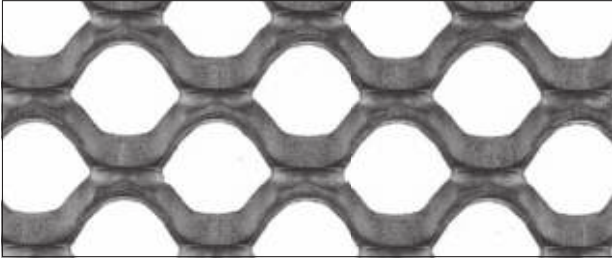
DL 20	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
Ø 10	3,25	1,00	3,200
	3,25	1,50	4,900
	3,25	2,00	6,200



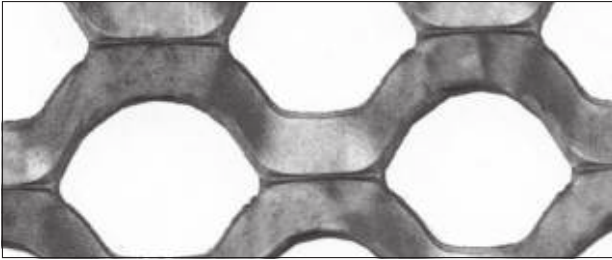
DL 30	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
Ø 15	6,00	1,50	5,400
	6,00	2,00	7,300
	6,00	3,00	10,800

MAGLIA TONDA

ROUND MESH
MAILLE RONDE



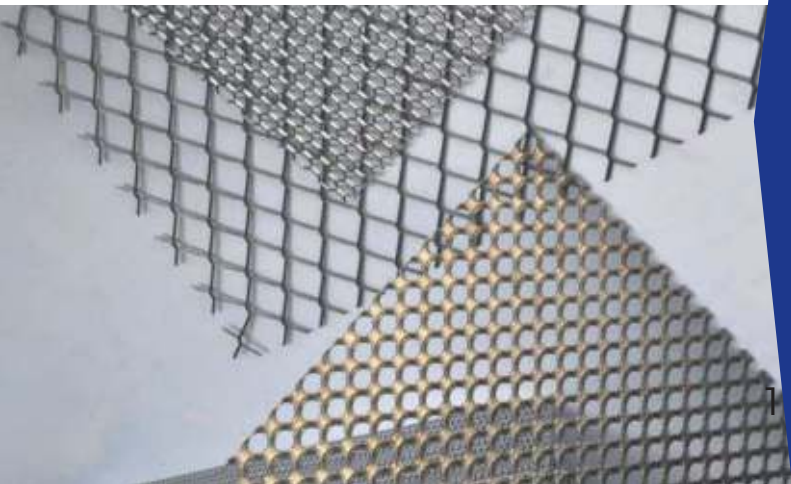
DL 25	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
Ø 13	4,50	1,50	5,400
	4,50	2,00	6,500
	4,50	3,00	10,500



DL 40	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
Ø 20	8,00	1,50	5,500
	8,00	2,00	7,300
	8,00	3,00	3,700

Misure espresse in mm - Dimensions in mm - Dimensions exprimées en mm

La tempestività è il nostro vanto
Proud to be speed in giving help
Fiers de notre rapidité a vous aider



CONTATTACI
CONTACT US - CONTACTEZ-NOUS

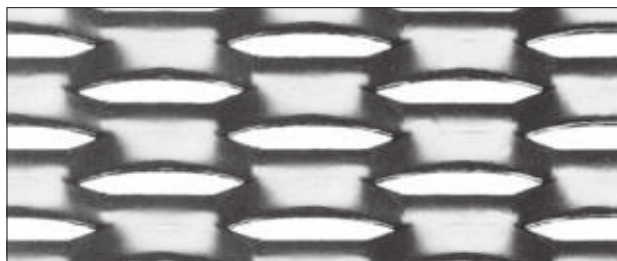
Il nostro ufficio vendite è sempre a vostra disposizione per soddisfare ogni esigenza: **vendite@actisfurio.com**

Our sales office is always available to meet every need: **sales@actisfurio.com**

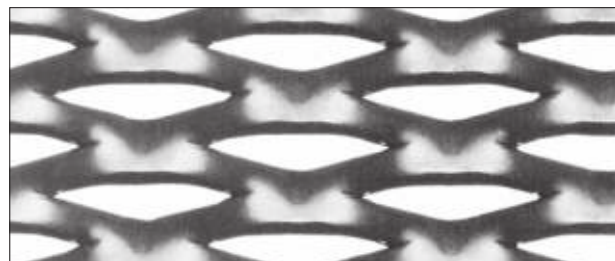
Notre service des ventes se tient toujours à votre entière disposition: **sales@actisfurio.com**

GRIGLIATI STIRATI

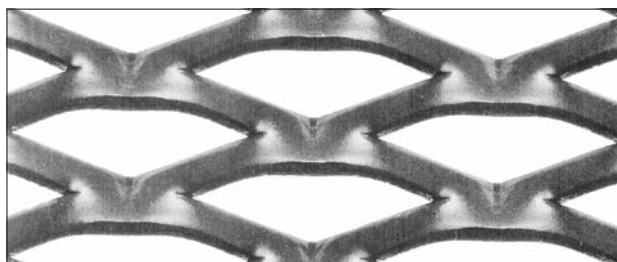
EXPANDED GRATINGS GRILLES DEPOSEES



DL 45	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 15	3,3	3	13,8
	5	3	17,5



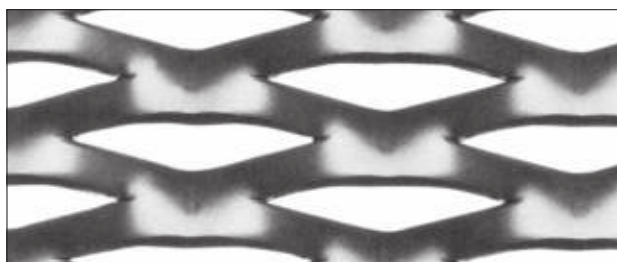
DL 43	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 17	5	3	17



DL 53,5	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 20	5	3	13



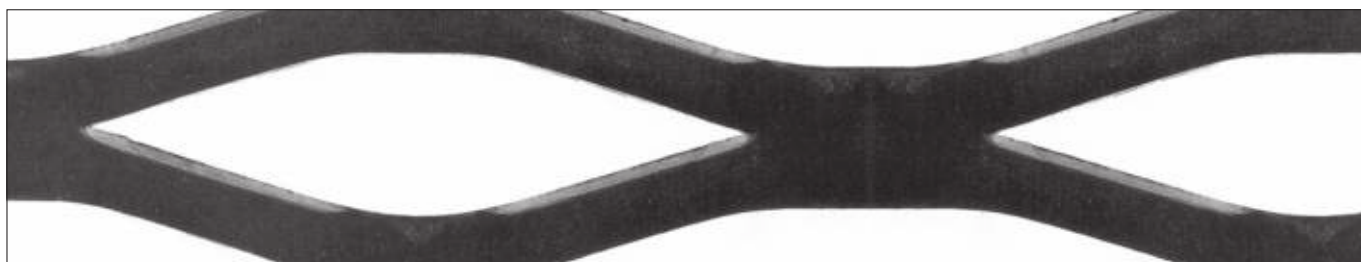
DL 45	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 18	4,5	3	11
	4,5	4	14



DL 62,5	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 20	7,5	4	23
	7,5	3	18

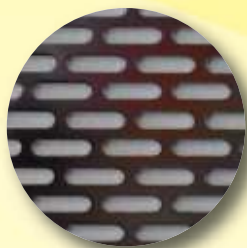
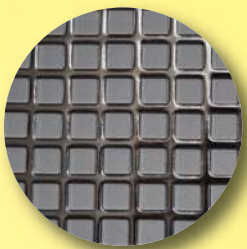
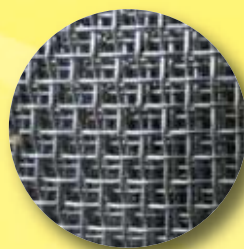
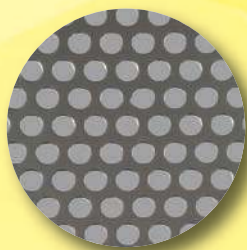


DL 110	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 40	7	4	17



DL 110	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 40 spianati	9,5	4	16

DL 110	Avanzamento av/mm	Spessore sp/mm	Peso per m ² /kg
DC 40 spianati	9,5	3	14



LAMIERE FORATE E RETI

Via Galileo Galilei, 38
20010 Cornaredo (MI)

Tel 0039 02 935 62 195/6/7 - Fax 0039 02 936 47 434

info@actisfurio.com - vendite@actisfurio.com - sales@actisfurio.com
www.actisfurio.com